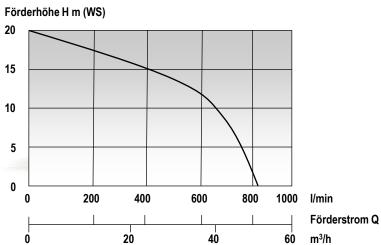


ALLZWECKPUMPE NP 8 E

Schmutzwasser • 3~ 400 V 50 Hz





Förderstrom Q I/min	820	760	630	400	0
Förderhöhe H m (WS)	0	5	10	15	20

Q l/min. bei H m (Wassersäule), gültig für ρ = 1 kg/dm³ und kinematische Viskosität η = 1 mm²/s. Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

EINSATZBEREICH:

Schmutzwasser, Heizöl EL, Dieselkraftstoff

Flüssigkeitstemperatur: Schmutzwasser bis 100°C,

Heizöl EL, Diesel bis Raumtemp.

Flüssigkeitsdichte:

WERKSTOFFE:

Pumpengehäuse:

Wellenabdichtung:

Rohrrahmen:

Leitapparat:

Dichtungen:

Laufrad:

 $\leq 1.1 \text{ kg/dm}^3$

Stahl schwarz lackiert

*meerwasserbeständig

Al-Legierung nach DIN EN 1706*

Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Sondergusseisen nach DIN EN 1561 mineralölbeständige Elastomere

Gleitringdichtung Kohle / Keramik

pH-Wert Flüssigkeit:

5-8

TECHNISCHE DATEN:

Motor: 3~ 400 V Drehstrom

Leistung P: 2,5 kW

Drehzahl U: 2875 U/min.

Nennstrom: 4,6 A

Gewicht: 45 kg

Abmessungen: L 620 x B 390 x H 460 mm

Anschlussgröße: G 2 1/2 "

STORZ - Kupplung: B

Korndurchlass: Ø 10 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 4G1,5 (1,5 m)

Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig, Motorschutzstecker mit Ein-/Aus-Schalter

sowie Drehfelderkennung und Phasenwender

BESONDERHEITEN:

selbstansaugend bis 8,4 m

- Anschlussgröße G 2" optional
- wartungsfrei
- trockenlaufsicher



MAST PUMPEN GmbH Pumpenfabrik Mörikestr. 1 • D-73773 Aichwald Tel.: + 49 711/936704-0 Fax: -30 info@mast-pumpen.de

05.10