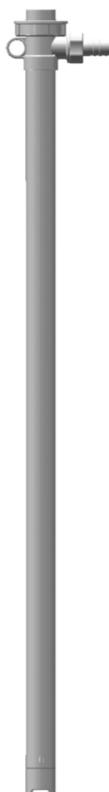


CANNE D'ASPIRATION POUR MOTEUR POMPE CENTRIFUGE ELECTRIQUE MANUEL UTILISATEUR



AVERTISSEMENT : Lire attentivement et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Le non-respect des règles de sécurité et d'autres mesures de sécurité de base peut entraîner de graves blessures. Toutes les consignes de sécurité doivent être respectées et suivies.



DESCRIPTION

La pompe électrique centrifuge vide-fût est adaptée à une utilisation universelle et couvre de 80 % des applications. Les matériaux utilisés dans la construction de la pompe sont : polypropylène, PVDF, acier inoxydable, alliage d'aluminium, etc. La pompe permet de transférer des liquides de faible à moyenne viscosité. Le raccord de refoulement intégré et la construction monobloc sans joints permettent de prévenir le risque de fuites.

Grace au raccord rapide, la canne d'aspiration est très rapidement montée sur le moteur. La conception simple et efficace permet un nettoyage et une maintenance facile sans outil du moteur et de la canne d'aspiration.

ATTENTION :

- **Ne jamais faire fonctionner sans canne d'aspiration**
- **Ne jamais laisser fonctionner sans surveillance**
- **Ne jamais faire fonctionner la pompe à sec**
- **Ne jamais immerger la sortie de pompe**

VERIFICATIONS PREALABLES

1. Les composants de l'appareil tournent à des vitesses de rotation élevées. Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner des blessures graves. Toutes les consignes de sécurité doivent être observées et strictement suivies.
2. Avant d'installer et de démarrer la pompe, l'utilisateur doit avoir la qualification et une connaissance adéquate et bien connaître les instructions du présent manuel.
3. L'installation et l'alimentation électrique doivent respecter les standards techniques locaux en vigueur.
4. La durée de vie des pièces de rechange est limitée par l'usure et la corrosion. Seuls les vis de fabrication ou le non-respect des consignes d'utilisation peuvent aboutir à la défaillance de l'appareil. L'utilisateur est responsable de l'usage conforme de l'appareil. Le nettoyage, l'entretien et le remplacement des pièces d'usure doivent être effectués régulièrement. Arrêter immédiatement la pompe lorsque la pompe est utilisée dans des conditions dangereuses ou lorsque le fonctionnement n'est pas habituel.

UTILISATION

1. Porter des vêtements et lunettes de protection pendant les opérations, et appliquer toutes les consignes de sécurité nécessaires si les opérations concernent des matières corrosives et/ou dangereuses.
2. Ne pas transférer de liquides inflammables avec la pompe
3. Assurez-vous que le moteur est bien raccordé et vissé avec sa canne d'aspiration. Vérifier le bon serrage et la bonne étanchéité de tous les raccords.
4. Utiliser un flexible adapté en cas de transfert de liquide à haute température.
5. Attention à la température de pompage des liquides, à la viscosité et à la densité des liquides. Ces valeurs doivent rester dans les plages du présent manuel.
6. Si des boues ou des résidus se trouvent en fond de récipient, insérer un filtre entre le liquide et la canne d'aspiration. Pour éviter tout blocage, vérifier et nettoyer régulièrement l'extrémité de la canne d'aspiration.
7. Assurez-vous que l'interrupteur du moteur soit sur OFF avant la mise sous tension. Ne jamais laisser la pompe sans surveillance et ne jamais faire fonctionner le moteur sans canne d'aspiration.
8. Ne jamais toucher l'extrémité de la canne après avoir mis la pompe sous tension. La turbine tourne à haute vitesse et peut conduire à des dommages matériels et des blessures corporelles.
9. Assurez-vous que le tube de la pompe travaille en position verticale. Laisser l'ensemble en position verticale, même après usage. Du liquide résiduel dans la canne pourrait entraîner des blessures ou causer des dommages environnementaux.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Construction

La canne de pompage est constituée d'un tube extérieur, d'un arbre d'entraînement, d'une roue à aubes, d'une entrée d'aspiration etc.... Il est possible de choisir la longueur de la canne d'aspiration selon le récipient à vider. Choisir une canne de 1m de long pour un montage sur fût de 200l et la canne de 1,2 m pour un montage sur IBC.

Attention: la pompe n'est pas anti-flammable, ni certifiée ATEX. Ne pas utiliser avec des liquides inflammables.

Matériaux de construction

Référence	Matériau canne	Matériau axe	Matériau joint torique	Matériau roulement	Longueur canne
90616	PP	Inox 304	FKM	PTFE	1000 mm
90617	PP	Inox 304	FKM	PTFE	1200 mm

CONDITIONS D'USAGE

Température

Plage de température d'utilisation: entre -25 et + 40 °C pour le moteur et jusqu'à +50°C pour la canne d'aspiration.

Viscosité

La pompe est capable de transférer des liquides avec une viscosité maximale de 200 cSt. Avec une viscosité supérieure, la pompe sera en surcharge et ne fonctionnera pas bien et risque de se dégrader prématurément.

Les performances de la pompe dépendront aussi de la viscosité du liquide transféré.

Utiliser uniquement avec des liquides clairs. Les liquides chargés risquent de dégrader la pompe.

Vitesse rotation

Vitesse nominale entre 20 000 et 22 000 tr/min, en charge environ 11 000 tr/min.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Utiliser et conserver les emballages d'origines pour transporter et stocker les appareils. Stocker dans un local sec, correctement ventilé, hors gel ni températures excessives.

INSTALLATION

Vérifier si l'emballage n'a pas été endommagé avant d'ouvrir. Assurez-vous que toutes les pièces soient présentes.

Contrôle de sécurité

Assurez-vous que la tension d'alimentation correspond à la tension indiquée sur la plaque signalétique.

Installation de la pompe

1. Placer le tube de pompe à travers l'orifice du fût ou de l'IBC. Pour assurer la position appropriée du tube de la pompe dans le piquage, utiliser la bonde adaptée.
2. Installez le tuyau de sortie : visser au raccord de refoulement fileté 1''1/4 le raccord cannelé. Enfiler dans la cannelure du raccord le flexible DN19 longueur 4 m fourni et bloquer en position à l'aide du collier Serflex.
3. Le raccord de sortie doit être soulagé lorsque le flexible est plus long. Le poids du flexible plein ne doit pas endommager le piquage de refoulement.

Installation du moteur et de la canne

Se référer à la notice du moteur de pompe

ATTENTION : RESPECTER LES NORMES ELECTRIQUES EN VIGUEUR POUR LE RACCORDEMENT ET L'ALIMENTATION ELECTRIQUE

Assurez-vous que tous les raccords sont étanches. Tenir fermement l'extrémité du refoulement de manière à éviter toute fuite sous l'effet de la pression.

Mise en route

Mettre l'interrupteur du moteur sur On.

Tourner la molette du variateur de vitesse du moteur pour régler le débit souhaité.

Dans des conditions normales, la pompe a besoin de 3minutes environ pour pomper un fût de 200L. La pompe fonctionnera toujours sous surveillance. Eteindre le moteur une fois le liquide pompé. La pompe ne doit jamais marcher à sec.

La pompe ne peut pas pomper complètement le fond du récipient. Il y aura toujours environ une hauteur de 2cm de liquide résiduel dans le fond du récipient. Pour vider complètement, incliner légèrement le récipient et placer le bout de la canne dans le liquide accumulé, la pompe restant toujours à verticale.

Ne jamais sortir la pompe du récipient lorsqu'elle est en fonctionnement.

Arrêt

Mettre l'interrupteur sur OFF et positionner le variateur en petite vitesse.

Si la pompe doit être retirée du récipient, prenez soin de bien vider toutes les conduites (canne et flexible) afin de ne pas disperser du liquide au sol.

Stockage

En cas d'usage peu fréquent, retirer la pompe du récipient. Nettoyer la pompe surtout si elle a servi à transférer des produits nocifs, corrosifs ou dangereux.

Stocker la pompe en position verticale, aspiration vers le bas dans une cuvette de rétention pour prévenir toute dispersion de liquide resté dans la canne ou flexible. La pompe sera maintenue afin d'éviter tout risque de chute.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Utiliser et conserver les emballages d'origines pour transporter et stocker les appareils. Stocker dans un local sec, correctement ventilé, hors gel ni températures excessives.

ENTRETIEN DE LA CANNE D'ASPIRATION

Bien nettoyer le tube avant toute opération de maintenance !

Vérifier périodiquement le palier lisse. Si besoin, remettre en place le palier et l'arbre afin de prolonger la durée de vie des pièces.

ATTENTION!

Remplacer le roulement et le joint de la bague coulissante toutes les 100-150 heures.

NIVEAU SONORE

Dans des conditions normales de travail, le niveau sonore ne dépasse les 80 dB(A) à 1 mètre de distance de la pompe électrique.

RECYCLAGE ET DESTRUCTION

Si la pompe ne peut pas être réparée, utiliser les circuits de recyclage et de destruction professionnels des déchets électriques. Ne pas jeter la pompe dans la nature. Respecter les règles environnementales en vigueur.

PANNES ET REMEDES

PANNE	CAUSE PROBABLE	ACTION CORRECTIVE
Pas ou peu de débit	Pas d'alimentation électrique	Raccorder la pompe au secteur
	Casse moteur, ne tourne pas	Contrôle du moteur
	Refoulement obturé	Ouvrir ou dégager le circuit de refoulement
	Hauteur d'aspiration trop grande	Diminuer la hauteur d'aspiration
	Liquide non compatible	Arrêter la pompe
	L'aspiration est obturée	Nettoyer l'aspiration
Pompe bruyante, vibrations importantes	Liquide non compatible	Arrêter la pompe
	Moteur en surcharge	Contrôler la viscosité du liquide et la hauteur d'aspiration
	Roulement endommagé	Remplacer le roulement
	Coupleur endommagé	Changer le coupleur
Fuite canne d'aspiration	Joint torique endommagé	Changer le joint
	Défaillance circuit	Contrôler le circuit
	Temps de fonctionnement trop long, mise sous protection thermique, charbons moteur	Redémarrer le moteur après refroidissement
	usés	Changer les charbons moteur

ECLATE ET LISTE DES PIECES DETACHEES

N°	Description	Qté
1	Pignon d'entraînement	1
2	Siège de pignon	1
3	Palier	1
4	Palier	1
5	Joint	1
6	Tête de pompe	1
7	Joint torique	1
8	Entretoise	1
9	Ecrou tournant	1
10	Corps de pompe principal	1
11	Joint torique	1
12	Tube de pompe	1
13	Joint torique	4
14	Tube intérieur	2
15	Joint torique	4
16	Palier axial	1
17	Axe	1
18	Arbre moteur	1
19	Corps de pompe supérieur	1
20	Palier inférieur	1
21	Turbine	1
22	Corps de pompe inférieur	1
23	Ecrou tournant	1
24	Joint torique	1
25	Raccord cannelé	1

