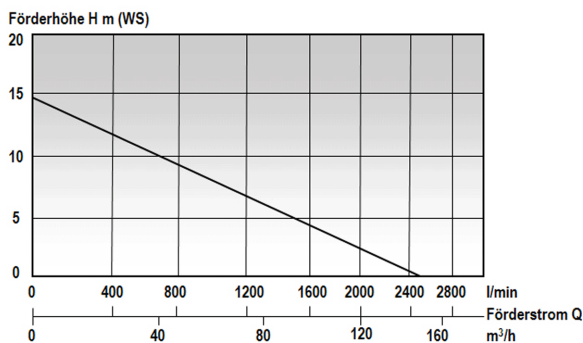




Engineered
Quality

Abwassertauchpumpe ATP 20 R

Schmutz- und Abwasser · 3~ 400 V 50 Hz
400 V im Rohrrahmen



Förderstrom Q l/min	2500	1920	1300	700	0
Förderhöhe H m (WS)	0	5	7	10	14

BESONDERHEITEN

MD - Elektronik:

- Drehrichtungsautomatik
- Phasenausfallschutz
- Temperaturschutz
- Unterspannungsauslösung
- Automatische Dichtungsüberwachung

weitere Vorteile:

- Flachsaugen durch 90°-Drehung ohne Zubehör möglich
- drehbarer Druckausgang 45°
- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- keine Ölkammer
- vergossener Motor

EINSATZBEREICH

Verstopfungsfreie Abwassertauchpumpe mit 400 V Elektromotor und großem Korndurchlass zur Förderung von ungeklärtem Schmutz- und Abwasser mit langfaserigen Schweb- und Feststoffen.

Eintauchtiefe max: 20 m

Temperatur Fördermedium max: 60 °C

Flüssigkeitsdichte max: 1.1 kg/dm³

pH-Wert min: 5

pH-Wert max: 8

TECHNISCHE DATEN

Motor: 3~ 400 V Drehstrom

Leistung P1: 2.9 kW

Nennstrom: 5.2 A

Gewicht: 49 kg

Förderhöhe H (max.): 14 m

Fördermenge Q (max.): 2500 l/min

Anschlussgröße: G 4"

STORZ - Kupplung: A

Korndurchlass: 80 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 4G1,5 (20 m)

Anschlussstecker: CEE 16A 5-polig

Motorschutzstecker mit

Ein-/Ausschalter, Schutzart IP X4

WERKSTOFFE

Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*

Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*

Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021

Laufgrad: Sondergussseisen nach DIN EN 1561

Schrauben: nichtrostender Stahl A2

Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik