

Lühe sorgiliga vor Gebrauch durchlesen Sie sind verpflichtet, diese Anweisungsinformation bei Weitergabe der persönlichen Schutzhausrüstung (PSA) beizubehalten bzw. an den Empfänger weiterzugeben. Zu dieser Anweisungsinformation unangenehmlich vervielfältigt und unter www.feldmann.de herunter geladen werden.

Die Schutzhausrüstung sind als Persönliche Schutzausrüstung (PSA) zertifiziert. Das CE-Zeichen zeigt, dass dieses Produkt den Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/425 entspricht. Die Konformitätserklärung finden Sie auf www.feldmann.de/Konformitätserklärungen

Erklärung und Nummern der Normen, deren Anforderungen von den Handschuhen erfüllt werden:
Anforderungen der Normen:
EN 420:2003+A1:2009 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren für Handschuhe
EN 388:2016 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens zwei Risikokriterien (Abrieb, Schnittfestigkeit, Wehrkraft und Durchdrichkraft) mindestens Leistungsstufe 1 oder Leistungsstufe A für die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung nach EN ISO 13997:1999 innehaben. Leistungsstufen bezeichnen sich ab Handfläche des Handschuhs.
Abrieftestfestigkeit: Die Anzahl der Umdrehungen, die nötig sind, um den Testhandschuh durchzubringen.
Wehrkraft: Die Kraft, die Anreiz bei Testverfahren. Die Anzahl der Umdrehungen, die nötig sind, um den Testhandschuh durchzubringen.
Durchdrichkraft: Die Kraft, die nötig ist, um den Testhandschuh durchzubringen.
Schnittfestigkeit: Die Kraft, die nötig ist, um den Testhandschuh durchzubringen.

Table with 2 columns: Prüfkriterien and Bewertung. Rows include A = Abrieftestfestigkeit, B = Schnittfestigkeit (Coupe Test), C = Wehrkraft, D = Durchdrichkraft, E = Schnittfestigkeit (TDM) nach EN ISO 13997:1999.

Je höher die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis. X bedeutet „nicht geprüft“. P bedeutet „bestanden“.

EN 511:2006 Schutzhandschuhe gegen Hitze
Prüfkriterien:
A = Konvektive Wärme
B = Kontaktwärme
C = Wasserdrifht
Bewertung: 0-4

Allgemeine Hinweise
Diese Anweisungsinformation ist als Hilfe bei der Auswahl Ihrer Schutzausrüstung gedacht, wobei die Labororte eine Auswahlhilfe bieten, jedoch nicht die tatsächlichen Arbeitsplatzbedingungen beurteilen können.
Verwendungszweck, Einsatzgebiet und Risikobewertung
Dieser Handschuh ist ausschließlich für unversehrte Einsatzbereiche mit leichten mechanischen Risiken geeignet. Für alle Handschuhe mit einer Wehrkraft über die Stufe 1 oder höher gilt: Sofern die Gefahr des mechanischen Risikos besteht, dürfen diese Handschuhe nicht eingesetzt werden.
Reinigung und Pflege
Die Pflege mittels handelsüblicher Reinigungsmittel (z.B. Seifen, Putzmittel, etc.) wird empfohlen. Waschen oder chemisch reinigen macht eine vorherige Beratung eines anerkannten Fachbetriebs erforderlich, weil sich durch eine derartige Behandlung die Schutzigenschaften des Handschuhs verändern können.

Name und Adresse des Herstellers
HELMUT FELDTMANN GmbH
Zurhofstraße 28
D-21244 Buchholz/Nordheide
www.feldmann.de

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Table with 2 columns: Prüfkriterien and Bewertung. Rows include A = Abrieftestfestigkeit, B = Schnittfestigkeit (Index) Coupe-Test, C = Wehrkraft, D = Durchdrichkraft, E = Schnittfestigkeit (TDM) nach EN ISO 13997:1999.

Plus le chiffre est élevé, plus le résultat du test est bon. X signifie « non soumis à l'essai ». P signifie « réussi ».

EN 511:2006 Schutzhandschuhe gegen Kälte
Prüfkriterien:
A = Frostbeständigkeit
B = Frostbeständigkeit (Index) Coupe-Test
C = Wehrkraft
D = Durchdrichkraft
E = Frostbeständigkeit (TDM) nach EN ISO 13997:1999

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Table with 2 columns: Prüfkriterien and Bewertung. Rows include A = Abrieftestfestigkeit, B = Schnittfestigkeit (Index) Coupe-Test, C = Wehrkraft, D = Durchdrichkraft, E = Schnittfestigkeit (TDM) nach EN ISO 13997:1999.

Plus le chiffre est élevé, plus le résultat du test est bon. X signifie « non soumis à l'essai ». P signifie « réussi ».

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

Ar. 0880 - FREZER
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2
PSA kategorija 2

