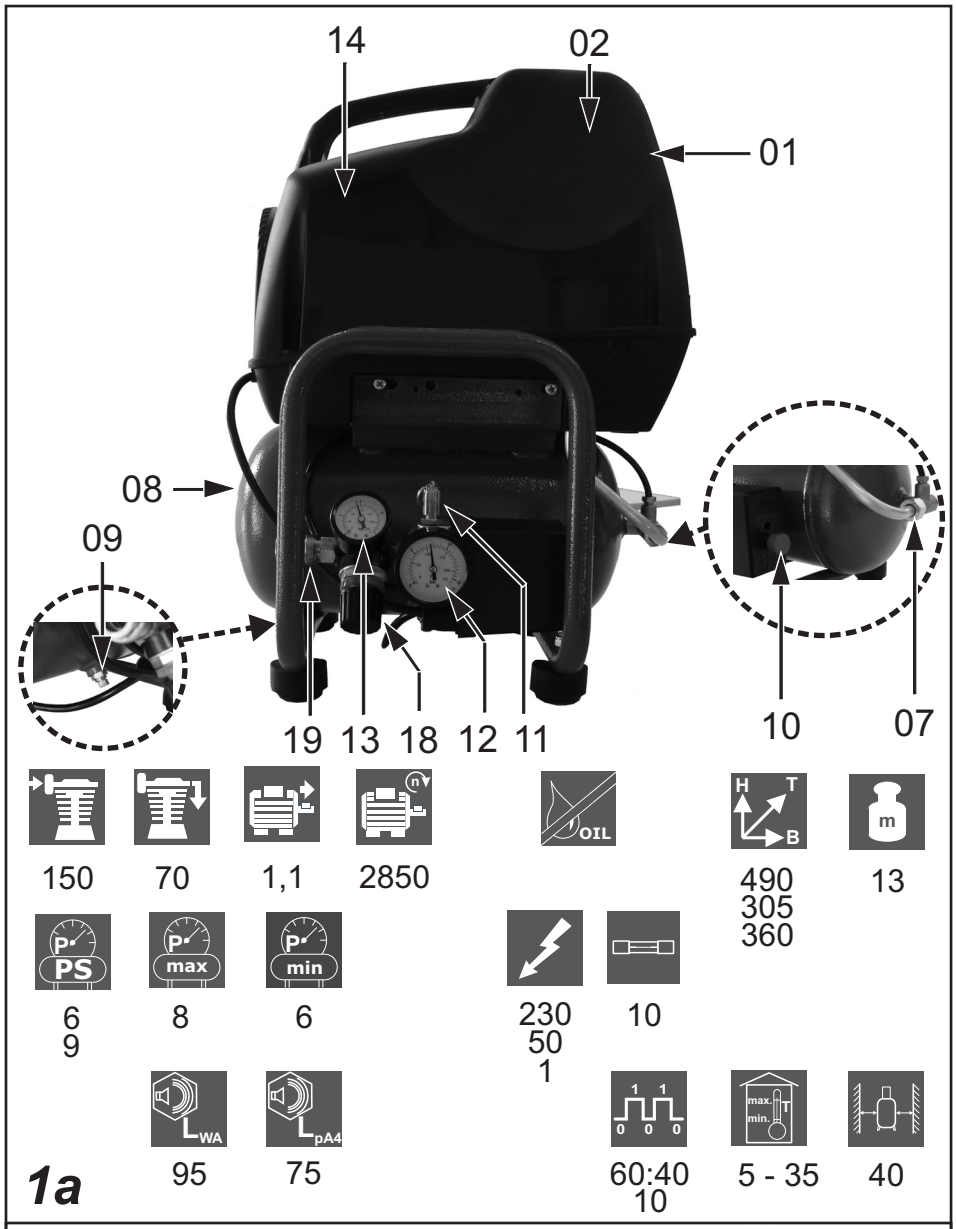
D	Originalbedienungsanleitung	Teil 1	I/1	Teil 2	II/1
GB	Original operating manual	Part 1	I/2	Part 2	II/7
PL	Oryginalna instrukcja eksploatacji	Części 1	I/3	Części 2	II/13
H	Eredeti kezelési utasítás	1. rész	I/4	2. rész	II/20
CZ	Originál návodu k obsluze	Část 1	I/5	Část 2	II/27
SK	Originálny návod na obsluhu	Časť 1	I/6	Časť 2	II/34

CPM 170-8-6 WOF

A 202 000

G870563_001
2012/01/risa-08


14
02
01
08
09
19
13
18
12
11
10
07
150
70
1,1
2850
OIL
H
T
B
490
305
360
m
13
PS
6
9
max
8
min
6
230
50
1
10
LWA
95
LpA4
75
1 1
0 0 0
60:40
10
max.
min.
T
5 - 35
40
1a
02
4x
5a
6a
9a

Inhaltsverzeichnis - Teil 1

1.1 Lieferumfang 1
1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung 1
1.3 Technische Daten 1
1.4 Aufbau 1
1.5 Arbeitsdruck einstellen 1
1.6 Wartung 1
1.7 Prüfungen des Behälters 1

1.1 Lieferumfang

– Kompressor mit Bedienungsanleitung

1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Kompressor eignet sich ausschließlich zur Drucklufterzeugung und -speicherung. Die Druckluft ist nur für Druckluftwerkzeuge/-geräte/-maschinen geeignet.

Jede andere Verwendung ist zweckentfremdet.

Der Kompressor darf **nicht** in explosionsgefährtdeten Bereichen eingesetzt werden. Brennbare, ätzende oder giftige Gase dürfen **nicht** angesaugt werden!

1.3 Technische Daten

siehe Bild 1a

1.4 Aufbau

01 Kompressoraggregat
02 Ansaugfilter
07 Rückschlagventil
08 Behälter
09 Kondensatablassventil
10 Druckschalter mit EIN/AUS-Schalter
11 Sicherheitsventil
12 Manometer (Behälterdruck)
13 Manometer (Arbeitsdruck)
14 Elektromotor
18 Druckminderer
19 Schnellkupplung (gereinigte, geregelte Druckluft)

1.5 Arbeitsdruck einstellen

Drehen im Uhrzeigersinn = Druck wird erhöht. Drehen im Gegenuhrzeigersinn = Druck wird reduziert.

1.6 Wartung

1.6.1 Ansaugfilter reinigen

1. Schrauben lösen und Gehäuse öffnen (Bild 5a).
2. Filtereinsatz herausziehen. (Bild 5a)
3. Filtereinsatz mit Ausblaspistole reinigen, bei Bedarf Filtereinsatz wechseln.
4. Filtereinsatz reinschieben.
5. Gehäuse schließen und Schrauben festziehen.

1.7 Prüfungen des Behälters

Für den Behälter sind keine Prüfungen vorgeschrieben.

Empfehlung: Behälter entsprechend seiner Beanspruchung nach 10 Jahren einer Druckprüfung durch eine „befähigte Person" gemäß BetrSichV zu unterziehen. Sprechen Sie mit unseren Servicepartnern.

ⓘ Die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen müssen gemäß den geltenden Vorschriften des Landes organisiert werden in dem der Behälter verwendet wird.

Table of contents - Part 1

1.1 Scope of delivery 2
1.2 Conventional use 2
1.3 Technical data 2
1.4 Components..... 2
1.5 Adjusting the working pressure... 2
1.6 Maintenance..... 2
1.7 Vessel inspections 2

1.1 Scope of delivery

– Compressor with instruction manual

1.2 Conventional use

The compressor is designed for generating and storing compressed air only. Compressed air is only suitable for compressed air tools/devices/machines.

Any other type of use is considered contrary to the intended use.

The compressor must **not** be used in potentially explosive areas. Combustible, caustic or toxic gases must **not** be sucked in!

1.3 Technical data

see Fig. 1a

1.4 Components

01 Compressor unit
02 Intake filter
07 Check valve
08 Vessel
09 Condensate drain valve
10 Pressure switch with ON/OFF switch
11 Safety valve
12 Pressure gauge (vessel pressure)
13 Pressure gauge (working pressure)
14 Electric motor
18 Pressure reducer
19 Quick-action coupling (clean, regulated compressed air)

1.5 Adjusting the working pressure

Rotate clockwise = pressure is increased. Rotate anticlockwise = pressure is reduced.

1.6 Maintenance

1.6.1 Cleaning the intake filter

1. Loosen the screws and open the housing as shown in Fig. 5a.
2. Pull out the filter insert. (Fig. 5a)
3. Clean the filter insert using the blow gun, exchange the filter insert if necessary.
4. Insert the filter insert.
5. Close the housing and tighten the screws.

1.7 Vessel inspections

No inspections are specified for the vessels.

We recommend that a "qualified person" perform a pressure test on the vessel, depending on its rate of utilisation, after 10 years in accordance with the Ordinance on Industrial Safety and Health. Contact any of our service partners.

ⓘ The statutory specified inspections must be arranged in accordance with the applicable regulations of the respective country in which the vessel is used.

Spis treści - części 1

1.1 Zakres dostawy 3
1.2 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem 3
1.3 Dane techniczne 3
1.4 Konstrukcja..... 3
1.5 Ustawianie ciśnienia roboczego ... 3
1.6 Konserwacja..... 3
1.7 Kontrole zbiornika 3

1.1 Zakres dostawy

– Sprężarka wraz z instrukcją obsługi

1.2 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Sprężarka przeznaczona jest wyłącznie do wytwarzania i magazynowania sprężonego powietrza . Sprężone powietrze może być stosowane tylko w narzędziach, urządzeniach i maszynach pneumatycznych.

Każde inne zastosowanie jest niezgodne z przeznaczeniem.

Sprężarki **nie wolno** używać w obszarach zagrożonych eksplozją. **Nie wolno** zasysać gazów palnych, żrących lub trujących!

1.3 Dane techniczne

Patrz rys 1a

1.4 Konstrukcja

01 Agregat sprężarkowy
02 Filtr ssawny
07 Zawór zwrotny
08 Zbiornik
09 Zawór spustowy kondensatu
10 Przełącznik ciśnieniowy z przełącznikiem WŁ./WYŁ.
11 Zawór bezpieczeństwa
12 Manometr (ciśnienie zbiornika)
13 Manometr (ciśnienie robocze)
14 Silnik elektryczny
18 Reduktor ciśnienia
19 Szybkozłączka (oczyszczone, regulowane powietrze sprężone)

1.5 Ustawianie ciśnienia roboczego

Obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara = zwiększanie ciśnienia. Obrót w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara = redukcja ciśnienia.

1.6 Konserwacja

1.6.1 Czyszczenie filtra ssawnego

1. Poluzować śruby i otworzyć obudowę (rys. 5a).
2. Wyciągnąć wkład filtra. (Ilustracja 5a)
3. Oczyścić wkład filtra za pomocą pistoletu nadmuchowego, w razie potrzeby wymienić wkład.
4. Wsunąć wkład filtra.
5. Zamknąć obudowę i dokręcić śruby.

1.7 Kontrole zbiornika

W przypadku zbiornika nie ma zaleceń co do kontroli.

Zalecenie: odpowiednio do zużycia zbiornik należy poddać po 10 latach eksploatacji kontroli ciśnienia przez osobę z odpowiednimi uprawnieniami. Zapraszamy do skontaktowania się z pracownikami naszego serwisu.

ⓘ Zalecane prawem kontrole należy organizować zgodnie z przepisami obowiązującymi w kraju użytkowania zbiornika.

Tartalom – 1. rész

1.1 A szállítmány részei..... 4
1.2 Rendeltetés szerinti használat..... 4
1.3 Műszaki adatok..... 4
1.4 Felépítés..... 4
1.5 A munkanyomás beállítása..... 4
1.6 Karbantartás 4
1.7 A tartály ellenőrzése..... 4

1.1 A szállítmány részei

– Kompresszor Kezelési Utasítás

1.2 Rendeltetés szerinti használat

A kompresszor kizárólag sűrített-levegő előállítására és tárolására alkalmazható. Az előállított sűrített-levegő kizárólag sűrített-levegős szerszámokhoz, - készülékekhez és - gépekhez alkalmazható.

Minden más felhasználás a rendeltetéstől eltérő.

A kompresszort **nem** szabad robbanásveszélyes helyre telepíteni. Éghető , irritáló vagy mérges gázokat **nem** szívhat be!

1.3 Műszaki adatok

lásd 1a kép

1.4 Felépítés

01 Kompresszor-aggregát
02 Szívószűrő
07 Visszacsapó szelep
08 Légtartály
09 Kondenzátum-leeresztő szelep
10 Nyomáskapcsoló BE/KI-kapcsolóval
11 Biztonsági szelep
12 Nyomásmérő (tartálynyomás)
13 Nyomásmérő (munkanyomás)
14 Elektromotor
18 Nyomáscsökkentő
19 Gyorscsatlakozó (tisztított, szabályozott sűrített-levegő)

1.5 A munkanyomás beállítása

Forgassa el az óramutató járásának irányában = a nyomás emelkedik. Forgassa az óramutató járásával ellenkező irányban = a nyomás csökken

1.6 Karbantartás

1.6.1 A szívószűrő tisztítása

1. Csavart oldani és a házat nyitni (Kép 5a).
2. Szűrőbetétet kihúzni. (Kép 5a)
3. Szűrőbetétet kifúvópisztollyal kifúvatni, szükség esetén cserélni.
4. Szűrőbetétet visszatolni.
5. Házat zárni és a csavart meghúzni.

1.7 A tartály ellenőrzése

A tartályra nincsenek ellenőrzések előírva.

Ajánlás: A tartályt a terhelésétől függően ajánlatos 10 év után egy szakemberrel megvizsgáltatni. Vegye fel a kapcsolatot egy Servicepartnerünkkel.

ⓘ A törvények által előírt ellenőrzéseknél mindig annak országnak az előírásait kell betartani, ahol a tartályt üzemeltetik.

Obsah - Část 1

1.1 Obsah dodávky 5
1.2 Řádné použití 5
1.3 Technická data 5
1.4 Stavba 5
1.5 Nastavení pracovního tlaku 5
1.6 Údržba 5
1.7 Kontrola vzdušníku..... 5

1.1 Obsah dodávky

– Kompresor s návodem k obsluze

1.2 Řádné použití

Kompresor je určený k výrobě a akumulaci stlačeného vzduchu. Stlačený vzduch je vhodný pouze pro použití u pneumatického nářadí a přístrojů.

Jiné použití je nevhodné.

Kompresor **nesmí** být instalován v prostředí, kde hrozí nebezpečí výbuchu. **Nesmí** být nasávány žádné hořlavé, žíravé nebo jedovaté plyny!

1.3 Technická data

viz obr. 1a

1.4 Stavba

01 Kompresorový agregát
02 Filtr sání
07 Zpětný ventil
08 Vzdušník
09 Výpustný ventil kondenzátu
10 Tlakový spínač s vypínačem EIN/AUS (ZAP/VYP)
11 Pojistný ventil
12 Manometr (tlak v nádobě)
13 Manometr (pracovní tlak)
14 Elektromotor
18 Redukční ventil
19 Rychlospojka (čistý, upravený stl. vzduch)

1.5 Nastavení pracovního tlaku

Otáčením ve směru hodinových ručiček se pracovní tlak zvyšuje. Otáčením proti směru hodinových ručiček se pracovní tlak snižuje.

1.6 Údržba

1.6.1 Čištění filtru sání

1. Povolte šrouby a otevřete kryt (obr. 5a).
2. Vytáhněte vložku filtru. (Obr. 5a)
3. Vložku filtru vyčistěte ofukovací pistolí, popř. vyměňte.
4. Vložku filtru vložte zpět.
5. Zavřete kryt a utáhněte šrouby.

1.7 Kontrola vzdušníku

U vzdušníku není požadována žádná speciální kontrola.

Doporučení: Na nádobě je třeba pravidelně provádět revizní činnost dle platné legislativy ČR. V případě potřeby kontaktujte naše servisní partnery.

ⓘ

Obsah - časť 1

1.1 Rozsah dodávky 6
1.2 Využitie podľa predpisov 6
1.3 Technické dáta..... 6
1.4 Zloženie 6
1.5 Nastavenie pracovného tlaku 6
1.6 Údržba 6
1.7 Skúšky nádoby 6

1.1 Rozsah dodávky

– Kompresor s návodom na obsluhu

1.2 Využitie podľa predpisov

Kompresor je určený výlučen na výrobu stlačeného vzduchu a uloženie. Stlačený vzduch je určený len pre tlakovo-vzduchové náradie/prístroje/zariadenia.

Každé iné využitie je využitím na iné účely.

Kompresor smie **nie** nasadený v prostredí s nebezpečenstvom výbuchu. Horľavé, žieravé, alebo jedovaté plyny smú **nie** byť nasávané!

1.3 Technické dáta

viď obrázok 1a

1.4 Zloženie

01 Agregát kompresora
02 Sací filter
07 Spätný ventil
08 Nádoba
09 Odpúšťací ventil kondenzátu
10 Tlakový spínač s prepínačom zapnúť/ vypnúť
11 Bezpečnostný ventil
12 Manometer (tlak v nádobe)
13 Manometer (pracovný tlak)
14 Elektromotor
18 Ventil minimálneho tlaku
19 Rýchlospojka (čistý, regulovaný stlačený vzduch)

1.5 Nastavenie pracovného tlaku

Otočiť v smere hodinových ručičiek = tlak sa zvýši. Otočenie proti smeru hodinových ručičiek = tlak sa zníži.

1.6 Údržba

1.6.1 Vyčistiť nasávací filter

1. Uvoľniť skrutky a domček otvoriť (obrázok 5a).
2. Vytiahnuť vložku filtra. (obrázok 5a)
3. Vyčistiť vložku filtra s ofukovacou pištoľou, v prípade potreby vložku filtra vymeniť.
4. Zasunúť vložku filtra.
5. Domček zatvoriť a skrutky zatiahnuť.

1.7 Skúšky nádoby

Pre nádobu nie sú predpísané žiadne kontroly.

Odporúčanie: Nádobu príslušne jej nárokom po 10 rokoch podrobiť tlakovej skúške prostredníctvom "odborníka" podľa prevádzkovej bezpečnosti. Porozprávajte sa s našim servisným partnerom.

ⓘ Zákonne predpísané skúšky musia byť organizované podľa platných predpisov krajiny, v ktorýh sú zahrnutá aj nádoba.

Inhaltsverzeichnis - Teil 2

2.1 Allgemeine Hinweise..... 1
2.2 Symbole und ihre Bedeutung..... 1
2.3 Sicherheitshinweise..... 1
2.4 Inbetriebnahme..... 2
2.5 Betrieb..... 3
2.6 Wartung..... 3
2.7 Außerbetriebnahme..... 5
2.8 Störungsbehebung..... 5
2.9 Gewährleistung..... 6

2.1 Allgemeine Hinweise

Sicherheitshinweise beachten!

Bedienungsanleitung Teil 1 und 2 lesen!

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen (am Anfang der Bedienungsanleitung) können vom Original abweichen.

2.2 Symbole und ihre Bedeutung

	Bedienungsanleitung lesen
	Warnung vor Gefahren
	Gefahr von elektrischem Stromschlag!
	Gerät kann selbstständig wieder anlaufen![1]
	Heiße Oberfläche!
	Ein-/Ausschalten
Motorschutzschalter/ Motor protection switch	Motorschutzschalter (extern)
OIL	ölfreie Druckluft
OIL	geölte Druckluft
	Kondensatablassventil
	Ansaugleistung [l/min]
	Füllleistung [l/min]
	Motorleistung [kW]
	Höchste Betriebsdrehzahl [U/min]
H T B	Abmessungen: Höhe x Tiefe x Breite [mm]
m	Gewicht [kg]
P	Arbeitsdruck [bar]
P	Behälterdruck [bar]
P PS	Behälterinhalt [l] Maximal zulässiger Betriebsüberdruck des Behälters [bar]
P max	Verdichtungsenddruck [bar]
P min	Einschaltdruck [bar]
	Spannung [V], Frequenz [Hz], Phase(n) [~]
	Elektrische Absicherung (träge) [A]
	Ölmenge [2] [l]
L_{WA}	L_{WA} Schallleistungspegel nach EN ISO 3744; (RL 2000/14/EG) [dB(A)]
L_{pA4}	L_{pA4} Schalldruckpegel nach DIN 45 635 T 13; 4 m Abstand [dB(A)]
1 1 0 0 0	Verhältnis Betriebszeit:Stillstandzeit Max. Anzahl Schaltzyklen [1/h]
max. min. T	Umgebungstemperatur [°C]
	Min. Abstand zur Wand [cm]

1. Z.B. bei Erreichen des Einschaltdrucks

2. Erstbefüllung: mineralisches Öl, bis 10 °C. Unter 10 °C vollsynthetisches Öl verwenden.

2.3 Sicherheitshinweise

WARNUNG

Peitschender Druckluftschlauch beim Öffnen der Schnellkupplung!

▶ Druckluftschlauch festhalten!

WARNUNG

Verbrennungsgefahr am Motor, Aggregat, Rückschlagventil, Verbindungsschlauch/Druckrohr und durch heißes Öl!

▶ Schutzhandschuhe tragen!

⚠ WARNUNG

Hörschäden durch Lärm während des Betriebs!

▶ Gehörschutz tragen!

⚠ WARNUNG

Beschädigungen des Anschlusskabels!

▶ Vor scharfen Kanten, Öl und Hitze schützen!

▶ Am Stecker aus der Steckdose ziehen!

⚠ VORSICHT

Quetschgefahr!

▶ Feststellbremse der Lenkrolle nicht von Hand, sondern mit dem Fuß betätigen.

- Ausgeruht, konzentriert, den sachgerechten Betrieb sicherstellen.
- Schützen Sie sich, andere Personen, Tiere, Sachgegenstände und Ihre Umwelt durch jeweils notwendige Schutzmaßnahmen, Einweisung in die Geräte und Vorkehrungen um Gesundheits-, Sach-, Wert-, Umweltschäden oder Unfallgefahren zu vermeiden.
- Reparaturen dürfen nur von Schneider Druckluft GmbH, oder deren zulässigen Servicepartnern durchgeführt werden.
- Betriebsanleitung für Behälter beachten!
- **Verboten:** Manipulationen, Zweckentfremdungen; Notreparaturen; andere Energiequellen verdichten; Sicherheitseinrichtungen entfernen oder beschädigen; Verwenden bei Undichtigkeiten oder Betriebsstörungen; keine Originalersatzteile; angegebenen zulässigen Verdichtungsenddruck überschreiten; ohne Schutzausrüstung arbeiten; Gerät unter Druck transportieren, warten, reparieren, unbeaufsichtigt lassen; andere / falsche Schmierstoffe verwenden; rauchen; offenes Feuer; Aufkleber entfernen.
- **Verboten:** Druckluft über Kondensatablassventil ablassen; Gerät an Kranseile hängen; ohne angezogene Feststellbremsen der Lenkrollen (Pos. 38) Abstellen oder Inbetrieb nehmen.

2.4 Inbetriebnahme

2.4.1 Transport

- Handgriff auf festen Sitz überprüfen.
- Behälter drucklos.
- Im Fahrzeug: Kompressor stehend transportieren, sichern und schützen.

2.4.2 Bedingungen am Aufstellort

- Räume: staubarm, trocken, gut belüftet.
- Standfläche: eben, waagrecht.

2.4.3 Vor der ersten Inbetriebnahme

1. Sichtprüfung vornehmen.
2. Elektrischen Anschluss prüfen.
3. Ölstand kontrollieren (siehe Kap. 2.6.6).

ⓘ Bei Geräten mit beiligendem Ölmessstab diesen gegen den Verschlussstopfen im Aggregat tauschen und Öl einfüllen.

2.4.4 Elektrischer Anschluss

- Netzspannung und Angaben auf dem Leistungsschild müssen identisch sein.
- Elektrische Absicherung lt. Technische Daten.

ⓘ Bei Verwendung von Verlängerungskabeln: Leitungsquerschnitt: min. 2,5 mm²; max. Kabellänge:10 m.

2.4.5 Drehrichtung kontrollieren/ändern

Für Drehstrom-Kompressoren:

1. Drehrichtung bei jedem neuen Einstecken des Netzsteckers kontrollieren: Kompressor einschalten, beobachten und bei falscher Drehrichtung wieder ausschalten.
2. Netzstecker ziehen.
3. Drehstromstecker mit Phasenwender: diesen eindrücken und um 180° drehen. (Bild 2a)
   Drehstromstecker ohne Phasenwender: Phasen im Stecker tauschen.
   Arbeitsschritt 1 wiederholen.
4. Drehrichtung hat sich nicht geändert: Servicepartner kontaktieren.

2.4.6 Nebelöler befüllen

Für Kompressoren mit Nebelöler:

1. Kompressor/Behälter drucklos machen.
2. Netzstecker ziehen.
3. Ölbehälter vom Nebelöler abschrauben. (Bild 3a)

Geeignetes Öl (Art.-Nr. B770000) verwenden!

2.4.7 Nebelöler einstellen

1. Regulierschraube vorsichtig mit Schraubendreher im Uhrzeigersinn zuschrau-

ben. Dann 1/2 bis 1 Umdrehung aufschrauben (Bild 3a).

2. Bei Luftabnahme ist am oberen Schauglas ein Ölniederschlag als Tropfenbildung sichtbar. Dosierung: 1 Tropfen Öl bei 300 – 600 l/min Luftverbrauch. Bei Bedarf entsprechend nachregulieren und regelmäßig kontrollieren.

2.5 Betrieb

ⓘ Kompressor nicht überlasten: die max. Anzahl der Schaltzyklen und das Verhältnis Betriebszeit zu Stillstand nicht überschreiten!

2.5.1 Einsatz

Kompressor am EIN/AUS-Schalter (Pos. 10) einschalten. Kompressor läuft an und schaltet automatisch bei Maximaldruck ab.

2.5.2 Arbeitsdruck einstellen

1. Einstellknopf am (Filter-)Druckminderer hochziehen (Bild 4a).
2. Drehen im Uhrzeigersinn = Druck wird erhöht. Drehen im Gegenuhrzeigersinn = Druck wird reduziert.
3. Einstellknopf zum Arretieren nach unten drücken.

2.5.3 Nach dem Einsatz

1. Kompressor ausschalten.
2. Stromzufuhr unterbrechen.
3. Stecknippel des Druckluftschlauchs von der (Sicherheits-)Schnellkupplung (Bild 3a) trennen .
4. Kompressor reinigen (Kap. 2.6.2), drucklos machen (Kap. 2.6.1), zum Lagerort transportieren (Kap. 2.4.1).

2.6 Wartung

Intervall / spätestens	Tätigkeiten	siehe Kap.
-- / bei Bedarf	Kompressor reinigen	2.6.2
	Filtereinsatz reinigen (FDM)	2.6.3
-- / nach jedem Einsatz	Kondensat aus Druckbehälter ablassen	2.6.5
	Kondensat aus FDM ablassen	2.6.4
täglich / Inbetriebnahme	Ölstand kontrollieren, ggf. nachfüllen	2.6.6
einmalig nach 10 h / --	Schraubverbindungen prüfen	2.6.8
-- / wöchentlich	Ansaugfilter prüfen	2.6.9
50 h / nach 1/2 Jahr	Keilriemenspannung prüfen (wenn vorh.)	2.6.10
	Ansaugfilter reinigen	2.6.9
	Öl wechseln (1. Ölwechsel mineralisches oder synthetisches Öl)	2.6.7
500 h / nach 1 Jahr	Öl wechseln (bei mineralischem Öl)	2.6.7
	Ansaugfilter wechseln	2.6.9
	Rückschlagventil und Einsatz wechseln	2.6.11
	Schraubverbindungen prüfen	2.6.8
1.000 h / nach 2 Jahren	Öl wechseln (bei synthetischem Öl)	2.6.7
	Keilriemen wechseln (wenn vorh.)	2.6.10
2.500 h / nach 5 Jahren	Sicherheitsventil wechseln	2.6.12

2.6.1 Vor jeder Wartungstätigkeit

1. Kompressor am EIN/AUS-Schalter (Pos. 10) ausschalten. Stromzufuhr unterbrechen.
2. Kompressor drucklos machen: mit Ausblaspistole gesamten Druck aus dem Behälter abblasen.

ⓘ Öl nur ablassen, wenn Gerät ausreichend abgekühlt ist.

2.6.2 Kompressor reinigen

- Kühlrippen am Zylinder, Zylinderkopf und Nachkühler mit Druckluft reinigen.
- Lüfterradabdeckung am Motor reinigen.

2.6.3 Einsatz FDM reinigen

1. Behälter des FDM drucklos machen.
2. Geeigneten Behälter unter Kondensatablass halten. Kondensat ablassen.

3. Behälter des FDM demontieren. Befestigungsschraube vom Filtereinsatz gegen den Uhrzeigersinn abschrauben (Bild 4a).
4. Filtereinsatz entnehmen, in Seifenlauge (max. 50 °C) reinigen.
5. Montage in umgekehrter Reihenfolge.

2.6.4 Kondensat FDM ablassen

Halbautomatisch ablassen: Kondensatablassventil 1/4 Umdrehung gegen Uhrzeigersinn drehen. Unter 1 bar: Kondensat läuft ab. (Bild 4a)

Manuell ablassen: Kondensatablassventil gegen den Uhrzeigersinn drehen und nach oben drücken. Kondensat läuft ab.

2.6.5 Kondensat Druckbehälter ablassen

ⓘ Kondensat nach den geltenden Vorschriften entsorgen!
Achtung: Schutzbrille tragen!

1. Geeigneten Behälter unter Kondensatablass stellen.
2. Um Kondensat ablassen zu können, muss ein Behälterdruck von 2 - 3 bar vorhanden sein.
3. Kondensatablassventil (Pos. 09) öffnen.
4. Kondensatablassventil nach erfolgtem Kondensatablass wieder schließen.

2.6.6 Ölstand kontrollieren

- Ölstand muss sich zwischen der unteren und oberen Markierung befinden (Ölmessstab/Ölschauglas) (Bild 7a).
- Bei Bedarf korrigieren.

ⓘ Bei milchigem Öl muss sofort ein Ölwechsel erfolgen.

2.6.7 Öl wechseln/nachfüllen

1. Kompressor warmlaufen lassen, ausschalten, Stromzufuhr unterbrechen.
2. Öleinfüllstopfen/Ölmessstab (Pos. 03) herausziehen, Altöl-Gefäß unter die Ölablassschraube (Pos. 04) halten, diese aufschrauben, Altöl vollständig ablassen.
3. Ölablassschraube zuschrauben.
4. Vorgegebene Ölmenge einfüllen.
5. Ölstand kontrollieren, bei Bedarf korrigieren. Öleinfüllstopfen bzw. Ölmessstab einstecken.
6. Altöl nach den geltenden Vorschriften entsorgen.

ⓘ Empfehlung: Mineralöl Art.-Nr. B111002, synthetisches Öl Art.-Nr. B111006. Keine Gewährleistung bei falschen Ölen. Synthetisches und mineralisches Öl **nicht** mischen: Kompressorschäden möglich!

2.6.8 Verschraubungen prüfen

1. Alle Schraubverbindungen auf sicheren Sitz prüfen, bei Bedarf nachziehen.
2. Anzugsdrehmomente einhalten (Berechnung der Anzugsdrehmomente nach VDI 2230).

2.6.9 Ansaugfilter reinigen

1. Ansaugfilter abschrauben. (Bild 5a)
2. Filtereinsatz mit Ausblaspistole reinigen, bei Bedarf Filtereinsatz wechseln.
3. Ansaugfilter anschrauben.

ⓘ Ansaugöffnung nicht ausblasen. Es dürfen keine Fremdkörper hineinkommen. Kompressor nie ohne Ansaugfilter betreiben.

2.6.10 Keilriemenspannung prüfen, einstellen

Keilriemengetriebene Kompressoren:

1. Kompressor ausschalten. Stromzufuhr unterbrechen.

Keilriemenspannung prüfen:

Keilriemen oben mittig zwischen den Keilriemenscheiben mit einem geeigneten stumpfen Werkzeug (Gabelschlüssel) nach unten drücken. Er darf nur maximal die Breite des Keilriemens nachgeben (Bild 8a).

Keilriemenspannung einstellen:

1. Äußeres Riemenschutzgitter abnehmen.
2. Position des Elektromotors auf der Grundplatte kennzeichnen.
3. Befestigungsschrauben des Motors lösen (Bild 8b).
4. Motor in Richtung Kompressoraggregat verschieben. Keilriemen abnehmen.
5. Motor ca. 2 mm parallel über die Kennzeichnung hinaus zurückschieben. Befestigungsschrauben anziehen.
6. Den Keilriemen zuerst über die kleine Keilriemenscheibe legen und dann über die große Keilriemenscheibe drücken.
7. Keilriemenspannung überprüfen, Vorgang ggf. wiederholen.
8. Äußeres Riemenschutzgitter anbringen.

2.6.11 Rückschlagventil reinigen/tauschen

1. Verschlussschraube abschrauben (Bild 6a).

2. Einsatz reinigen, bei Beschädigung, Abdrücken oder Aushärtung ersetzen.
3. Sitz reinigen, bei Beschädigungen komplettes Rückschlagventil wechseln.

2.6.12 Sicherheitsventil tauschen

1. Sicherheitsventil (Pos. 11) im Gegenuhrzeigersinn lösen.
2. Gewinde des neuen Sicherheitsventils mit Loctite® 243 bestreichen, oder mit Teflonband umwickeln.
3. Neues Sicherheitsventil im Uhrzeigersinn festschrauben.

2.7 Außerbetriebnahme

2.7.1 Konservierung

Bei ölgeschmierten Kompressoren: Kompressor wird für längere Zeit (ab 6 Monate) stillgelegt oder ist fabrikneu und wird wesentlich später betrieben.

1. Öl gegen Korrosionsschutzöl (Zähigkeit SAE 30) austauschen. Siehe Kap. 2.6.7.
2. Kompressor warmlaufen lassen, ausschalten, Stromzufuhr unterbrechen.
3. Kondensat ablassen, Kompressor drucklos machen.
4. Vor Wiederinbetriebnahme Korrosionsschutzöl gegen Kompressorenöl austauschen.

Kompressor staubarm, trocken lagern; keinen starken Temperaturschwankungen aussetzen.

2.7.2 Entsorgung

Nicht in den Hausmüll geben.

Werfen Sie das Gerät nicht in den Hausmüll! Führen Sie die Geräte, Zubehör und Verpackungen einer umweltgerechten Wiederverwertung zu. Beachten Sie die geltenden nationalen Vorschriften.

Nur EU: Gemäß Europäischer Richtlinie 2002/96/EG müssen verbrauchte Elektrogeräte getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

2.8 Störungsbehebung

	Störung	Ursache	Behebung
A	Motorschutzschalter unterbricht Stromzufuhr	Bei Störungen (z.B. Überhitzung; Unterspannung; Verlängerungskabel zu lang oder mit falschem Querschnitt) löst der Motorschutzschalter aus	▶ Kompressor ausschalten. Kurz warten. Evtl. vorhandenen externen Motorschutzschalter betätigen. Kompressor einschalten. Motorschutzschalter löst erneut aus: Kompressor ausschalten. Stromzufuhr unterbrechen. Servicepartner kontaktieren
B	Druckentlastung funktioniert nicht	Stromausfall / Unterspannung im Netz bei eingeschaltetem Kompressor	▶ Kompressor ausschalten. Er entlastet sich. Kompressor einschalten
C	Kompressor läuft beim Einschalten nicht an	Behälterdruck größer als Einschaltdruck	▶ Druck aus Behälter ablassen, bis Druckschalter automatisch einschaltet
		Stromversorgung fehlerhaft	▶ Stromzufuhr von befähigter Person (Servicepartner) prüfen lassen
		Motorschutzschalter unterbricht Stromzufuhr	▶ Siehe Punkt A
		Druckschalter defekt	▶ Druckschalter von befähigter Person wechseln lassen
D	Kompressor läuft kurz an / brummt und schaltet dann automatisch ab	Netzanschlussleitung hat unzulässige Länge oder Leitungsquerschnitt ist zu gering	▶ Netzanschlusslänge und Leitungsquerschnitt prüfen (siehe Kap. 2.4.4)

	Störung	Ursache	Behebung
E	Kompressor läuft kontinuierlich durch	Ansaugfilter stark verschmutzt	▶ reinigen oder erneuern
		Druckluftwerkzeuge haben zu hohen Luftverbrauch	▶ Luftverbrauch prüfen. Servicepartner kontaktieren
		Leckage am Kompressor	▶ lokalisieren, Servicepartner kontaktieren
		Zu viel Kondensat im Behälter	▶ ablassen (siehe Kap. 2.6.5)
		Druckluftleitung undicht	▶ überprüfen, Leckage abdichten
		Kondensatablassventil geöffnet oder fehlt	▶ Schließen bzw. einsetzen
F	Entlastungsventil bläst ab	Entlastungsventil undicht	▶ reinigen oder wechseln
G	Abschaltdruck erreicht: Entlastungsventil bläst bis zum Erreichen des Einschaltdrucks ab	Rückschlagventileinsatz undicht oder defekt	▶ reinigen oder erneuern (siehe Kap. 2.6.11)
		Rückschlagventil beschädigt	▶ ersetzen
H	Kompressor schaltet häufig ein	Sehr viel Kondensat im Druckbehälter	▶ Kondensat ablassen (siehe Kap. 2.6.5)
		Kompressor überlastet	▶ Siehe Punkt E
I	Sicherheitsventil bläst ab	Behälterdruck höher als der eingestellte Ausschaltdruck	▶ Druckschalter von befähigter Person neu einstellen / erneuern lassen
		Sicherheitsventil defekt	▶ erneuern oder Servicepartner kontaktieren
J	Kompressor wird zu heiß	Zuluft nicht ausreichend	▶ Für genügend Be- und Entlüftung sorgen
		Kühlrippen am Zylinder (Zylinderkopf) verschmutzt	▶ reinigen
		Einsatzdauer zu lang	▶ Kompressor abschalten
K	Ölgeschmierter Kompressor: Ölstand steigt, ohne dass Öl nachgefüllt wurde	Kondensat sammelt sich im Öl	▶ Kompressor überdimensioniert, Servicepartner kontaktieren
		hohe Luftfeuchtigkeit	▶ Öl wechseln
L	Keilriemengetriebener Kompressor: Ungewöhnliche Laufgeräusche	Keilriemen oder Riemenscheibe schleift am Riemenschutzgitter	▶ Kontaktstelle suchen, Fehler beheben
		Keilriemen rutscht durch	▶ Keilriemen spannen (siehe Kap. 2.6.10)

2.9 Gewährleistung

Grundlage: komplettes Gerät im Originalzustand / Kaufbeleg.

Für Material- und Fertigungsfehler gelten die gesetzlichen Bestimmungen.

Ausgeschlossen sind: Verschleiß- / Verbrauchsteile; unsachgemäßen Gebrauch; Überlastung; Manipulation / Zweckentfremdung; mangelnde / falsche / keine Wartung; Staub- / Schmutzanfall; nicht zulässige / falsche Arbeitsweise; nicht beachten der Bedienungsanleitung; falsche Verarbeitungs- / Arbeitsmittel; fehlerhafter Elektroanschluss; unsachgemäße Aufstellung.

Table of contents - Part 2

2.1 General information 7
2.2 Symbols and their meaning 7
2.3 Safety instructions 7
2.4 Commissioning 8
2.5 Operation 9
2.6 Maintenance..... 9
2.7 Decommissioning..... 11
2.8 Troubleshooting 11
2.9 Warranty 12

2.1 General information

Observe the safety instructions!

Read the Instruction Manual Part 1 and 2!

Subject to technical modifications. Figures (at the start of the Instruction Manual) may vary from the original.

2.2 Symbols and their meaning

	Read the Instruction Manual
	Warning against dangers
	Danger of electric shock!
	Unit can start up again automatically![1]
	Hot surface!
	Switching on/off
Motorschutzschalter/ Motor protection switch	Protective motor switch (external)
OIL	Oil-free compressed air
OIL	Oiled compressed air
	Condensate drain valve
	Suction capacity [l/min]
	Filling capacity [l/min]
	Motor output [kW]
	Max. operating speed [rpm]
H T B	Overall dimensions: width x depth x height [mm]
m	Weight [kg]
P	Working pressure [bar]
P	Vessel pressure [bar]
P PS	Vessel capacity [l] Maximum permissible working overpressure of vessel [bar]
P max	Compression final pressure [bar]
P min	Switch-on pressure [bar]
	Voltage [V], frequency [Hz], phase(s) [~]
	Electric protection, delayed-action [A]
	Oil quantity [2] [l]
L_{WA}	L_{WA} Sound power level according to EN ISO 3744 (RL 2000/14/EC) [dB(A)]
L_{pA4}	L_{pA4} sound pressure level according to DIN 45 635 T 13; 4 m distance [dB(A)]
1 1 0 0 0	Operation/Downtime ratio Max. number of switching cycles [1/h]
max. min. T	Ambient temperature [°C]
	Min. distance to wall [cm]

1. e.g. when switch-on pressure is reached

2. Initial filling: mineral oil up to 10 °C. Under 10 °C, use fully synthetic oil.

2.3 Safety instructions

WARNING

Uncontrolled movement of compressed air hose when quick-action coupling is opened!

▶ Hold the compressed air hose tightly!

WARNING

Burn hazard on the motor, unit, check valve, connecting hose/pressure pipe and from hot oil!

▶ Wear safety gloves!

⚠ WARNING

Hearing damage from noise during operation!

▶ Wear ear protection!

⚠ WARNING

Damage to the connexion cable!

▶ Protect it from sharp edges, oil and heat!

▶ Grasp the plug and unplug it from the power outlet!

⚠ CAUTION

Risk of crushing!

▶ Never actuate the guide roll locking brake manually but always with your foot.

- Be calm and focused and ensure proper operation.
- Protect yourself and other persons, animals, property, and the environment by taking the necessary protective measures and being trained in use of the devices to prevent harm to your health, property damage, financial loss, environmental harm or risk of accident.
- Repairs may be carried out only by Schneider Druckluft GmbH or its approved service partners.
- Observe the Instruction Manual for vessels!
- **Prohibited:** Manipulations, use for purposed other than those intended; temporary repairs; compressing other energy sources; removing or damaging safety equipment; use in case of leaks or malfunctions; not using original spare parts; exceeding the specified permitted final compression pressure; working without safety equipment; transporting the unit, maintaining it, repairing it or leaving it unsupervised while pressurised; using other/incorrect lubricants; smoking; open flame; removing stickers.
- **Prohibited:** Releasing compressed air via the condensate drain valve; hanging the unit on crane ropes; shutting down or starting up without actuated locking brakes of guide roll (item 38).

2.4 Commissioning

2.4.1 Transport

- Check the handle for secure fit.
- Vessel depressurised.
- In the vehicle: transport the compressor in an upright position, secure and protect it.

2.4.2 Conditions at the installation location

- Rooms: as dust-free as possible, dry, well ventilated.
- Installation surface: flat, horizontal.

2.4.3 Before first use

1. Carry out a visual inspection.
2. Check the electrical connection.
3. Check the oil level (see Chap. 2.6.6).

ⓘ For units with attached oil dipstick, replace with sealing plug in unit and fill with oil.

2.4.4 Electrical connection

- The mains voltage must match that specified on the rating plate.
- Electric protection according to technical data.

ⓘ When using extension cords: cable cross-section: min. 2.5 mm²; max. cable length:10 m.

2.4.5 Checking/changing the rotation direction

For three-phase compressors:

1. Check the rotation direction each time the power plug is plugged in: switch on the compressor, observe it and switch it off again if the rotation direction is incorrect.
2. Unplug the power plug.
3. Three-phase plug with phase inverter: press it in and rotate it by 180°. (Figure 2a)
   Three-phase plug without phase inverter: reverse the phases in the plug.
   Repeat step 1.
4. If direction of rotation has not changed: contact service partner.

2.4.6 Filling the mist oiler

For compressors with mist oiler:

1. Depressurise the compressor/vessel.
2. Unplug the power plug.
3. Unscrew the oil tank from the mist oiler. (Figure 3a)

Use suitable oil (Art. No. B770000)!

2.4.7 Adjusting the mist oiler

1. Carefully screw the regulating screw closed using a screwdriver in a clockwise

direction. The screw it open by 1/2 to 1 turn (Figure 3a).

2. During air extraction, oil deposits in the form of droplets can be seen at the upper sight glass. Dosing: 1 droplet oil at 300 – 600 l/min air consumption. Readjust If necessary and check regularly.

2.5 Operation

ⓘ Do not overload the compressor: do not exceed the max. number of switching cycles and the ratio of operating time to standstill!

2.5.1 Insert

Switch on the compressor at the ON/OFF switch (item 10). The compressor starts up and switches off automatically at maximum pressure.

2.5.2 Adjusting the working pressure

1. Pull up the adjustment button on the (filter) pressure reducer (Figure 4a).
2. Rotate clockwise = pressure is increased. Rotate anticlockwise = pressure is reduced.
3. Read the set working pressure on the pressure gauge (item 13).
4. Press the adjustment button down to lock it in place.

2.5.3 After use

1. Switch off the compressor.
2. Disconnect the power supply.
3. Disconnect plug nipple of air hose from (safety) quick-action coupling (Fig. 3a) .
4. Clean compressor (Chap. 2.6.2), depressurise it (Chap. 2.6.1), transport to storage location (Chap. 2.4.1).

2.6 Maintenance

Interval / No later than	Tasks	See chap.
-- / As needed	Clean compressor	2.6.2
	Clean filter insert (FDM)	2.6.3
-- / after each use	Drain condensate from pressure vessel	2.6.5
	Drain condensate from FDM	2.6.4
daily / commissioning	Check the oil level, add oil if necessary.	2.6.6
Once after 10 h / --	Check screw connections	2.6.8
-- / Weekly	Check intake filter	2.6.9
50 h / After 6 months	Check V-belt tension (where applicable)	2.6.10
	Clean intake filter	2.6.9
	Change oil (1st oil change mineral or synthetic oil)	2.6.7
500 h / after 1 year	Change oil (with mineral oil)	2.6.7
	Change intake filter	2.6.9
	Change check valve and insert	2.6.11
	Check screw connections	2.6.8
1,000 h / after 2 years	Change oil (with synthetic oil)	2.6.7
	Change V-belts (where applicable)	2.6.10
2,500 h / After 5 years	Change safety valve	2.6.12

2.6.1 Before each maintenance task

1. Swtich on the compressor at the ON/OFF switch (item 10). Disconnect the power supply.
2. Depressurise the compressor: using the blow gun, blow out all pressure from the vessel.

ⓘ Only drain oil if the unit has been sufficiently cooled.

2.6.2 Cleaning the compressor

- Clean the cooling fins on the cylinder, cylinder head and aftercooler using compressed air.
- Clean the fan impeller cover on the motor.

2.6.3 Clean FDM insert

1. Depressurise vessel of FDM.
2. Hold a suitable vessel under the condensate drain. Drain condensate.

3. Disassemble vessel of FDM. Unscrew the mounting screw of the filter insert by screwing anticlockwise (Fig. 4a).
4. Remove the filter insert, clean in soapy water (max. 50 °C).
5. Installation is in reverse order.

2.6.4 Draining condensate from FDM

Draining semi-automatically: Rotate the condensate drain valve 1/4 turn anticlockwise. Under 1 bar: condensate drains. (Figure 4a)

Draining manually: Rotate the condensate drain valve clockwise and push it up. Condensate drains.

2.6.5 Draining condensate from pressure vessel

ⓘ Dispose of condensate in accordance with local specifications!
Caution: Wear safety glasses!

1. Place a suitable vessel under the condensate drain.
2. In order to drain condensate, the vessel pressure must be 2 - 3 bar.
3. Open condensate drain valve (item 09).
4. Close condensate drain valve again following condensate drainage.

2.6.6 Checking the oil level

- The oil level must be between the top and bottom marks (oil dipstick/oil inspection glass) (Figure 7a).
- Correct if necessary.

ⓘ If oil is milky, it must be changed immediately.

2.6.7 Changing/adding oil

1. Allow the compressor to warm up, switch it off, disconnect the power supply.
2. Pull out the oil filler plug/oil dipstick (item 03), hold the used oil container under the oil filler plug (item 04), screw open the oil drain screw, drain used oil completely.
3. Screw the oil drain screw closed.
4. Add the prescribed quantity of oil.
5. Check the oil level, correct if necessary. Insert the oil filler plug or oil dipstick.
6. Dispose of used oil according to applicable regulations.

ⓘ Recommendation: mineral oil Art. No. B111002, synthetic oil Art. No. B111006. No guarantee can be provided if the wrong oils are used.
Do **not** mix synthetic and mineral oil: compressor damage is possible!

2.6.8 Check screw fittings

1. Check all screw connections for tight fit and retighten if necessary.
2. Observe the tightening torques (tightening torques calculated according to VDI 2230).

2.6.9 Cleaning the intake filter

1. Unscrew the intake filter. (Fig. 5a)
2. Clean the filter insert using the blow gun, exchange the filter insert if necessary.
3. Screw the intake filter back on.

ⓘ Do not purge the intake opening. No foreign objects may enter.
Never operate the compressor without an intake filter.

2.6.10 Checking, adjusting the V-belt tension

V-belt driven compressors:

1. Switch off the compressor. Disconnect the power supply.

Checking V-belt tension:

Using a suitable blunt tool (spanner wrench), press V-belt at top centrally and downwards between V-belt discs. It may not give more the width of the V-belt (Figure 8a).

Adjusting V-belt tension:

1. Remove outer belt guard grating.
2. Mark the position of the electric motor on the base plate.
3. Unscrew the mounting screws of the motor (Figure 8b).
4. Move the motor towards the compressor unit. Take off the V-belt.
5. Push the motor approx. 2 mm parallel past the mark. Tighten the mounting screws.
6. Fit the V-belt over the small V-belt disc first, then stretch it over the large V-belt disc.
7. Check the V-belt tension and repeat the process if necessary.
8. Install outer belt guard grating.

2.6.11 Cleaning/replacing the check valve

1. Unscrew the locking screw (Figure 6a).
2. Clean insert, replace in case of damage,

squeezing or hardening.

3. Clean seat, replace complete check valve if damaged.

2.6.12 Replacing the safety valve

1. Detach the safety valve (item 11) by unscrewing it anticlockwise.
2. Apply Loctite® 243 to the thread of the new safety valve or wind Teflon tape around the valve.
3. Screw the new safety valve into place by screwing it clockwise.

2.7 Decommissioning

2.7.1 Preservation

Oil-lubricated compressors: compressor is taken out of service for a long period (over 6 months) or is new from the factory and will not be operated until much later.

1. Replace oil with corrosion inhibitor oil (viscosity SAE 30). See Chap. 2.6.7.
2. Allow the compressor to warm up, switch it off, disconnect the power supply.
3. Drain the condensate, depressurise the compressor.
4. Prior to returning to operation, replace corrosion inhibiting oil with compressor oil.

Store the compressor in a dust-free and dry area where it is not exposed to high temperature fluctuations.

2.7.2 Disposal

Do not throw in the household waste.

Do not throw the tool in your household waste!! Dispose of machines, accessories and packaging at an environmentally responsible recycling centre. Observe the valid national regulations.

EU only: European Directive 2002/96/EC stipulates that used electric tools must be collected separately and disposed of at an environmentally responsible recycling centre.

2.8 Troubleshooting

	Problem	Cause	Remedy
A	Protective motor switch interrupts power supply	In case of malfunctions (e.g. overheating; low voltage; extension cable too long or with incorrect cross-section), the protective motor switch is tripped.	▶ Switch off the compressor. Wait a short while. Actuate the protective motor switch is available. Switch on the compressor. Protective motor switch trips again: switch off compressor. Disconnect the power supply. Contact the service partner
B	Pressure relief does not function	Power failure / undervoltage in mains with compressor switched on	▶ Switch off the compressor. It depressurises. Switch on the compressor
C	Compressor does not start when switched on.	Vessel pressure is higher than switch-on pressure.	▶ Relieve pressure in the vessel until the pressure switch is activated automatically.
		Power supply faulty.	▶ Have the power supply checked by a qualified person (service partner).
		Protective motor switch interrupts power supply.	▶ See item A.
		Pressure switch defective	▶ Have the pressure switch changed by a qualified person.
D	Compressor starts up briefly / buzzes and then switches off automatically	Mains connection cable longer than permitted or the cross section is too small	▶ Check connection cable length and cable cross-section (see Chap. 2.4.4)

	Problem	Cause	Remedy
E	Compressor runs continuously	Intake filter badly contaminated	▶ Clean or replace
		Air consumption of compressed air tools is too high	▶ Check air consumption. Contact the service partner
		Leakage at compressor	▶ Locate leak, contact service partner
		Excessive condensate in the tank	▶ Drain the condensate (see Chap. 2.6.5)
		Compressed air line leaky	▶ Check the compressed air network, seal leak
		Condensate drain valve is open or missing	▶ Close or replace
F	Load-relieving valve is blowing off	Load-relieving valve leaky	▶ Clean or replace
G	Switch-off pressure reached: load-relieving valve blows off until switch-on pressure is reached	Check valve insert leaky or defective	▶ Clean or replace (see Chap. 2.6.11)
		Check valve is damaged	▶ Replace
H	Compressor switches on frequently.	Excessive condensate in the pressure tank.	▶ Drain the condensate (see Chap. 2.6.5).
		Compressor overloaded.	▶ See item E
I	Safety valve blows out.	Vessel pressure is higher than the set switch-off pressure.	▶ Have the pressure switch reset/ replaced by a qualified person.
		Safety valve is defective	▶ Replace or contact service partner
J	Compressor overheats.	Air supply not sufficient.	▶ Ensure sufficient ventilation.
		Cooling fins on cylinder (cylinder head) contaminated	▶ Clean
		Duty cycle too long.	▶ Switch off compressor.
K	Oil-lubricated compressor: the oil level rises without oil having been added	Condensate collects in the oil	▶ Compressor is too large, contact service partner
		High humidity.	▶ Change oil.
L	V-belt driven compressor: unusual running noises	V-belt or belt disc is scraping against belt guard grating	▶ Look for point of contact, remedy error
		V-belt sags	▶ Tighten the V-belt (see Chap. 2.6.10)

2.9 Warranty

Basic principle: complete unit in original condition / proof of purchase.

Material and production defects are covered by statutory provisions.

Excluded warranty claims: Wear/consumable parts; improper use; overload; manipulation/use for other than intended use; insufficient/incorrect/no maintenance; accumulation of dust/dirt; incorrect/impermissible work methods; failure to observe the Instruction Manual; incorrect processing/ working materials; incorrect electrical connection; improper installation.

Spis treści - części 2

2.1 Wskazówki ogólne 13
2.2 Symbole i ich znaczenie 13
2.3 Wskazówki bezpieczeństwa 13
2.4 Uruchamianie 14
2.5 Eksploatacja 15
2.6 Konserwacja 15
2.7 Wyłączanie z eksploatacji 17
2.8 Usuwanie usterek 18
2.9 Gwarancja 19

2.1 Wskazówki ogólne

Należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa!

Przeczytać 1 i 2 część instrukcji obsługi!

Możliwość zmian technicznych zastrzeżona. Rysunku (zamieszczone na początku instrukcji obsługi) mogą odbiegać od oryginału.

2.2 Symbole i ich znaczenie

	Należy przeczytać instrukcję obsługi
	Ostrzeżenie przed niebezpieczeństwami
	Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym!
	Urządzenie może uruchomić się ponownie samoczynnie![1]
	Gorąca powierzchnia!
	Włączanie/wyłączanie
Motorschutzschalter/ Motor protection switch	Stycznik silnikowy (zewnętrzny)
OIL	sprężone powietrze nie zawierające oleju
OIL	sprężone powietrze zawierające olej
	Zawór spustowy kondensatu
	Wydajność wyjściowa [l/min]
	Wydajność napełniania [l/min]
	Moc silnika [kW]
	Maks. robocza prędkość obrotowa [obr./min]
H T B	Wymiary: wys. x głęb. x szer. [mm]
m	Ciężar [kg]
P	Ciśnienie robocze [bar]
P	Ciśnienie w zbiorniku [bar]
P PS	Pojemność zbiornika [l] Maks. dopuszczalne ciśnienie robocze zbiornika [bar]
P max	Końcowe ciśnienie sprężania [bar]
P min	Ciśnienie włączania [bar]
	Napięcie [V], częstotliwość [Hz], fazy [~]
	Bezpieczniki elektryczne (bierne) [A]
	Ilość oleju [2] [l]
L_{WA}	Moc akustyczna L_{WA} wg EN ISO 3744 (Dyrektywa 2000/14/WE) [dB(A)]
L_{pA4}	L_{pA4} poziom ciśnienia akustycznego wg DIN 45 635 T 13; w odstępie 4 m [dB(A)]
1 1 0 0 0	Stosunek czasu pracy do czasu postoju Maks. ilość cykli przełączania [1/h]
max. min.	Temperatura otoczenia [°C]
	Min. odstęp od ściany [cm]

1. Np. w przypadku pojawienia się ciśnienia włączającego

2. Pierwsze napełnienie: olej mineralny, do 10 °C. Poniżej 10 °C należy stosować olej syntetyczny.

2.3 Wskazówki bezpieczeństwa

⚠ OSTRZEŻENIE

Możliwość uderzenia przez wąż sprężonego powietrza w przypadku otwarcia szybkozłącza!

▶ Przytrzymać wąż sprężonego powietrza!

⚠ OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo oparzenia przez silnik, agregat, zawór zwrotny, przewód łączący/rurę tłoczną oraz przez gorący olej!

▶ Nosić rękawice ochronne!

⚠ OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo uszkodzenia słuchu podczas eksploatacji!

▶ Stosować nauszniki!

⚠ OSTRZEŻENIE

Uszkodzenia przewodu przyłączeniowego!

▶ Chronić przed zetknięciem z ostrymi krawędziami, olejem oraz wysoką temperaturą!

▶ Wyjmować z gniazda pociągając za wtyczkę!

⚠ PRZESTROGA

Niebezpieczeństwo zmiażdżenia!

▶ Nie wolno blokować ręcznie hamulca kółka kierującego, lecz jedynie nogą.

- Aby zapewnić prawidłową eksploatację, należy być wypoczętym i skoncentrowanym.
- Chronić siebie, inne osoby, zwierzęta, przedmioty oraz otoczenie za pomocą wymaganych środków ochronnych, instrukcji dotyczących urządzeń sposobów postępowania, mających na celu uniknięcie zagrożeń dla zdrowia, szkód rzeczowych, wartościowych, degradacji środowiska naturalnego oraz wypadków.
- Naprawy mogą wykonywać wyłącznie pracownicy firmy Schneider Druckluft GmbH lub jej partnerzy serwisowi.
- Przestrzegać instrukcji eksploatacji zbiorników!
- **Zabronione:** manipulacje, użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem; awaryjne naprawy; sprężanie innych źródeł energii; usuwanie lub uszkadzanie urządzeń zabezpieczających; używanie w przypadku nieszczelności lub zakłóceń działania; stosowanie nieoryginalnych części zamiennych; przekraczanie dozwolonych ciśnień końcowych sprężania; praca bez wyposażenia ochronnego; transportowanie, konserwacja, naprawa urządzenia pod ciśnieniem, pozostawianie bez nadzoru; stosowanie innych/ nieprawidłowych smarów; palenie; otwarty ogień; usuwanie naklejek.
- **Zabronione są:** spuszczanie sprężonego powietrza przez zawór spustowy kondensatu; zawieszanie urządzenia na linach; pozostawianie lub uruchamianie urządzenia bez zablokowanych hamulców kółek kierujących (poz. 38).

2.4 Uruchamianie

2.4.1 Transport

- Sprawdzić osadzenie uchwytu.
- Zbiornik w stanie bezciśnieniowym.
- W pojeździe: transportować sprężarkę w pozycji stojącej, zabezpieczyć i osłonić.

2.4.2 Warunki w miejscu ustawienia

- Pomieszczenia: bez kurzu, suche, dobrze wietrzone.
- Powierzchnia ustawienia : równa, pozioma.

2.4.3 Przed pierwszym uruchomieniem

1. Przeprowadzić kontrolę wzrokową.
2. Sprawdzić przyłącze elektryczne.
3. Sprawdzić poziom oleju (patrz rozdz. 2.6.6).

ⓘ W urządzeniach z dołączonym prętowym wskaźnikiem poziomu oleju, należy zastąpić go korkiem zamykającym w agregacie i wlać olej.

2.4.4 Przyłącze elektryczne

- Napięcie zasilania oraz dane na tabliczce znamionowej muszą być identyczne.
- Bezpieczniki elektryczne zgodnie z danymi technicznymi.

ⓘ W przypadku zastosowania przedłużaczy należy zwracać uwagę na: przekrój przewodu – min. 2,5 mm², maks. długość kabla: 10 m.

2.4.5 Sprawdzić/zmienić kierunek obrotów

Dot. sprężarek zasilanych prądem trójfazowym:

1. Sprawdzać kierunek obrotów po każdorazowym ponownym włożeniu wtyczki: włączyć sprężarkę, obserwować i w przypadku nieprawidłowego kierunku obrotów wyłączyć ponownie.
2. Wyjąć wtyczkę przewodu zasilania.
3. Wtyczka trójfazowa z przemiennikiem faz: włożyć i obrócić o 180° (rys. 2a).

Wtyczka trójfazowa bez przemiennika faz: zamienić fazy we wtyczce. Powtórzyć 1 czynność roboczą.

4. Jeśli kierunek obrotów nie uległ zmianie: powiadomić punkt serwisowy.

2.4.6 Napełnianie rozpylacza oleju

Dot. sprężarek z rozpylaczem oleju:

1. Zniwelować ciśnienie w sprężarce/ zbiorniku.
2. Wyjąć wtyczkę przewodu zasilania.
3. Odkręcić rozpylacz oleju od zbiornika oleju (rys. 3a).

Zastosować odpowiedni olej (nr art. B770000)!

2.4.7 Regulacja naolejacza

1. Ostrożnie dokręcić śrubę regulacyjną za pomocą śrubokręta zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Następnie odkręcić o 1/2 do 1 obrotu (ilustracja 3a).
2. Podczas pobierania powietrza przez górny wziernik widać osad oleju w kształcie kropli. Dozowanie: 1 kropla oleju przy 300 – 600 l/min zużycia powietrza. W razie potrzeby odpowiednio wyregulować i regularnie kontrolować.

2.5 Eksploatacja

ⓘ Nie przeciążać sprężarki: nie przekraczać maks. liczby cykli przełączania oraz proporcji czasu eksploatacji do postoju!

2.5.1 Wkład

Włączyć sprężarkę za pomocą przełącznika WŁ./WYŁ. (poz. 10). Sprężarka włącza i wyłącza się automatycznie w przypadku ciśnienia maksymalnego.

2.5.2 Ustawianie ciśnienia roboczego

1. Pociągnąć do góry przycisk nastawczy na filtrze/reduktorze ciśnienia (rys. 4a).
2. Obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara = zwiększanie ciśnienia. Obrót w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara = redukcja ciśnienia.
3. Odczytać ustawione ciśnienie robocze na manometrze (poz. 13).
4. Przycisk nastawczy w celu zablokowania wcisnąć w dół.

2.5.3 Po użyciu

1. Wyłączyć sprężarkę.
2. Przerwać dopływ prądu.
3. Odłączyć złączkę wtykową przewodu sprężonego powietrza od szybkozłącza zabezpieczającego (rys. 3a).
4. Oczyścić sprężarkę (rozdz. 2.6.2), pozbawić ciśnienia (rozdz. 2.6.1), przetransportować do miejsca składowania (rozdz. 2.4.1).

2.6 Konserwacja

Częstotliwość / najpóźniej	Czynności	patrz rozdz.
-- / w razie potrzeby	Czyszczenie sprężarki	2.6.2
	Oczyścić wkład filtra (FDM)	2.6.3
-- / po każdym użyciu	Spuścić kondensat ze zbiornika ciśnieniowego	2.6.5
	Spuścić kondensat z FDM	2.6.4
codziennie / przy uruchamianiu	Sprawdzić poziom oleju, w razie potrzeby dolać oleju	2.6.6
jednorazowo po 10 h / --	Sprawdzić złącza śrubowe	2.6.8
-- / Co tydzień	Kontrola filtra ssącego	2.6.9
50 h / po pół roku	Sprawdzić naciąg paska klinowego (jeśli jest zamontowany)	2.6.10
	Czyszczenie filtra ssącego	2.6.9
	Wymienić olej (1. wymiana oleju, olej mineralny lub syntetyczny)	2.6.7

Częstotliwość / najpóźniej	Czynności	patrz rozdz.
500 h / po 1 roku	Wymienić olej (w przypadku oleju mineralnego)	2.6.7
	Wymiana filtra ssącego	2.6.9
	Wymiana zaworu zwrotnego i wkładu	2.6.11
	Sprawdzić złącza śrubowe	2.6.8
1 000 h / po 2 latach	Wymienić olej (w przypadku oleju syntetycznego)	2.6.7
	Wymiana paska klinowego (jeśli jest zamontowany)	2.6.10
2.500 h / po 5 latach	Wymiana zaworu bezpieczeństwa	2.6.12

2.6.1 Przed każdą czynnością konserwacyjną

1. Wyłączyć sprężarkę za pomocą przełącznika WŁ./WYŁ. (poz. 10). Przerwać dopływ prądu.
2. Doprowadzić sprężarkę do stanu bezciśnieniowego: za pomocą pistoletu wydmuchowego zniwelować całkowicie ciśnienie w zbiorniku.

ⓘ Olej należy spuszczać dopiero po wystarczającym ostygnięciu urządzenia.

2.6.2 Czyszczenie sprężarki

- Oczyścić żeberka chłodzące na cylindrze, głowicy cylindra i na chłodnicy końcowej przy użyciu sprężonego powietrza.
- Oczyścić pokrywę wentylatora na silniku.

2.6.3 Czyszczenie wkładu FDM

1. Pozbawić zbiornik FDM ciśnienia.
2. Przytrzymać pod otworem spustu kondensatu odpowiedni pojemnik. Spuścić kondensat.
3. Zdemontować zbiornik FDM. Odkręcić śrubę mocującą od wkładu filtra, przekręcając ją ręcznie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (rys. 4a).
4. Wyciągnąć wkład filtra i wyczyścić w roztworze mydła (maks. 50°C).
5. Montaż należy wykonać w odwrotnej kolejności.

2.6.4 Spuszczanie kondensatu FDM

Spuszczanie półautomatyczne: obrócić zawór spustowy kondensatu o 1/4 obrotu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Przy ciśnieniu poniżej 1 bara: kondensat wypływa samoczynnie (rys. 4a).

Spuszczanie ręczne: obrócić zawór spustowy kondensatu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i nacisnąć do góry. Spływa kondensat.

2.6.5 Spuszczanie skroplin ze zbiornika ciśnieniowego

ⓘ Zutylizować kondensat zgodnie z obowiązującymi przepisami!
Uwaga: Nosić okulary ochronne!

1. Podstawić pod otwór spustu kondensatu odpowiedni pojemnik.
2. W celu spuszczenia skroplin niezbędne jest ciśnienie w zbiorniku rzędu 2 - 3 barów.
3. Otworzyć zawór spustowy kondensatu (poz. 09).
4. Po spuszczeniu kondensatu należy ponownie zamknąć zawór spustowy.

2.6.6 Kontrolowanie poziomu oleju

- Poziom oleju musi sięgać miejsca pomiędzy dolnym i górnym znacznikiem (prętowy wskaźnik poziomu oleju/wziernik oleju) (rys. 7a).
- W razie potrzeby skorygować.

ⓘ W przypadku mlecznego zabarwienia oleju należy niezwłocznie przeprowadzić wymianę oleju.

2.6.7 Wymiana/dolewanie oleju

1. Rozgrzać sprężarkę, wyłączyć, odłączyć zasilanie.
2. Wyciągnąć zatyczkę wlewu oleju lub prętowy wskaźnik poziomu oleju (poz. 03), podstawić pojemnik na zużyty olej pod śrubę spustową oleju (poz. 04), odkręcić śrubę, spuścić w całości zużyty olej.
3. Dokręcić śrubę spustową oleju.
4. Wlać olej w odpowiedniej ilości.
5. Sprawdzić poziom oleju i w razie potrzeby uzupełnić olej. Włożyć zatyczkę

wlewu oleju lub prętowy wskaźnik poziomu oleju.

6. Zużyty olej należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

ⓘ Zalecenie: olej mineralny nr kat. B111002, olej syntetyczny nr kat. B111006. Nie uznaje się gwarancji w przypadku zastosowania nieprawidłowego oleju.
Nie mieszać oleju syntetycznego i mineralnego: możliwe uszkodzenie sprężarki!

2.6.8 Sprawdzanie złączek

1. Należy sprawdzić wszystkie złączki pod względem prawidłowego osadzenia i w razie potrzeby dokręcić.
2. Przestrzegać wartości momentów dokręcania (obliczanie momentów dokręcania wg VDI 2230).

2.6.9 Czyszczenie filtra ssawnego

1. Odkręcić filtr ssawny. (Ilustracja 5a)
2. Oczyścić wkład filtra za pomocą pistoletu nadmuchowego, w razie potrzeby wymienić wkład.
3. Dokręcić filtr ssawny.

ⓘ Nie przedmuchiwać otworu ssącego. Do środka nie mogą wniknąć ciała obce.
Nigdy nie należy używać sprężarki bez filtra ssącego.

2.6.10 Sprawdzanie i regulacja naciągu pasa klinowego

Sprężarki napędzane za pomocą pasa klinowego:

1. Wyłączyć sprężarkę. Przerwać dopływ prądu.

Sprawdzanie naciągu pasa klinowego:

Docisnąć pas klinowy po środku pomiędzy tarcze paska klinowego za pomocą odpowiedniego i tępego narzędzia (klucz płaski). Może on ugiąć się maksymalnie o szerokość pasa (ilustracja 8a).

Regulacja naciągu pasa klinowego:

1. Zdjąć zewnętrzną kratkę ochronną paska
2. Oznaczyć pozycję silnika elektrycznego na płycie podstawy.
3. Odkręcić śruby mocujące silnika (ilustracja 8b).
4. Przesunąć silnik w kierunku agregatu sprężarki. Zdjąć pas klinowy.
5. Przesunąć silnik równolegle ok. 2 mm poza oznaczenie. Dokręcić śruby mocujące.
6. Założyć pas klinowy najpierw na mniejszą tarczę, a następnie wcisnąć go na większą tarczę.
7. Sprawdzić naprężenie pasa klinowego, w razie potrzeby powtórzyć procedurę.
8. Założyć zewnętrzną kratkę ochronną paska

2.6.11 Czyszczenie/wymiana zaworu zwrotnego

1. Odkręcić śrubę zamykającą (rys. 6a).
2. Oczyścić wkładkę, w razie uszkodzenia, odciśnięcia lub stwardnienia wymienić.
3. Oczyścić gniazdo, w razie uszkodzenia wymienić cały zawór zwrotny.

2.6.12 Wymiana zaworu bezpieczeństwa

1. Wykręcić zawór bezpieczeństwa w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (poz. 11).
2. Posmarować gwint nowego zaworu bezpieczeństwa smarem Loctite® 243 lub owinąć teflonową taśmą.
3. Wkręcić nowy zawór bezpieczeństwa zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

2.7 Wyłączanie z eksploatacji

2.7.1 Konserwacja

W przypadku sprężarek ze smarowaniem olejowym: jeśli sprężarka jest wyłączona z użycia przez dłuższy czas (ponad 6 miesięcy) lub jest fabrycznie nowa, lecz jej eksploatacja następuje znacznie później.

1. Wymienić olej na olej zabezpieczający przed korozją (lepkość SAE 30). Patrz rozdz. 2.6.7.
2. Rozgrzać sprężarkę, wyłączyć, odłączyć zasilanie.
3. Spuścić kondensat, zniwelować ciśnienie w sprężarce.
4. Przed ponownym uruchomieniem wymienić olej zabezpieczający przed korozją na olej sprężarkowy.

Przechowywać sprężarkę w pomieszczeniu bez pyłu, suchym; nie narażać na duże wahania temperatury.

2.7.2 Usuwanie

Nie wyrzucać do odpadów komunalnych.

Nie wolno wyrzucać urządzenia wraz z odpadami domowymi! Urządzenia, wyposażenie i opakowania należy przekazać zgodnie z przepisami o ochronie środowiska do odzysku surowców wtórnych. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów państwowych.

Tylko UE: Zgodnie z europejską Wytyczną 2002/96/EG zużyte narzędzia elektryczne trzeba gromadzić osobno i odprowadzać do odzysku surowców wtórnych zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.

2.8 Usuwanie usterek

	Usterka	Przyczyna	Sposób usuwania
A	Stycznik silnikowy przerywa dopływ prądu	W przypadku usterek (np. przegrzania, spadku napięcia, zbyt długiego przedłużacza lub nieprawidłowego przekroju) stycznik silnikowy włącza się	▶ Wyłączyć sprężarkę. Chwilę odczekać. Ew. włączyć zamontowany zewnętrzny wyłącznik ochronny silnika. Włączyć sprężarkę. Wyłącznik ochronny silnika zadziała ponownie: wyłączyć sprężarkę. Przerwać dopływ prądu. Skontaktować się z partnerem serwisowym
B	Nie działa redukcja ciśnienia	Awaria prądu/zbyt niskie napięcie w sieci przy włączonej sprężarce	▶ Wyłączyć sprężarkę. Urządzenie zostanie odciążone. Włączyć sprężarkę.
C	Sprężarka nie uruchamia się podczas włączania	Ciśnienie zbiornika jest wyższe niż ciśnienie włączania	▶ Zredukować ciśnienie w zbiorniku, aż automatycznie włączy się wyłącznik ciśnieniowy
		Nieprawidłowe zasilanie prądem	▶ Zlecić sprawdzenie doprowadzenia prądu przez uprawnioną osobę (partnera serwisowego)
		Stycznik silnikowy przerywa dopływ prądu	▶ Patrz punkt A
		Uszkodzony wyłącznik ciśnieniowy	▶ Zlecić sprawdzenie wyłącznika ciśnieniowego przez uprawnioną osobę
D	Sprężarka włącza się na krótko/ brzęczy i wyłącza się automatycznie	Przewód zasilający ma niedozwoloną długość lub też przekrój przewodu jest zbyt mały	▶ Sprawdzić długość i przekrój przewodu zasilającego (patrz rozdz. 2.4.4)
E	Sprężarka pracuje nieprzerwanie	Silnie zabrudzony filtr ssawny	▶ Oczyścić lub wymienić
		Zbyt·duże·zużycie·powietrza w narzędziach·pneumatycznych	▶ Sprawdzić zużycie powietrza. Skontaktować się z partnerem serwisowym
		Wycieki ze sprężarki	▶ Zlokalizować, skontaktować się z pracownikiem serwisu
		Zbyt duża ilość kondensatu w zbiorniku	▶ Spuścić (patrz rozdz. 2.6.5)
		Nieszczelny przewód sprężonego powietrza	▶ Sprawdzić, uszczelnić wyciek
		Otwarty zawór spustowy kondensatu lub brak zaworu	▶ Zamknąć wzgl. założyć

	Usterka	Przyczyna	Sposób usuwania
F	Zawór odciążający wypuszcza powietrze	Nieszczelny zawór odciążający	▶ Oczyścić lub wymienić
G	Osiągnięto ciśnienie wyłączające: zawór odciążający wypuszcza powietrze aż do momentu osiągnięcia ciśnienia włączającego	Nieszczelny lub uszkodzony wkład zaworu zwrotnego	▶ Oczyścić lub wymienić (patrz rozdz. 2.6.11)
		Uszkodzony zawór zwrotny	▶ Wymienić
H	Sprężarka włącza się częściej niż zwykle	Bardzo duża ilość kondensatu w zbiorniku ciśnieniowym	▶ Spuścić kondensat (patrz rozdz. 2.6.5)
		Sprężarka przeciążona	▶ Patrz punkt E
I	Zawór bezpieczeństwa wypuszcza powietrze	Ciśnienie w zbiorniku jest wyższe od ustawionego ciśnienia wyłączania	▶ Zlecić regulację/wymianę wyłącznika ciśnieniowego przez upoważnioną osobę
		Uszkodzony zawór bezpieczeństwa	▶ Wymienić lub powiadomić pracownika serwisu
J	Sprężarka jest zbyt rozgrzana	Niewystarczający dopływ powietrza	▶ Zapewnić odpowiedni nawiew i wentylację
		Zabrudzone żeberka chłodzące na cylindrze (głowicy cylindra)	▶ Oczyścić
		Zbyt długi czas pracy	▶ Wyłączyć sprężarkę
K	Sprężarka smarowana olejem: poziom oleju wzrasta, pomimo iż nie dolewano oleju	W oleju zbiera się kondensat	▶ Sprężarka jest przewymiarowana, powiadomić partnera serwisowego
		Wysoka wilgotność powietrza	▶ Wymienić olej
l	Sprężarka napędzana za pomocą pasa klinowego: nietypowe odgłosy pracy	Pas klinowy lub koło pasowe trze o kratkę ochronną paska	▶ Odszukać miejsce styku i naprawić usterkę
		Pas klinowy ześlizguje się	▶ Naprężyć pas klinowy (patrz rozdz. 2.6.10)

2.9 Gwarancja

Podstawa: kompletne urządzenie w oryginalnym stanie/dowód zakupu.

W przypadku usterek materiałowych i produkcyjnych obowiązują postanowienia ustawowe.

Wykluczenia: części ulegające zużyciu/ eksploatacyjne; nieprawidłowe użytkowanie; przeciążenie; manipulacje/zmianę przeznaczenia; niewystarczającą, nieprawidłową konserwację lub brak konserwacji; pył i zanieczyszczenia; niedozwolony/nieprawidłowy sposób pracy; nieprzestrzeganie instrukcji obsługi; nieprawidłowe środki eksploatacyjne; nieprawidłowe przyłącze elektryczne; nieodpowiednie ustawienie.

Tartalom – 2. rész

2.1 Általános tudnivalók 20
2.2 A szimbólumok, és jelentésük..... 20
2.3 Biztonsági ismeretek 20
2.4 Üzembe helyezés 21
2.5 Üzemeltetés 22
2.6 Karbantartás 22
2.7 Üzemen kívül helyezés..... 24
2.8 Üzemzavarok elhárítása 24
2.9 Garancia 26

2.1 Általános tudnivalók

A biztonsági előírásokat tartsa be!

Olvassa el a Kezelési Utasítás 1. és 2. részét is!

A műszaki adatokban történő változtatások jogát fenntartjuk. A képek (a Kezelési utasítás elején) a valóságtól eltérőek lehetnek.

2.2 A szimbólumok, és jelentésük

	Kezelési útmutatót elolvasni
	Figyelmeztetés veszélyekre!
	Áramütés veszélye áll fenn!
	A készülék önmagától újraindulhat![1]
	Forró felületek!
OFF ON	Be-,ill. kikapcsolni
Motorschutzschalter/ Motor protection switch	Motorvédő kapcsoló (külső)
OIL	olajmentes sűrítettlevegő
OIL	olajozott sűrítettlevegő
	Kondenzvíz leeresztő szelep
	Szívó-teljesítmény [l/min]
	Töltőteljesítmény [l/min]
	Motorteljesítmény [kW]
n	Legnagyobb üzemi fordulatszám [1/min]
H T B	Méretek: magasság x mélység x szélesség [mm]
m	Tömeg [kg]
P	Munkanyomás [bar]
P	Tartálynyomás [bar]
P PS	Légtartály térfogata [l] Megengedett üzemi túlnyomás a tartályban [bar]
P max	Sűrítési végnyomás [bar]
P min	Bekapcsolási nyomás [bar]
	Feszültség [V], frekvencia [Hz], Fázisszám(n) [~]
	Elektromos biztosíték (tartó) [A]
	Olajmennyiség [2] [l]
L_{WA}	L_{WA} Hangteljesítmény-szint EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG) szerint [dB(A)]
L_{pA4}	L_{pA4} Zajszint DIN 45 635 T 13 szerint; 4 m-ről mérve [dB(A)]
1 1 0 0 0	Üzemi:és állásidő aránya Kapcsolási ciklusok max. száma [1/h]
max. min.	Környezeti hőmérséklet [°C]
	Faltól való min.távolság [cm]

1. Pl. a bekapcsolási nyomás elérésével!

2. Első betöltés: 10 C-ig ásványi olajat, 10 C alatt teljesen szintetikus olajat kell használni.

2.3 Biztonsági ismeretek

⚠ **FIGYELMEZTETÉS**

Kicsapódó sűrített-levegő tömlő a gyorscsatlakozó nyitásánál!

▶ Sűrített-levegő tömlőt erősen tartani!

⚠ FIGYELMEZTETÉS

Égési veszély a motornál, az aggregátnál a visszacsapó szelepnél, a csatlakozó tömlőnél/nyomócsőnél és a forró olaj miatt!

▶ Viseljen védőkesztyűt!

⚠ FIGYELMEZTETÉS

Zaj miatti halláskárosodás üzem közben!

▶ Viseljen hallásvédő eszközt!

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A csatlakozó kábel sérülései!

▶ Éles törésektől, olajtól és a melegtől védje!

▶ A dugasznál fogva húzza ki az aljzatból!

⚠ VIGYÁZAT

Becsípődésveszély!

▶ A futógörgő fékjét nem kézzel, hanem csak lábbal szabad működtetni!

- Biztosítsa a nyugodt, koncentrált, szakszerű üzemmenetet.
- Védje saját magát, más személyeket, háziállatokat, egyéb tárgyakat és a környezetet a mindenkor szükséges védőintézkedések betartásával és a géptől való megfelelő távoltartással, hogy az egészség-, az érték-, a környezetkárosodást és a baleseti helyzetet elkerülje.
- Javításokat csak a Schneider Légtechnika szakemberei vagy a szerződött szervizpartnerek végezhetnek.
- A légtartályra vonatkozó útmutatót vegye figyelembe!
- **Tilos:** átalakításokat, idegenkezű beavatkozásokat végezni; más energiaforrásokat alkalmazni; a biztonsági felszereléseket eltávolítani vagy károsítani; tömítetlen vagy hibás gépet működtetni; nem eredeti alkatrészeket beépíteni, a megadott és megengedett sűrítési végnyomást túllépni; védőfelszerelések nélkül dolgozni; nyomás alatti gépet szállítani; karbantartást és javítást felügyelet nélkül végezni; más/nem megfelelő kenőanyagot alkalmazni; munka közben dohányozni vagy nyílt lángot használni; a felragasztott feliratokat eltávolítani.
- **Tilos:** Sűrítettlevegőt a kondenzvíz leeresztő szelepen keresztül elengedni; a készüléket darukötélre függeszteni; a futógörgők fékeinek meghúzása nélkül (Pos. 38) a készüléket leállítani ill. beindítani.

2.4 Üzembe helyezés

2.4.1 Szállítás

- Ellenőrizze a kézifogantyú rögzítettségét.
- A légtartály nyomásmentes legyen.
- Járműben: A kompresszort álló helyzetben szállítsa, biztosítsa és védje.

2.4.2 A felállítási hely követelményei

- A tér: porszegény, száraz és jól szellőzött.
- Elhelyezés: sík, vizszintes felületen.

2.4.3 Az első üzembevétel előtt

1. Szemrevételezéssel ellenőrizzen.
2. Az elektromos csatlakozót ellenőrizze.
3. Az olajszintet ellenőrizze (lásd 2.6.6fej.).

ⓘ Azon készülékeknél melyekhez olajnívó pálca van mellékelve, az aggregáton eltávolítjuk a záródugót, feltöltjük kompresszorolajjal és helyére dugjuk az olajnívó pálcát.

2.4.4 Elektromos csatlakozás

- A hálózati feszültségnek egyeznie kell a típustáblán megadott értékekkel.
- Elektromos biztosíték a Műszaki adatok szerint.

ⓘ Hosszabbító kábel alkalmazásánál: vezeték-keresztmetszet: min. 2,5 mm²; max. kábelhossz:10 m.

2.4.5 A forgásirány ellenőrzése / megváltoztatása

Háromfázisú kompresszoroknál:

1. A forgásirányt a hálózati csatlakozó mindenegyes bedugása után ellenőrizni kell: a kompresszort bekapcsolni, a forgásirányt megfigyelni és eltérő forgás esetén a gépet kikapcsolni.
2. Hálózati csatlakozót kihúzni.
3. Fázisváltós csatlakozónál: azt benyomni és 180 -kal elfordítani (2a ábra)
   Fázisváltó nélküli csatlakozónál: fázisokat a csatlakozóban felcserélni.
   Az 1. munkalépést megismételni.
4. Ha a forgásirány nem változik meg, lépjen kapcsolatba szervizünkkel.

2.4.6 Ködolajozó feltöltése

Ködolajozóval szerelt kompresszoroknál:

1. A kompresszort és a légtartályt nyomásmentessé tenni.
2. A hálózati csatlakozót kihúzni.
3. Az olajtartályt a ködolajozóról lecsavarni (3a ábra)

Mindig a megfelelő olajat (termékszám: B770000) alkalmazza!

2.4.7 Beállítjuk a ködolajozót

1. A szabályozó csavart csavarhúzóval óvatosan az óramutató járásával megegyezően zárjuk.Ezután 1/2, max. 1 fordulatot nyitjuk(3a kép).
2. Ha most levegőt veszünk el az olajozón keresztül, a felső üvegnézőkén olajcsepp képződés látszik. Adagolás: 1 csepp olaj 300 – 600 l/perc levegőelvételnél. Szükség esetén szabályozni, alkalmanként ellenőrizni.

2.5 Üzemeltetés

ⓘ A kompresszort ne terhelje túl: A kapcsolási ciklusok max. számát és az üzemi /állás-idő megadott arányát ne lépje túl!

2.5.1 Használat

A kompresszort a BE/KI-kapcsolóval (10. tétel) indítsa be. A kompresszor működik, majd a maximális nyomás elérésekor automatikusan lekapcsol.

2.5.2 A munkanyomás beállítása

1. A beállító-gombot a (szűrő-) nyomáscsökkentőn húzza fel (4a ábra).
2. Forgassa el az óramutató járásának irányában = a nyomás emelkedik. Forgassa az óramutató járásával ellenkező irányban = a nyomás csökken.
3. A beállított munkanyomást olvassa le a nyomásmérőn (13. tétel).
4. A beállító-gombot lenyomva az ismét rögzített állapotba kerül.

2.5.3 Használat után

1. A kompresszort kikapcsoljuk.
2. Leválasztjuk a hálózatról.
3. A levegőtömlő csatlakozóját a gyorscsatlakozóból (3a kép) kihúzzuk .
4. A kompresszort megtisztítjuk (lásd könyv). 2.6.2), nyomásmentesítjük (lásd könyv). 2.6.1), a raktározás helyszínére szállítjuk (lásd könyv). 2.4.1).

2.6 Karbantartás

Időköz / Legkésőbb	Műveletek	Lásd a fej.
-- / szükség szerint	A kompresszor tisztítása	2.6.2
	Szűrőbetétet kifújatjuk (FDM)	2.6.3
-- / minden használat után	a tartályból leengedjük a kondenzvizet	2.6.5
	A kondenzvizet a szűrő-nyomáscsökkentőből leeresztjük.	2.6.4
naponta / beüzemelés	Olajszint ellenőrzés, esetleg utántöltés	2.6.6
első 10 óra után / --	Csavarkötések ellenőrzése	2.6.8
-- / hetente	Szívószűrő ellenőrzése	2.6.9
50 üzemóra után / félév elteltével	Ékszíj feszességének ellenőrzése (ha van)	2.6.10
	Szívószűrő tisztítása	2.6.9
	Olajat lecserélni(1. olajcsere ásványi ill. szintetikus olajjal)	2.6.7
500 óra / 1 év után	Olajat lecserélni(ásványi olaj esetén)	2.6.7
	Szívószűrő cseréje	2.6.9
	A visszacsapó szelepet és betétet cserélni.	2.6.11
	Csavarkötések ellenőrzése	2.6.8
1.000 óra / 2 év után	Olajat lecserélni (szintetikus olaj esetén)	2.6.7
	Ékszíj cseréje (ha van)	2.6.10
2 500 üzemóra után / 5 év elteltével	Biztonsági szelep cseréje	2.6.12

2.6.1 Minden karbantartási munka megkezdése előtt

1. A kompresszort a BE/KI-kapcsolóval (10. tétel) kikapcsolni. Áram-hozzávezetést megszüntetni.
2. A kompresszort nyomásmentessé tenni: lefúvó pisztollyal a légtartályból a nyomást teljesen leengedni.

ⓘ Az olajat csak akkor engedjük le, ha a készülék megfelelően lehűlt!

2.6.2 A kompresszor tisztítása

- A hengeren, a hengerfejen és az utóhűtőn a hűtőbordákat sűrített-levegővel megtisztítani.
- A motoron a ventilátorkerék burkolatát megtisztítani.

2.6.3 A szűrő-nyomáscsökkentő betétjét megtisztítjuk.

1. A szűrő-nyomáscsökkentőt nyomásmentesítjük.
2. Tartson alkalmas edényt a kondenzátum-leengedő alá. Engedje le a kondenzátumot.
3. A tartályát lecsavarjuk. A szűrőbetét felfogatócsavarját az óramutató járásával ellentétesen lelazítjuk.(4a kép).
4. Vegye ki a szűrőbetétet és szappanoldatban tisztítsa meg (max. 50 °C).
5. A visszaszerelést fordított sorrendben végezze.

2.6.4 A kondenzvizet leengedjük.

Félautomatikus leeresztés: A kondenzátum-leeresztő szelepet 1/4 fordulattal nyissa meg az óramutató járásával ellentétes irányban: a kondenzátum lefolyik (4a ábra)

Kézi leeresztés: A kondenzátum-leeresztő szelepet az óramutató járásával ellentétes irányban forgassa el majd nyomja felfelé, a kondenzátum lefolyik.

2.6.5 A kondenzvizet leengedjük a tartályból.

ⓘ A kondenzvizet az érvényes előírások szerint semlegesítjük!
Figyelem: Viseljünk védőszemüveget!

1. A kondenzleürítő szelep alá megfelelő tartályt kell állítani.
2. Hogy a kondenzvizet le tudjuk a tartályból ereszteni, 2-3 bar nyomás szükséges!
3. A kondenzleürítő szelepet (Pos.09) nyitjuk.
4. A kondenzleürítő szelepet a kondenzátum leeresztése után újra zárjuk.

2.6.6 Olajszint ellenőrzése

- Az olajszintnek az alsó és a felső jelölés között kell lennie (szintmérő pálca / olajfigyelő ablak) (7a ábra).
- Igény szerint helyesbíteni kell.

ⓘ Fehéres színű olaj esetén azonnal le kell cserélni.

2.6.7 Olajcsere / utántöltés

1. A kompresszort járassa melegre, majd kapcsolja ki és az áram-hozzávezetést szüntesse meg.
2. Az olajbetöltő dugót ill. a szintmérő pálcát (03. tétel) vegye ki, helyezzen gyűjtőedényt az olajleeresztő csavar alá (04. tétel), vegye ki a csavart és az elhasznált olajat teljesen engedje le.
3. A leeresztő csavart zárja vissza.
4. A megadott mennyiségű olajat töltse be.
5. Ellenőrizze az olajszintet, szükség esetén helyesbítsen. Dugja helyére a betöltő dugót ill. a mérőpálcát.
6. Az elhasznált olajat a vonatkozó előírások szerint távolítsa el.

ⓘ Ajánlás: ásványi olaj: B111002, szintetikus olaj: B111006. Nem megfelelő olaj garanciavesztéssel jár.
A szintetikus ill. ásványi olajat **ne** keverjük: Kompresszor üzemzavar lehetséges!

2.6.8 Csavarkötések ellenőrzése

1. Valamennyi csavarkötés biztos meghúzását ellenőrizze. Szükség esetén a csavarokat húzza utána.
2. A meghúzási nyomatékokat tartsa be (a nyomatékok meghatározása a VDI 2230 szerint történhet).

2.6.9 A szívószűrő tisztítása

1. Légszűrőt lecsavarni. (Kép 5a)
2. Szűrőbetétet kifúvópisztollyal kifúvatni,sükség esetén cserélni.
3. Légszűrőt visszacsavarni.

ⓘ A szívónyílást nem szabad kifújni. Nem szabad idegen anyagoknak bekerülni.
A kompresszort ne működtesse szívószűrő nélkül.

2.6.10 Az ékszíj feszességét ellenőrizzük, szükség esetén beállítjuk.

Ékszíjhajtású kompresszorok:

1. A kompresszort kikapcsoljuk. Az áramellátást megszakítjuk.

Ékszíjfeszességet ellenőrizzük:

Az ékszíjat felül a két tárcsa között egy villáskulccsal megnyomjuk. Max. az ékszíj szélességének megfelelően engedhet.(8 a kép).

Az ékszíjfeszesség beállítása:

1. A védőrács külső elemét levesszük.
2. Az elektromotor helyzetét az alaplapon bejelöljük.
3. A motor felerősítő csavarjait oldjuk. (8b kép).
4. A motort az aggregát felé eltoljuk.Levesszük az ékszíjat.
5. A motort párhuzamosan 2 mm-t a jelöléstől visszaállítjuk. Meghúzzuk a motor felerősítő csavarjait.
6. Az ékszíjat először a kisebb ékszíjtárcsára helyezzük fel, utána pedig felkapatjuk a nagyobbik tárcsára.
7. Ellenőrizzük az ékszíj feszességét, adott esetben a műveletet megismételjük.
8. A védőrács külső elemét visszahelyezzük.

2.6.11 A visszacsapó szelep tisztítása / cseréje

1. A zárócsavart hajtsa ki (6a ábra).
2. A betétet megtisztítjuk, károsodás esetén, lenyomat ill. keményedéskor cseréljük.
3. Az üléket megtisztítjuk, ha károsodott, a kpl. visszacsapó szelepet kicseréljük.

2.6.12 Biztonsági szelepet cseréljük.

1. A biztonsági szelepet(Pos. 11) az óramutató járásával ellentétesen kitekerjük.
2. Az új biztonsági szelep menetét Loctite® 243-al bekenjük.
3. Az új biztonsági szelepet az óramutató járásával egyezően betekerjük.

2.7 Üzemen kívül helyezés

2.7.1 Konzerválás

Olajkenésű kompresszoroknál: A kompresszort hosszabb időre leállítjuk (6 hónapnál tovább) vagy gyári új és csak később lesz beüzemelve.

1. Az olajat korrózióvédő olajra(SAE 30) cseréljük. Lásd könyvet. 2.6.7.
2. Járassuk a kompresszort míg felmelegszik, kikapcsolni, leválasztani a hálózatról.
3. Kondenzvizet leengedni,a kompresszort nyomásmentesíteni.
4. Az újbóli beüzemelés előtt a korrózióvédő olajat normál olajra kell cserélni.

A kompresszort pormentes, száraz helyen tároljuk; ne tegyük ki nagy hőmérsékletingadozásnak.

2.7.2 Hulladékkezelés

Háztartási hulladékok közé kidobni tilos

A készüléket ne tegye a háztartási szemétbe! Adja le a készülékeket, tartozékokat és a csomagolást környezetkímélő újrahasznosításra. Tartsa be az érvényes hazai előírásokat.

Csak EU: A 2002/96/EG Európai Irányelv szerint a használt elektromos szerszámokat külön kell gyűjteni, és át kell adni környezetkímélő újrahasznosításra.

2.8 Üzemzavarok elhárítása

	Hiba	Ok	Elhárítás
A	A motorvédő kapcsoló lekapcsolja a gépet	Zavarok esetén (pl. túlmelegedés; alacsony feszültség; hosszabbító túl hosszú ill. kevés a keresztmetszete) kiold a motorvédő kapcsoló.	▶ Kapcsoljuk ki a kompresszort. Várjunk egy rövid ideig. Vagy meglévő külső motorvédőt működtessük. Kompresszort bekapcsoljuk. Motorvédő újra kiold: Kompresszort kikapcsolni. Hálózatról leválasztani. Értesítse Servicepartnerét.

	Hiba	Ok	Elhárítás
B	A tehermentesítés nem működik	Áramkimaradás / Alacsony hálózati feszültség bekapcsolt kompresszor esetén	▶ Kompresszort kikapcsolni. A gép tehermentesít. A gépet bekapcsolni.
C	A kompresszor bekapcsoláskor nem indul el.	A tartálynyomás magasabb mint a bekapcsolási nyomás	▶ A nyomást a tartályból elengedjük, míg a nyomáskapcsoló automatikusan bekapcsol.
		Az áramellátás hibás!	▶ Az áramellátást szakemberrel (Servicepartner) ellenőriztessük!
		A motorvédő megszakítja az áramellátást	▶ Lásd A pont
		Hibás a nyomáskapcsoló	▶ Vizsgáltassuk meg a nyomáskapcsolót szakemberrel,vagy cseréltessük ki.
D	A kompresszor rövid időre beindul / morog és automatikusan kikapcsol.	A hálózati csatlakozó vezeték nagyon hosszú vagy kevés a keresztmetszete.	▶ Az elektromos csatlakozó vezetéket ill. keresztmetszetét ellenőrizzük (lásd könyv). 2.4.4)
E	A kompresszor állandóan megy.	A szívószűrő teljesen eldugult.	▶ kitisztítani, ill. cserélni
		A levegős szerszámoknak igen nagy a fogyasztása	▶ Ellenőrizzük a levegőfogyasztást. Lépjünk kapcsolatba egy Servicepartnerrel.
		Olajfolyás a kompresszoron	▶ határolja be a helyét, értesítsen egy Servicepartnert
		Sok a kondenzvíz a tartályban	▶ engedje le (lásd könyv). 2.6.5)
		A hálózat tömítetlen	▶ ellenőrizni,tömítetlenségeket megszüntetni
		A kondenzleürítő szelep nyitva van, vagy hiányzik	▶ zárni, ill. pótolni
F	Tehermentesítő szelep lefúj	tömítetlen a szelep	▶ tisztítani vagy kicserélni
G	Elérte a kikapcsolási nyomást: a tehermentesítő szelep a bekapcsolási nyomás eléréséig fúj	a visszacsapószelep betétje nem tömít vagy károsodott	▶ kitisztítani vagy cserélni (lásd könyv). 2.6.11)
		A visszacsapó szelep meghibásodott	▶ kicserélni
H	A kompresszor gyakran bekapcsol	Sok a kondenzvíz a tartályban	▶ kondenzvizet leengedni (lásd könyv). 2.6.5)
		A kompresszor túlterhelt	▶ lásd E pont
I	Biztonsági szelep lefúj	A tartálynyomás magasabb mint a beállított végnyomás	▶ A nyomáskapcsolót szakemberrel állíttassuk be / cseréltessük le.
		A biztonsági szelep hibás	▶ cserélje ki vagy vegye fel a kapcsolatot egy Servicepartnerrel

	Hiba	Ok	Elhárítás
J	A kompresszor túlmelegszik	Nem elegendő a hűtőlevegő	▶ Biztosítsung elegendő be- ill. elmenő levegőáramot
		A hengeren(hengerfejen) eltömődtek a hűtőbordák	▶ megtisztítani
		Működési idő túl hosszú	▶ Kompresszort lekapcsolni
K	Olajkenésű kompresszor : olajszint utántöltés nélkül emelkedik	a kondenzvíz felgyülemlik az olajban	▶ a kompresszor túlméretezett,vegyük fel a kapcsolatot egy Servicepartnerrel
		magas a levegő páratartalma	▶ olajat lecserélni
L	Ékszíjhajtású kompresszor: szokatlan zajok	az ékszíj vagy az ékszíjtárcsa súrolja a védőrácsot	▶ megkeresni az érintkezés helyét, megszüntetni a hibát
		Az ékszíj megcsúszik	▶ meg kell húzni (lásd könyv). 2.6.10)

2.9 Garancia

Alap: komplett berendezés original állapotban / számla.

Anyag ill. gyártási hibák esetén érvényesek a helyi normák.

Kizárva: kopó- / elhasználódó; szakszerűtlen használatból eredő károk; túlterhelés; manipuláció / idegenkezüség; felelőtlen / téves / karbantartás mellőzése; por- / elkoszosodás; nem megengedett/ rossz munkavégzés; a Kezelési Utasítás mellőzése; rossz munkálatok- / segédanyagok; hibás elektromos csatlakozás; szakszerütlen telepítés.

Obsah - Část 2

2.1 Všeobecné pokyny 27
2.2 Symboly a jejich význam 27
2.3 Bezpečnostní pokyny 27
2.4 Uvedení do provozu..... 28
2.5 Provoz..... 29
2.6 Údržba 29
2.7 Vyřazení z provozu..... 31
2.8 Hledání závad..... 31
2.9 Záruční podmínky 33

2.1 Všeobecné pokyny

Dbejte bezpečnostních pokynů!

Čtěte část 1 a 2 návodu k obsluze!

Technické změny vyhrazeny. Vyobrazení (na začátku návodu k použití) se mohou odlišovat od originálu.

2.2 Symboly a jejich význam

	Čtěte návod k obsluze
	Varování před nebezpečím
	Nebezpečí zasažení el. proudem!
	Přístroj se může samovolně znovu spustit![1]
	Horký povrch!
	Zapnout/Vypnout
Motorschutzschalter/ Motor protection switch	Ochrana motoru (externí)
OIL	Stl. vzduch bez oleje
OIL	Olejem přimazaný stl. vzduch
	Výpustný ventil kondenzátu
	Nasávané množství [l/min]
	Plnící množství [l/min]
	Výkon motoru [kW]
	Maximální provozní otáčky [ot./min]
H T B	Rozměry: výška x hloubka x šířka [mm]
m	Hmotnost [kg]
P	Pracovní tlak [bar]
P	Tlak ve vzdušníku [bar]
P PS	Objem vzdušníku [l] Maximální povolený přetlak vzdušníku [bar]
P max	Maximální provozní tlak [bar]
P min	Spínací tlak [bar]
	Napětí [V], Frekvence [Hz], Fáze(n) [~]
	Elektrické jištění (nosné) [A]
	Množství oleje [2] [l]
L_{WA}	L_{WA} Hladina akustického výkonu podle EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG) [dB(A)]
L_{pA4}	L_{pA4} Hladina akustického tlaku DIN 45 635 T 13; odstup 4 m [dB(A)]
1 1 0 0 0	Poměr: doba provozu / doba klidu Maximální počet spínacích cyklů [1/h]
max. min. T	Okolní teplota [°C]
	Minimální odstup od zdi [cm]

1. Např. při dosažení spínacího tlaku

2. První náplň: minerální olej od 10 °C. Pod 10 °C používejte plně syntetický olej.

2.3 Bezpečnostní pokyny

VAROVÁNÍ

Při otevření rychlospojky hrozí nebezpečí švihnutí hadicí!

▶ Držte pevně vzduchovou hadici!

VAROVÁNÍ

Nebezpečí popálení na motoru, agregátu, zpětném ventilu, propojovací hadici a od oleje!

▶ Noste ochranné rukavice!

⚠ VAROVÁNÍ

Během provozu může dojít k poškození sluchu!

▶ Noste chrániče sluchu!

⚠ VAROVÁNÍ

Poškození el. kabelu!

▶ Chraňte el. kabel před ostrými hranami, olejem a horkem!

▶ Kabel ze zásuvky vytahujte za zástrčku!

⚠ POZOR

Nebezpečí pohmoždění!

▶ Brzdu otočného kolečka neobsluhujte rukou, ale nohou.

- Pracujte odpočatí, koncentrovaní a řádně poučení.
- Chraňte sebe, jiné osoby, zvířata, věci a životní prostředí vhodnými preventivními opatřeními tak, abyste předešli škodám na zdraví, věcech či životním prostředí a zamezili nebezpečí úrazu.
- Opravy smí provádět pouze kvalifikovaný personál firmy Schneider Bohemia nebo její servisní partneři.
- Čtěte provozní dokumentaci k tlakové nádobě!
- **Je zakázáno:** používání k jiným účelům, než ke kterým je určen; provádět nouzové opravy; používání jiných zdrojů energie; odstraňovat nebo poškozovat bezpečnostní zařízení; používání pri netěsnostech nebo poruchách zařízení; používat jiné než originální náhradní díly; překračovat maximální provozní tlak; pracovat bez ochranných pomucek; zařízení pod tlakem transportovat, provádět údržbu, opravovat, ponechat bez dozoru; používat jiná/špatná mazadla; kouřit; používat v blízkosti otevřeného ohně; odstraňovat nálepky.
- **Je zakázáno:** Vypouštět stl. vzduch přes výpustný ventil kondenzátu; věšet přístroj na lana jeřábu; odstavit nebo nechat běžet kompresor bez zatažené brzdy otočného kolečka (poz. 38).

2.4 Uvedení do provozu

2.4.1 Transport

- Překontrolujte pevné uchycení.
- Kompresor transportujte vždy bez tlaku ve vzdušníku.
- Ve vozidle: Kompresor přepravujte nastojato, řádně zabezpečený a chráněný před poškozením.

2.4.2 Podmínky v provozu

- Prostor: bezprašný, suchý, dobře větraný.
- Umístění: rovina, vodorovně.

2.4.3 Před uvedením do provozu

1. Proveďte vizuální prohlídku kompresoru.
2. Zkontrolujte elektrické připojení.
3. Zkontrolujte stav oleje (viz kap. 2.6.6).

ⓘ U přístrojů s přiloženou měrkou oleje vyjměte tuto měrku v agregátu a naplňte olejem.

2.4.4 Elektrické připojení

- Napětí v síti musí odpovídat údajům na štítku kompresoru.
- El. zabezpečení viz Technická data.

ⓘ Při použití prodlužovacího kabelu: průřez vodiče min. 2,5 mm²; max. délka kabelu:10 m.

2.4.5 Kontrola / Změna směru otáček

Pro kompresory s třífázovým připojením platí:

1. Při každém novém připojení do sítě zkontrolujte směr otáček: zapněte kompresor, pozorujte a při špatném směru otáček kompresor vypněte.
2. Vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
3. Zástrcka s menicem fází: zastrcte a otocte o 180°. (obr. 2a)
   Zástrcka bez menice fází: prohodte mezi sebou dve fáze v zástrčce.
   Opakujte první krok.
4. Směr otáček se nezměnil: kontaktujte servisní středisko.

2.4.6 Plnění mlhového přimazávače

Pro kompresory s přimazávačem platí:

1. Vypusťte tlak z kompresoru / vzdušníku.
2. Odpojte od el. sítě.
3. Odšroubujte nádobku na olej z přimazávače. (obr. 3a)

Používejte vhodný olej! (obj. č. B770000)!

2.4.7 Nastavení mlhového přimazávače

1. Zašroubujte opatrně regulační šroub ve směru hodinových ručiček. Poté povolte o 1/2 až 1 otáčku (obr. 3a).
2. Při odběru vzduchu jsou v horním kontrolním okénku vidět tvořící se kapky

oleje. Dávkování: 1 kapka oleje při spotřebě vzduchu 300 – 600 l/min. Podle potřeby upravte nastavení a pravidelně kontrolujte.

2.5 Provoz

ⓘ Nepřetěžujte kompresor: nepřekračujte max. počet spínacích cyklů a poměr doba provozu / doba klidu!

2.5.1 Použití

Zapněte kompresor tlačítkem EIN/AUS (ZAP/VYP; poz. 10). Kompresor se rozběhne a automaticky se vypne při dosažení maximálního tlaku.

2.5.2 Nastavení pracovního tlaku

1. Pracovní tlak nastavte pomocí redukčního ventilu (obr. 4a).
2. Otáčením ve směru hodinových ručiček se pracovní tlak zvyšuje. Otáčením proti směru hodinových ručiček se pracovní tlak snižuje.
3. Nastavený pracovní tlak přečtete na manometru (poz. 13) .
4. Pro zajištění zamáčkněte nastavovací regulační šroub dolů.

2.5.3 Po použití

1. Vypněte kompresor.
2. Přerušte přívod el. proudu.
3. Odpojte vsuvku hadice od (bezpečnostní) rychlospojky (obr. 3a).
4. Vyčistěte kompresor (kap. 2.6.2), vypusťte vzduch (kap. 2.6.1), transportujte na místo uskladnění (kap. 2.4.1).

2.6 Údržba

Interval / Nejpozději	Činnost	viz kap.
-- / podle potřeb	vyčistit kompresor	2.6.2
	Vyčištit vložku filtru redukčního ventilu	2.6.3
-- / po každém použití	vypustit kondenzát z tlakové nádoby	2.6.5
	Vypustit kondenzát z redukčního ventilu	2.6.4
denně / při uvedení do provozu	kontrolovat stav oleje, popř. olej doplnit	2.6.6
po prvních 10 h / --	kontrola šroubových spojení	2.6.8
-- / týdně	kontrola sacího filtru	2.6.9
50 h / po 1/2 roce	kontrola napnutí klínového řemene (pokud je použit)	2.6.10
	vyčistit sací filtr	2.6.9
	výměna oleje (1. výměna minerálního nebo syntetického oleje)	2.6.7
500 h / po 1 roce	výměna oleje (minerální olej)	2.6.7
	výměna sacího filtru	2.6.9
	výměna zpětného ventilu a vložky	2.6.11
	kontrola šroubových spojení	2.6.8
1.000 h / po 2 letech	výměna oleje (syntetický olej)	2.6.7
	výměna klínového řemene (pokud je použit)	2.6.10
2.500 h / po 5 letech	výměna pojistného ventilu	2.6.12

2.6.1 Před prováděním údržby

1. Pomocí vypínače EIN/AUS (ZAP/VYP; poz. 10) vypněte kompresor. Přerušte přívod el. proudu.
2. Vypusťte tlak z kompresoru: pomocí ofukovací pistole vypust'te všechen vzduch z nádoby.

ⓘ Olej vypouštějte pouze tehdy, je-li přístroj dostatečně vychladlý.

2.6.2 Čištění kompresoru

- Vyčistěte chladící žebra na válci, hlavu válce a dochlazovač.
- Vyčistěte kryt ventilátoru na motoru.

2.6.3 Vyčištění vložky filtru redukčního ventilu

1. Odtlakujte nádobu redukčního ventilu.
2. Držte vhodnou nádobku pod odvaděčem kondenzátu a vypusťte kondenzát.
3. Demontujte nádobku redukčního ventilu. Proti směru hodinových ručiček odšroubujte upevňovací šroub vložky filtru (obr. 4a).
4. Vyjměte vložku filtru a vyčistěte ji v roztoku mýdla (max. 50 °C).
5. Poté namontujte zpět v opačném pořadí.

2.6.4 Vypouštění kondenzátu z redukčního ventilu

Poloautomatické vypouštění: Při tlaku 1 bar otevřete výpustný ventil kondenzátu o 1/4 otáčky proti směru hodinových ručiček a kondenzát automaticky vyteče (obr. 4a).

Manuální vypouštění:Při provozním tlaku otevřete výpustný ventil kondenzátu o 1/4 otáčky proti směru hodinových ručiček a výpustný ventil zatlačte nahoru. Nechte výtéct kondenzát.

2.6.5 Vypouštění kondenzátu ze vzdušníku

ⓘ Kondenzát likvidujte dle zákonných předpisů!
Pozor: Noste ochranné brýle!

1. Držte vhodnou nádobku pod odvaděčem kondenzátu.
2. Nechte kondenzát pod tlakem 2 - 3 bar vytéci.
3. Otevřete výpustný ventil kondenzátu (poz. 09).
4. Po vypuštění kondenzátu uzavřete výpustný ventil kondenzátu.

2.6.6 Kontrola stavu oleje

- Hladina oleje se musí pohybovat mezi spodní a horní ryskou (u měrky oleje / kontrolního okénka) (obr. 7a).
- Podle potřeby upravte stav oleje.

ⓘ V případě, že má olej mléčný nádech, je nutné jej okamžitě vyměnit.

2.6.7 Výměna / doplnění oleje

1. Kompresor nechte zahřát, vypněte ho a přerušte přívod el. proudu.
2. Vytáhněte měrku oleje (poz. 03), povolte výpustný šroub (poz. 04) a do připravené nádoby vypusťte všechen olej.
3. Utáhněte výpustný šroub.
4. Doplňte příslušné množství oleje.
5. Zkontrolujte stav oleje, podle potřeby upravte. Zasuňte zpět měrku oleje.
6. Starý olej zlikvidujte podle platných zákonných předpisů.

ⓘ Doporučujeme: minerální olej obj.č. B111002, syntetický olej obj.č. B111006. Při použití špatného typu oleje zaniká záruka.
Syntetický a minerální olej **nemíchat** : hrozí poškození kompresoru!

2.6.8 Kontrola šroubových spojů

1. Každých 500 provozních hodin zkontrolujte šroubové spoje, zda jsou řádně utažené.
2. Dodržujte utahovací momenty.

2.6.9 Čištění filtru sání

1. Vytáhněte vložku filtru. (Obr. 5a)
2. Vložku filtru vyčistěte ofukovací pistolí, popř. vyměňte.
3. Vložku filtru vložte zpět.

ⓘ Nevyfoukávejte sací otvor. Nesmí se do něj dostat žádná cizí tělesa.
Kompresor nikdy nespouštějte bez sacího filtru.

2.6.10 Kontrola a nastavení klínového řemene

Kompresory s klínovým řemenem:

1. Vypněte kompresor. Přerušte přívod el. proudu.

Kontrola napnutí řemene:

Vhodným tupým nářadím vyzkoušejte průhyb řemene uprostřed mezi oběma řemenicemi. Průhyb by měl být maximálně na šířku řemene (obr. 8a).

Nastavení napnutí řemene:

1. Sundejte vnější kryt řemene.
2. Označte si pozici elektromotoru na základní desce.
3. Povolte upevňující šrouby motoru (obr. 8b).
4. Motor posuňte směrem k agregátu. Sundejte klínový řemen.
5. Motor posuňte cca o 2 mm paralelně přes značky na základní desce. Dotáhněte upevňovací šrouby.
6. Řemen navlečte nejprve na malou řemenici a poté nasaďte na velkou řemenici.

7. Zkontrolujte napnutí řemene, v případě potřeby postup zopakujte.
8. Nasaďte kryt řemene.

2.6.11 Čištění / výměna zpětného ventilu

1. Vyšroubujte šestihrannou matici (obr. 6a).
2. Vyčistěte vložku; pokud je vložka poškozená, vyměňte ji.
3. Vyčistěte dosedací plochu; pokud je poškozená, vyměňte kompletně zpětný ventil.

2.6.12 Výměna pojisného ventilu

1. Pozor: Nejprve vypusťte všechen tlak z nádoby! Povolte pojistný ventil proti směru hodinových ručiček (poz. 11).
2. Závity nového pojistného ventilu potřete lepidlem Loctite® 243, nebo obtočte teflonovou páskou.
3. Nový pojistný ventil pevně utáhněte ve směru hodinových ručiček.

2.7 Vyřazení z provozu

2.7.1 Uskladnění

Uskladnění olejových kompresorů je nutné, pokud má být kompresor odstaven na delší dobu (6 měsíců a více), nebo pokud je úplně nový a bude uveden do provozu později.

1. Naplňte ochranným protikorozním olejem (viskozita SAE 30). Viz kap. 2.6.7.
2. Zahřejte kompresor, vypněte ho, přerušte přívod el. proudu.
3. Vypusťte kondenzát, vypusťte vzduch z kompresoru.
4. Před opětovným uvedením do provozu vypusťte ochranný protikorozní olej a naplňte kompresorovým olejem.

Kompresor uskladněte na suché, čisté místo bez výrazných změn teploty okolí.

2.7.2 Likvidace

Nepatří do komunálního odpadu.

Nevyhazujte zařízení do domovního odpadu! Nechte ekologicky zlikvidovat zařízení, příslušenství a obaly! Dodržujte platné národní předpisy.

Pouze EU: Podle evropské směrnice 2002/96/ES musí být stará elektrická zařízení vytříděna a ekologicky zlikvidována.

2.8 Hledání závad

	Závada	Příčina	Odstranění
A	Ochrana motoru přerušila přívod el. proudu	Ochrana motoru vypne kompresor při poruše (např. přehřátí; podpětí; když je použit prodlužovací kabel a je příliš dlouhý nebo má špatný průřez)	▶ Vypněte kompresor. Chvilku počkejte. Pokud má kompresor externí ochranu motoru, zapněte jí. Zapněte kompresor. Pokud ochrana motoru znovu vypne kompresor: Vypněte kompresor. Přerušte přívod el. proudu. Kontaktujte servisní středisko.
B	Kompresor se po natlakování neodtlakuje	Kompresor se neodtlakuje díky přerušení přívodu el. proudu nebo podpětí (za běhu kompresoru)	▶ Vypněte kompresor. Kompresor se sám odtlakuje. Znovu zapněte kompresor.
C	Kompresor se po zapnutí nespustí	Tlak ve vzdušníku je vyšší než spínací tlak	▶ Vypouštějte vzduch ze vzdušníku, dokud se automaticky nezapne tlakový spínač
		Porucha napájení	▶ Zkontrolujte napájení (servisní středisko)
		Ochrana motoru přerušila přívod el. proudu	▶ Viz bod A
		Vadný tlakový spínač	▶ Tlakový spínač vyměňte (pouze kvalifikovaný elektrikář)

	Závada	Příčina	Odstranění
D	Kompresor se krátce rozběhne / "vrčí" a následně se automaticky vypne	Síťový přívod má nepřípustnou délku nebo je průřez vodiče příliš malý	▶ Zkontrolujte délu a průřez přívodního kabelu (viz kap. 2.4.4)
E	Kompresor je nepřetržitě v chodu	Sací filtr je silně znečištěn	▶ Vyčistěte nebo vyměňte
		Pneumatické nářadí má příliš vysokou spotřebu vzduchu	▶ Zkontrolujte spotřebu vzduchu. Kontaktujte servisní středisko.
		Netěsnosti na kompresoru	▶ Lokalizujte netěsnosti, kontaktujte servisní středisko.
		Příliš mnoho kondenzátu ve vzdušníku	▶ Vypusťte kondenzát (viz kap. 2.6.5)
		Rozvody stl. vzduchu netěsní	▶ Přezkoušejte, netěsnosti odstraňte.
		Výpustný ventil kondenzátu je otevřený nebo chybí	▶ Uzavřete nebo vyměňte.
F	Při provozu uniká stl. vzduch přes odlehčovací ventil	Odlehčovací ventil netěsní	▶ Vyčistěte nebo vyměňte.
G	V klidu uniká stl. vzduch z odlehčovacího ventilu, tlak poklesne až na spínací tlak	Vložka zpětného ventilu netěsní nebo je vadná	▶ Vyčistěte nebo vyměňte (viz kap. 2.6.11)
		Zpětný ventil je poškozený	▶ Vyměňte.
H	Kompresor se často zapíná	Mnoho kondenzátu ve vzdušníku	▶ Kondenzát vypusťte (viz kap. 2.6.5)
		Kompresor je přetížený	▶ Viz bod E
I	Pojistný ventil vypouští vzduch	Tlak ve vzdušníku je vyšší než nastavený tlak pojistného ventilu	▶ Tlakový spínač musíte znovu nastavit nebo vyměnit (pouze kvalifikovaný elektrikář).
		Pojistný ventil je vadný	▶ Vyměňte nebo kontaktujte servisní středisko.
J	Kompresor je přehřátý	Nedostatečný přívod vzduchu	▶ Zajistěte dostatečné větrání.
		Chladící žebra válce nebo hlavy jsou znečištěná	▶ Vyčistěte.
		Provoz kompresoru je příliš dlouhý	▶ Vypněte kompresor.
K	Olejový kompresor: množství oleje stoupá, aniž by byl olej doplňován	V oleji se nachází kondenzát	▶ Kompresor je předimenzován, volejte servis firmy Schneider Bohemia.
		Vysoká vlhkost vzduchu	▶ Vyměňte olej.
L	Kompresor poháněný klínovým řemenem: nezvyklá hlučnost při chodu kompresoru	Řemen nebo řemenice se dotýkají krytu	▶ Vyhledejte a odstraňte místo dotyku.
		Řemen prokluzuje	▶ Napněte klínový řemen (viz kap. 2.6.10)

2.9 Záruční podmínky

Podklad pro uplatnění reklamace: kompletní přístroj v původním stavu / doklad o koupi.

Schneider Bohemia poskytuje podle zákona záruku na chyby materiálu a výrobní chyby: dle údaje uvedeného v záručním listě.

Ze záruky jsou vyloučeny: Spotřební (opotřebitelné) díly; škody vzniklé nesprávným používáním; škody způsobené přetížením zařízení; škody vzniklé špatnou manipulací; škody vzniklé nedostatečnou / špatnou / žádnou údržbou; škody vyvolané velkou prašností; škody způsobené nevhodným zacházením; škody způsobené nedbáním návodu k obsluze; škody způsobené používáním nevhodných pracovních prostředků; škody způsobené chybným el. připojením; škody vzniklé nevhodnou instalací.

Obsah - časť 2

2.1 Všeobecné pokyny 34
2.2 Symboly a ich význam 34
2.3 Bezpečnostné pokyny 34
2.4 Uvedenie do prevádzky 35
2.5 Prevádzka 36
2.6 Údržba 36
2.7 Uvedenie mimo prevádzky 38
2.8 Odstránenie poruchy 38
2.9 Záruka 40

2.1 Všeobecné pokyny

Dodržiavať bezpečnostné pokyny!

Čítať návod na obsluhu časť 1 a 2!

Technické zmeny vyhradené. Obrázky(na začiatku návodu na obsluhu) sa môžu od originálu odlišovať.

2.2 Symboly a ich význam

	Čítať návod na obsluhu
	Upozornenie pred nebezpečenstvom
	Nebezpečenstvo zásahu elektrickým prúdom!
	Prístroj sa môže znova samovoľne spustiť![1]
	Horúci povrch!
	Zap-/Vypnúť
Motorschutzschalter/ Motor protection switch	Ochraný spínač motora (externý)
OIL	bezolejový stlačený vzduch
OIL	olejom mazaný stlačený vzduch
	Odpúšťací ventil kondenzátu
	Sací výkon [l/min]
	Plniaci výkon [l/min]
	Výkon motora [kW]
	Najvyššie prevádzkové otáčky [U/min]
H T B	Rozmery: výška x hĺbka x šírka [mm]
m	Váha [kg]
P	Pracovný tlak [bar]
P	Tlak v nádobe [bar]
P PS	Obsah nádoby [l] Maximálny prípustný prevádzkový tlak nádoby [bar]
P max	Koncový kompresný tlak [bar]
P min	Zapínací tlak [bar]
	Napnutie [V], Frekvencia [Hz], Fáza(n) [~]
	Elektické zabezpečenie (zotrvačné) [A]
	Množstvo oleja [2] [l]
L_{WA}	L_{WA} úroveň akustického tlaku podľa EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG) [dB(A)]
L_{pA4}	L_{pA4}Hladina akustického tlaku podľa DIN 45 635 T 13; 4 m odstup [dB(A)]
1 1 0 0 0	Pomer prevázdkový čas-odstávka Max. počet prepínacích cyklov [1/h]
max. min.	Teplota okolia [°C]
	Min. odstup od steny [cm]

1. Napr. pri dosiahnutí riadiaceho tlaku

2. Prvé naplnenie: minerálny olej, do 10 °C. pod10 °C použiť plne syntetický olej.

2.3 Bezpečnostné pokyny

⚠ VAROVANIE

Šibajúca tlakovo-vzduchová hadica pri otvorení rýchlospojky!

▶ Pevne držať tlakovo-vzduchovú hadicu!

⚠ VAROVANIE

Nebezpečenstvo popálenia na motore, agregáte, spätnom ventile, spájacej hadici/tlakovej rúre a horúcim olejom!

▶ Nosiť ochrané rukavice!

⚠ VAROVANIE

Poruchy sluchu spôsobené hlukom počas prevádzky!

▶ Nosiť ochranu na uši!

⚠ VAROVANIE

Poškodenie pripájacieho kábla!

▶ Chrániť pred ostrými hranami, olejom a horúčavou!

▶ Vytiahnuť konektor so zásuvky!

⚠ POZOR

Nebezpečenstvo pomliaždenín!

▶ Zaisťovaciu brzdu kladky spojazdniť nie ručne, ale nohou.

- Pracovať oddýchnutý, koncentrovaný, zabezpečiť vecnú prevádzku.
- Chráňte seba, iné osoby, zvieratá, predmety a Vaše životné prostredie vždy nevyhnutnými ochranými opatreniami,školením prístrojov a opatreniami, predchádzať tým poškodeniu zdravia, predmetov, hodnôt, škodám na životnom prostredí alebo nebezpečenstvám úrazu.
- Opravy smú byť realizovné len Schneider Druckluft GmbH, alebo ich autorizovanými servisnými partnermi.
- Dodržiavať návod na obsluhu pre nádoby!
- **Zakázané:** Manipulácie, Použitie na iné účely; Núdzové opravy; stláčať iné zdroje energie; Bezpečnostné vybavenia odstrániť alebo poškodiť; Používať pri netesnostiach alebo prevádzkových poruchách; žiadne originálne náhradné diely; Prekročiť prípustný koncový kompresný tlak ako uvedené; Pracovať bez ochraného vybavenia; Prepravovať prístroj pod tlakom, vykonávať údržbu, opravovať, nechať bez dozoru; používať iné/nesprávne mazivá; fajčiť; otvorený oheň; Odstrániť nálepku.
- **Zakázané:** Odpúšťať stlačený vzduch cez odpúšťací ventil kondenzátu; Zavesiť prístroj na žeriavové lano; Bez zatiahnutej zaisťovacej brzdy odstaviť kladku (Poz. 38) alebo uviesť do prevádzky.

2.4 Uvedenie do prevádzky

2.4.1 Preprava

- Skontrolovať pevné uloženie rukoväte.
- Nádoby bez tlaku.
- Vo vozidle: Prepravovať kompresor nastojato, zabezpečiť a chrániť.

2.4.2 Podmienky na mieste uloženia

- Priestory: bez prachu, suché, dobre prevzdušnené.
- Plocha uloženia: hladká, vodorovná.

2.4.3 Pred prvým uvedením do prevádzky

1. Zrealizovať vizuálnu kontrolu.
2. Skontrolovať elektrickú prípojku.
3. Skontrolovať stav oleja. (viď kap. 2.6.6).

ⓘ Pri prístrojoch s priloženou odmerkou oleja túto vymeniť za uzatváracie zátky v agregáte a doplniť olej.

2.4.4 Elektrická prípojka

- Sieťové napätie a údaje na výkonovom štítku musia byť identické.
- Elektrické zabezpečenie podľa Technický dát.

ⓘ Pri použití predlžovacieho kábla: Prierez vedenia: min. 2,5 mm²; max. dĺžka kábla:10 m.

2.4.5 Skontrolovať/zmeniť smer otáčok

Pre kompresory so striedavým prúdom:

1. Skontrolovať smer otáčok pri každom novom zasunutí konektora:Kompresor zapnúť, pozorovať a pri chybných otáčkach znova vypnúť.
2. Konektor vytiahnuť.
3. Konektor striedavého prúdu s meničom fáz: tento zatlačiť a otočiť o 180°. (obrázok 2a)
   Konektor striedavého prúdu bez meniču fáza: Vymeniť fázy v zásuvke.
   Zopakovať pracovný krok 1.
4. Smer otáčok sa nezmenil: Kontaktovať servisného partnera.

2.4.6 Doplniť hmlový primazávač

Pre kompresory s hmlovým primazávačom:

1. Kompresor/nádoby urobiť beztlakovými.
2. Konektor vytiahnuť.
3. Odskrutovať hmlový primazávač od nádobky. (obrázok 3a)

Použiť vhodný oelj (obj.č. B770000)!

2.4.7 Nastaviť hmlový primazávač

1. Zaskrutkovať regulačnú skrutku opatrne so skrutkovačom v smere hodinových

ručičiek. Potom naskrutkovať na 1/2 až 1 otáčok (obrázok 3a).

2. Pri odbere vzduchu je na hornom olejoznaku viditeľná usadenina oleja v tvare kvapky. Dávkovanie: 1 kvapka oleja pri 300 – 600 l/min spotreby vzduchu. V prípade potreby príslušne nastaviť a pravidelne kontrolovať.

2.5 Prevádzka

ⓘ Nepreťažiť kompresor:Neprekročiť max. počet prepínacích cyklov a pomer prevádzkového času k odstávke!

2.5.1 Nasadenie

Kompresor zapnúť na prepínači zapnúť/ vypnúť (Poz. 10). Kompresor sa automaticky zapne a vypne pri dosiahnutí maximálneho tlaku.

2.5.2 Nastavenie pracovného tlaku

1. Nastavovacie tlačidlo redukčného ventilu s filtrom - ventilom min. tlaku potiahnuť (obrázok 4a).
2. Otočiť v smere hodinových ručičiek = tlak sa zvýši. Otočenie proti smeru hodinových ručičiek = tlak sa zníži.
3. Nastavený pracovný tlak na manometri odčítať (Poz. 13).
4. Nastavovacie tlačidlo na aretáciu zatlačiť smerom dole.

2.5.3 Po nasadení

1. Kompresor vypnúť.
2. Prerušiť prívod prúdu.
3. Oddeliť vsuvku tlakovo-vzduchovej hadice od (bezpečnostnej) rýchlospojky (obrázok 3a).
4. Kompresor vyčistiť (Kap. 2.6.2), urobiť beztlakovým (Kap. 2.6.1), prepraviť na miesto uloženia (Kap. 2.4.1).

2.6 Údržba

Interval / najneskôr	Činnosť	viď kap.
-- / v prípade potreby	Kompresor vyčistiť	2.6.2
	Vyčistiť nástavec filtra (redukčný ventil s filtrom)	2.6.3
-- / po každom nasadení	Kondenzát vypustiť z tlakovej nádoby	2.6.5
	Vypustiť kondenzát s redukčného ventila s filtrom	2.6.4
denne/ Uvedenie do prevádzky	Skontrolovať stav oleja, v prípade potreby doplniť	2.6.6
jednorázovo po 10 h / --	skontrolovať skrutkovania	2.6.8
-- / týždenne	skontrolovať sací filter	2.6.9
50 h / po 1/2 roku	Skontrolovať napnutie klinového remeňa (keď existuje)	2.6.10
	Vyčistiť sací filter	2.6.9
	Vymeniť olej (1.výmena oleja minerálny alebo syntetický olej)	2.6.7
500 h / po 1 roku	Vymeniť olej (pri minerálnom oleji)	2.6.7
	Vymeniť sací filter	2.6.9
	Vymeniť spätný ventil a nástavec	2.6.11
	Skontrolovať skrutkovania	2.6.8
1.000 h / po 2 rokoch	Vymeniť oelj (pri syntetickom oleji)	2.6.7
	Vymeniť klinové remene (keď existujú.)	2.6.10
2.500 h / po 5 rokoch	vymeniť bezpečnostný ventil	2.6.12

2.6.1 Pred každou údržbou

1. Kompresor vypnúť na prepínači zapnúť/ vypnúť (Poz. 10). Prerušiť prívodu prúdu.
2. Kompresor urobiť beztlakovým: s vyfukovacou pištoľou vyfúknúť celkový tlak z nádoby.

ⓘ Olej odpustiť len vtedy, keď je prístroj dostatočne vychladený.

2.6.2 Vyčistiť kompresor

- Chladiace rebrá na valci, hlavu valca a dochadzovač vyčistiť so stlačeným vzduchom.
- Vyčistiť kryt ventilátora motora.

2.6.3 Vyčistiť nástavec redukčného ventila s filtrom

1. Urobiť nádobu redukčného ventila s filtrom beztlakovým.
2. Podržať vhodnú nádobu pod odpúšťačom kondenzátu.Odpustiť kondenzát.
3. Nádobu redukčného ventila s filtrom odmontovať. Upevňovaciu skrutku proti smeru hodinových ručičiek odskrutkovať od nástavca filtra. (obrázok 4a).
4. Nástavec filtra ododbrať, vyčistiť v mydlovom lúhu (max. 50 °C) .
5. Montáž v opačnom poradí.

2.6.4 Vypustiť kondenzát redukčného ventila s filtrom

Poloautomaticky odpustiť: Odpúšťací ventil kondenzátu otočiť o 1/4 otáčok proti smeru hodinových ručičiek. Pod 1 bar: Kondenzát odtečie. (obrázok 4a)

Manuálne odpustiť: Odpúšťací ventil kondezátu otočiť proti smeru hodinových ručičiek a zatlačiť hore. Kondenzát odtečie.

2.6.5 Kondenzát tlakovej nádoby odpustiť

ⓘ Kondenzát odstrániť podľa platných predpisov!
Pozor: Nosťe ochranné okuliare!

1. Postaviť vhodnú nádobu pod odpúšťačom kondenzátu.
2. Aby sa mohol kondenzát odpustiť, musí byť zastúpený tlak v nádobe od 2 - 3 bar.
3. Otvoriť odpúšťací ventil kondenzátu (Poz. 09) .
4. Odpúšťací ventil kondenzátu po prevedenom odpustení kondenzátu znova zatvoriť.

2.6.6 Skontrolovať stav oleja

- Stav oleja sa musí nacházdať medzi spodným a vrchným označením (olejová odmerka/olejoznak) (obrázok 7a).
- V prípade potreby opraviť.

ⓘ Pri mliečnom oleji musí nasledovať okamžitá výmena oleja.

2.6.7 Vymeniť/doplniť olej

1. Kompresor nechať zahriaty, vypnúť, prerušiť prívod prúdu.
2. Plniace zátky oleja resp. olejovú odmerku (Poz. 03) vytiahnuť, podržať nádobu-starého oleja pod odpúšťacou skrutkou oleja (Poz. 04), túto naskrutkovať, starý olej úplne odpustiť.
3. odpúšťaciu skrutku oleja naskrutkovať.
4. Zadané množstvo oleja naplniť.
5. Skontrolovať stav oelja, v prípade potreby opraviť. Plniace zátky oleja resp. odmerku oleja zasunúť.
6. Starý olej odstrániť podľa platných predpisov.

ⓘ Odporúčanie: Minerálny olej Obj. č. B111002, syntetický olej Obj. č. 111006. Žiadna záruka pri zlom oleji.
Syntetický a minerálny olej**nie** miešať: Možné škody na kompresore!

2.6.8 Skontrolovať skrutkovania

1. Skontrolovať všetky skrutkovania na pevnom uložení, v prípade potreby dotiahnuť.
2. Dodržať uťahovacie momenty (Započítanie uťahovacích momentov podľa VDI 2230).

2.6.9 Vyčistiť nasávací filter

1. Nasávací filter odskrutkovať. (obrázok 5a)
2. Vyčistiť nástavec filtra s vyfukovacou pištoľou, v prípade potreby vymeniť nástavec filtra.
3. Sací filter naskrutkovať.

ⓘ Nevyukovať nasávací otvor. Nesmú sa dostať dovnútra žiadne cudzie častice. Nikdy neprevádzkovať kompresor bez nasávacieho filtra.

2.6.10 Napnutie klinového remeňa skontrolovať, nastaviť

Kompresory prevádzkované klinovým remeňom:

1. Kompresor vypnúť. Prerušiť prívod prúdu.

Skontrolovať napnutie klinového remeňa:

Klinový remeň hore v strede medzi platňou klinového remeňa zatlačiť smerom dole vhodným tupým predmetom (vidlicový kľúč). Môže sa povoliť maximálne šírka klinového remeňa (obrázok 8a).

Nastaviť napnutie klinového remeňa:

1. Odobrať vonkajšiu ochranú mrežu remeňa.
2. Označiť pozíciu elektromotora na základnej doske.
3. Upevňovacie skrutkovania motora uvoľniť (obrázok 8b).
4. Motor posunúť smerom agregát kompresora. Klinový remeň odobrať.
5. Motor cca. 2 mm paralelne cez označenie posunúť späť. Upevňovacie skrutkovania zatiahnuť.
6. Klinový remeň najprv položiť cez malú platňu klinového remeňa a potom zatlačiť nad veľkú platňu klinového remeňa.
7. Skontrolovať napnutie klinového remeňa, v opačnom prípde postup zopakovať.
8. Vonkajšiu ochranú mrežu remeňa namontovať.

2.6.11 Spätný ventil vyčistiť/vymeniť

1. Uzatváracie skrutky odskrutkovať (obrázok 6a).
2. Nástavec vyčistiť, pri poškodení, zatlačiť, alebo vytvrdnutie nahradiť.
3. Uloženie vyčistiť, pri poškodení vymeniť kompletný spätný ventil.

2.6.12 Vymeniť bezpečnostný ventil

1. Bezpečenostný ventil (Poz. 11) proti smeru hodinových ručičiek uvoľniť.
2. Závit nového bezpečnostného ventilu s Loctite® 243 natrieť, alebo s teflónovou páskou obtočiť.
3. Nový bezpečnostný ventil v smere hodinových ručičiek zaskrutkovať.

2.7 Uvedenie mimo prevádzky

2.7.1 Konzervácia

Pri olejom mazaných kompresoroch: Kompresor je na dlhší čas(od 6 mesiacov) mimo prevádzky, alebo je nový a bude podstatne neskôr prevádzkovaný.

1. Olej vymeniť za protikorózny olej (Viskozita SAE 30). Viď Kap. 2.6.7.
2. Nechať kompresor spojazdený, vypnúť, prerušiť prívod el. prúdu.
3. Kondenzát vypustiť, urobiť kompresor beztlakovým.
4. Pred opätovným uvedením do prevádzky vymeniť protikorózny olej za olej do kompresora.

Kompresor uskladňovať v prostredí bez prachu, v suchu: nevystavovať žiadnym silným výkyvom teplôt.

2.7.2 Likvidácia

Nepatrí do komunálneho odpadu.

Prístroj neodhadzujte do komunálneho odpadu! Prístroje, príslušenstvo a obaly recyklujte podľa predpisov na ochranu životného prostredia. Dodržiavajte platné národné predpisy.

Len EU: Podľa Európskej smernice 2002/96/ES sa musia použité elektrické prístroje zvlášť zberať a odovzdávať na recykláciu v súlade s predpismi na ochranu životného prostredia.

2.8 Odstránenie poruchy

	Porucha	Príčina	Odstránenie
A	Ochranný spínač motora prerušuje prívod prúdu	Pri poruchách (napr. Prehriatie; podpätí; predlžovací kábel príliš dlhý alebo so zlým priemerom) vypína ochranný vypínač motora	▶ Kompresor vypnúť. Chvíľu počkať. Poprípade existujúci externý ochranný spínač motora. Kompresor zapnúť. Ochranný spínač motora opätovne vypína: Kompresor vypnúť. Prerušiť prívod prúdu. Kontaktovať servisného partnera

	Porucha	Príčina	Odstránenie
B	Odpúšťanie tlaku nefunguje	Výpadok prúdu / podpätie v sieti pri zapnutom kompresore	▶ Kompresor vypnúť.Odpustí sa. Kompresor zapnúť
C	Kompresor nenabehne pri spustení	Tlak v nádobe väčší ako zapínací tlak	▶ Tlak vypustiť z nádoby, kým tlakový spínač automaticky zapne
		Chybné zásobovanie elektrickým prúdom	▶ Prívod el. prúdu nechať skontrolovať odborníkom (Servisným partnerom)
		Ochranný spínač motora prerušuje prívod prúdu	▶ Viď bod A
		Tlakový spínač poškodený	▶ Nechať vymeniť tlakový spínač znalou osobou
D	Kompresor nakrátko nabehne/ hučí a potom automaticky vypne	Vedenie sieťového pripojenia ma neprípustnú dĺžku alebo je príliš malý priemer vedenia	▶ Skontrolovať dĺžku vedenia sieťového pripojenia a priemer vedenia(viď Kap. 2.4.4)
E	Kompresor beží nepretržite	Sací filter silno znečistený	▶ vyčistiť alebo obnoviť
		Tlakovo-vzduchové náradie má príliš vysokú spotrebu vzduchu	▶ Skontrolovať spotrebu vzduchu. Kontaktovať servisného partnera
		Netesnosti na kompresore	▶ Vyhľadať, Kontaktovať servisného partnera
		Príliš veľa kondenzátu v nádobe	▶ Vypustiť (viď Kap. 2.6.5)
		Tlakový rozvod netesní	▶ skontrolovať, medzery zaizolovať
		Výpustný ventil kondenzátu otvorený alebo chýba	▶ Zatvoriť resp. nahradiť
F	Výpustný ventil vyfukuje	Výpustný ventil netesní	▶ Vyčistiť alebo vymeniť
G	Vypínací tlak dosiahnutý: Výpustný ventil odpúšťa až po dosiahnutie zapínacieho tlaku	Nástavec spätného ventila netesní alebo je pokazený	▶ Vyčistiť alebo obnoviť (viď Kap. 2.6.11)
		Spätný ventil poškodený	▶ nahradiť
H	Kompresor sa často zapína	Veľmi veľa kondezátu v tlakových nádobách	▶ Kondenzát vypustiť (viď Kap. 2.6.5)
		Kompresor preťažený	▶ Viď bod E
I	Bezpečnostný ventil odpúšťa	Tlak v nádobe vyšší ako nastavený zapínací tlak	▶ Tlakový spínač odborníkom nechať nanovo nastaviť/obnoviť
		Bezpečnostný ventil poškodený	▶ obnoviť alebo kontaktovať servisného partnera
J	Kompresor je príliš horúci	Prívod vzduchu nedostatočný	▶ Zabezpečiť dostatočné ovzdušenie a odvzdušnenie
		Chladiace rebrá na ventile (hlave ventila) znečistené	▶ vyčistiť
		Príliš dlhá doba nasadenia	▶ Kompresor vypnúť

	Porucha	Príčina	Odstránenie
K	Olejom mazaný kompresor: Stav oleja stúpa, bez toho aby sa doplnil olej	Zbiera sa kondenzát v oleji	▶ Kompresor predimenzovaný, kontaktovať Servisného partnera
		Vysoká vlhkosť vzduchu	▶ Vymeniť olej
L	Kompresor poháňaný klinovým remeňom: Nezvyčajný hluk pri chode	Klinový remeň alebo platňa remeňa sa šmýka na ochrannej mreži remeňa	▶ Vyhľadať kontaktné miesto, poruchu odstrániť
		Klinový remeň prešmykuje	▶ Napnúť klinový remeň (viď Kap. 2.6.10)

2.9 Záruka

Základ: Kompletný prístroj v originálnom stave/doklad o kúpe.

Pre Materiál a výrobné chyby platia zákonné predpisy.

Vylúčené sú: Opotrebované / Spotrebované časti; nesprávne využívanie; Preťaženie; Manipulácia / Využívanie na iné účely; nedostatočná / zlá / žiadna údržba; Nánosy prachu/ nečistôt; neprípustný / nesprávny postup práce; nedodržiavanie návodu na obsluhu; zlé pracovné prostriedky/materiál na spracovanie; Nesprávne elektrické pripojenie; nesprávne uloženie.

Schneider Druckluft GmbH
Ferdinand-Lassalle-Str. 43
D-72770 Reutlingen

DE EG-Konformitätserklärung

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt mit folgenden Richtlinien übereinstimmt: 2006/42/EG Maschinenrichtlinie in Verbindung mit 97/23/EG (Modul A) Druckgeräte-Richtlinie, 2009/105/EG Richtlinie über einfache Druckbehälter und 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie; 2004/108/EG EMV-Richtlinie; 2000/14/EG Outdoor-Richtlinie.

Kolbenkompressor: CPM 170-8-6 WOF, p_s= 9 bar, V= 6 l, DN 8 **Serien-Nr.:** T100140 **Jahr der CE-Kennzeichnung:** 2012

Konformitätsbewertungsverfahren:

Interne Fertigungskontrolle mit Begutachtung der technischen Unterlagen und regelmäßiger Prüfung nach 2000/14/EG Anhang VI, Pkt. 6 – Verfahren 2	
Schallleistungspegel L_{WA} nach DIN EN ISO3744 (RL 2000/14/EG) **Messwert:** 93 dB(A) **Garantierter Wert:** 95 dB(A) **Zertifikat-Registrier-Nr.:** CE.NED.01.0003.02/0808.3	
DNV-MODULO UNO S.c.a.r.l. Viale Sirio 9 – 200041 Agrate B.za (MI)	**Benannte Stelle:** CE 0496

Der Unterzeichner ist Leiter Technik; Dokumentationsbeauftragter

GB EC Declaration of Conformity

We declare under our sole responsibility that this product complies with the following guidelines: 2006/42/EC machinery directive in conjunction with 97/23/EC (module A) pressure equipment directive, 2009/105/EC simple pressure vessels directive and 2006/95/EC low voltage directive; 2004/108/EG EMC directive; 2000/14/EC outdoor-noise-directive.

Piston compressor: CPM 170-8-6 WOF, p_s= 9 bar, V= 6 l, DN 8 **Serial no.:** T100140 **Year of CE mark:** 2012

Conformity evaluation procedure:

Internal control of production with assessment of technical documentation and periodical checking according to 2000/14/EC annex VI, Item 6 – procedure 2	
Sound power level L_{WA} according to DIN EN ISO (RL 2000/14/EC) **Measured value:** 93 dB(A) **Guaranteed value:** 95 dB(A) **Certificate-registry-no.:** CE.NED.01.0003.02/0808.3	
DNV-MODULO UNO S.c.a.r.l. Viale Sirio 9 – 200041 Agrate B.za (MI)	**Nominated centre:** CE 0496

Undersigned is Head of engineering; Documentation representative

PL Deklaracja zgodności WE

Niniejszym oświadczamy na własną odpowiedzialność, iż produkt ten jest zgodny z następującymi wytycznymi oraz normami: 2006/42/WE Dyrektywa maszynowa w połączeniu z 97/23/WE (Modul A) dyrektywą dot. urządzeń pneumatycznych, 2009/105/WE dyrektywą dot. prostych zbiorników ciśnieniowych i 2006/95/WE dyrektywą niskonapięciową; 2004/108/WE dyretywą EMC; 2000/14/WE dyretywą outdoor.

Sprężarka tłokowa: CPM 170-8-6 WOF, p_s= 9 bar, V= 6 l, DN 8 **Nr seryjny:** T100140 **Rok oznakowania CE:** 2012

Procedury oceny zgodności:

Wewnętrzna kontrola produkcji z oceną dokumentacji techni znej i okresową kontrolą wg 2000/14/WE załącznik VI, Pkt. 6 – procedura 2	
Moc akustyczna L_{WA} wg DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/WE) **Wartość zmierzona:** 93 dB(A) **Wartość gwarantowana:** 95 dB(A) **Nr rej. certyfikatu:** CE.NED.01.0003.02/0808.3	
DNV-MODULO UNO S.c.a.r.l. Viale Sirio 9 – 200041 Agrate B.za (MI)	**Jednostka notyfikowana:** CE 0496

Podpis: Kierownik Działu Technicznego; Rzeczoznawca

H EG-konformitásnyilatkozat

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy ez a termék megfelel a következő irányelveknek: 2006/42/EK Gépek-irányelv összefügésben a 97/23/EK (Modul A) Nyomáselőállító készülékek-irányelvvel, 2009/105/EK Irányelv egyszerű tartályokról és 2006/95/EK Alacsony feszültségű irányelvek; 2004/108/EK EMC irányelvek; 2000/14/EK Kültéri-irányelvek.

Dugattyús kompresszor: CPM 170-8-6 WOF, p_s= 9 bar, V= 6 l, DN 8 **Sorozatszám:** T100140 **A CE-bejegyzés éve:** 2012

Megfelelőségértékelési eljárás:

A gyártás belső ellenőrzése a műszaki dokumentálás értékelésével és rendszeres 2000/14/EK VI. melléklet szerint, 6.pont – Eljárás 2	
Hangteljesítményszint L_{WA} DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EK) szerint **Mért érték:** 93 dB(A) **Garantált érték:** 95 dB(A) **Bizonyítvány-Reg.száma:** CE.NED.01.0003.02/0808.3	
DNV-MODULO UNO S.c.a.r.l. Viale Sirio 9 – 200041 Agrate B.za (MI)	**Kijelölt szervek:** CE 0496

Jegyzi a felelős műszaki vezető; A dokumentálás felelőse

CZ ES-Prohlášení o shodě

Prohlašujeme s veškerou odpovědností, že tento výrobek je ve shodě s následujícími směrnicemi: 2006/42/ES Směrnice pro strojní zařízení s 97/23/ES (Modul A) Směrnice pro tlaková zařízení, 2009/105/ES Směrnice pro jednoduché tlakové nádoby a 2006/95/ES Směrnice pro elektrická zařízení nízkého napětí; 2004/108/ES Směrnice pro elektromagnetická kompatibilita (EMC); 2000/14/ES Směrnice pro použití ve venkovním prostoru.

Pístový kompresor: CPM 170-8-6 WOF, p_s= 9 bar, V= 6 l, DN 8 **Sériové č.:** T100140 **Rok označení CE:** 2012

Postupy posuzování shody:

Interní řízení výroby spojené s posouzením technické dokumentace a pravidelnou kontrolou podle 2000/14/ES příloha VI, Pkt. 6 – procedura 2	
Hladina akustického výkonu L_{WA} podle DIN EN ISO3744 (RL 2000/14/ES) **Naměřená hodnota:** 93 dB(A) **Garantovaná hodnota:** 95 dB(A) **Registrační číslo certifikátu:** CE.NED.01.0003.02/0808.3	
DNV-MODULO UNO S.c.a.r.l. Viale Sirio 9 – 200041 Agrate B.za (MI)	**Oznámené subjekty:** CE 0496

Podepsaná osoba je technický vedoucí; Zodpovědný za dokumentaci

Reutlingen, 26.01.2012
V./pp./ z up./v zastoupení/v.z.
Gernot Blöchle

i.V. Gernot Blöchle

Schneider Druckluft GmbH
Ferdinand-Lassalle-Str. 43
D-72770 Reutlingen

SK EG-Osvedčenie konformity

Prehlasujeme na našu zodpovednosť, že daný produkt zodpovedá nasledovným smerniciam: : 2006/42/ES Smernica o strojoch spolu so 97/23/ES (Modul A) Smernicou o tlakových zariadeniach,, 2009/105/ES Smernicou o jednoduchých tlakových nádobách a 2006/95/ES Smernicou o nízkonapäťových zariadeniach; 2004/108/ES Smernicou o elektromagnetická kompatibilita (EMC); 2000/14/ES Smernica o emisii hluku zariadení používaných vo vonkajšom priestore.

Piestový kompresor: CPM 170-8-6 WOF, p_s= 9 bar, V= 6 l, DN 8 **Sériové č.:** T100140 **Rok označenia CE:** 2012

Postupy posudzovania zhody:

Interné riadenie výroby s posúdením technických podkladov a pravidlenou skúškou podľa 2000/14/EK príloha VI, bod 6 – Postup práce 2	
Hladina akustického výkonu podľal L_{WA} DIN EN ISO3744 (RL 2000/14/ES) **Nameraná hodnota:** 93 dB(A) **Garantovaná hodnota:** 95 dB(A) **Registračné č. certifikátu:** CE.NED.01.0003.02/0808.3	
DNV-MODULO UNO S.c.a.r.l. Viale Sirio 9 – 200041 Agrate B.za (MI)	**Notifikované orgány:** CE 0496

Podpísaný je technický vedúci vývoja/skúšky; zodpovedný za dokumentáciu

Reutlingen, 26.01.2012
V./pp./ z up./v zastoupení/v.z.
Gernot Blöchle

i.V. Gernot Blöchle

Anhang zur Konformitätserklärung vom 26.01.2012 für Kolbenkompressor CPM 170-8-6 WOF, p_s= 9 bar, V= 6 l, DN 8
Annex to Declaration of Conformity dated 26.01.2012 for piston compressor CPM 170-8-6 WOF, p_s= 9 bar, V= 6 l, DN 8
Załącznik do deklaracji zgodności z dnia 26.01.2012 dotyczący sprężarki tłokowej CPM 170-8-6 WOF, p_s= 9 bar, V= 6 l, DN 8
Melléklet a Konformitásnyilatkozathoz 2012.01.25 án a dugattyús kompresszor CPM 170-8-6 WOF, p_s= 9 bar, V= 6 l, DN 8
Dodatek k Prohlášení o shodě z 26.01.2012 pro pístový kompresor CPM 170-8-6 WOF, p_s= 9 bar, V= 6 l, DN 8
Príloha Vyhlásenia o zhode zo 26.01.2012 pre piestový kompresor CPM 170-8-6 WOF, p_s= 9 bar, V= 6 l, DN 8

Die Fertigung erfolgte unter Beachtung der folgenden Normen:
Production was carried out in compliance with the following standards:
Urządzenie wyprodukowano z zachowaniem wymienionych poniżej norm:
A gyártás a következő normatívák figyelembevételével történik:
Výroba probíhá v souladu s uvedenými normami:
Výroba prebehla v súlade s nasledujúcimi normami:

Maschine/Machine/Maszyna/Gépek/ Strojní zařízení/Zariadenie:	**Schall/Sound/Akustyka/ Zaj/Hluk/Hlučnosť:**	**Elektrik/Electrical system/Elektryka/ Elektromosság/elektrická zařízení/Elektrická výbava:**
EN ISO 12100-1:2003 + A1:2009; EN ISO 12100-2:2003 + A1:2009; EN 1012:2005 EN 60204-1:2007+ A1:2009; EN 286-1:1998 + A1:2002 +AC:2002	ISO 3744:2009	EN 55014-1:2006; EN 61000-3-2:2006; EN 61000-3-3:2008; EN 61000-3-11:2000; EN 60947-4-1:2001 + A1:2002 + A2:2005; EN 60335-1

Die ausführlichen Bezeichnungen der Normen können in den Amtsblättern der EU auf http://www.newapproach.org/ nachgesehen werden.
The detailed designations of the standards can be viewed in the EU gazettes under http://www.newapproach.org/
Szczegółowe oznaczenia norm podane są w odpowiednich dokmentacjach UE dostępnych na stronie http://www.newapproach.org/
A normatívák teljes szövege megtalálható a http://www.newapproach.org/ oldalon.
Úplná znění norem můžete nahlédnout na úředních stránkách EU http://www.newapproach.org/.
Podrobné označenia noriem možno nájsť v úradných vestníkoch EÚ na http://www.newapproach.org/

Schneider Druckluft GmbH
Ferdinand-Lassalle-Str. 43
D-72770 Reutlingen
✆ +49 (0) 7121 959-0
🖷 +49 (0) 7121 959-151
info@tts-schneider.com

ⓘ **www.schneider-airsystems.com**

Ersatzteilkatalog / spare parts catalogue / catalogue de pièces de rechange en ligne / catálogo de piezas de recambio / reserveonderdelencatalogus / reservedeler katalog / katalog części zamiennych / pótalkatrész katalógusunkat folyamatosan / katalog náhradních dílů / katalóg náhradných dielov / каталога запасных частей:

ⓘ **www.schneider-airsystems.com/td**

Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals:

ⓘ **www.schneider-airsystems.com/reach**

TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG
Wertstraße 22
D-73240 Wendlingen
✆ +49 (0) 7024 804-20300
🖷 +49 (0) 7024 804-22269
service@tts-schneider.com

ⓘ **www.schneider-airsystems.de/Service/Seiten/Service.aspx**

ⓘ **www.schneider-airsystems.com**