

Sicherheitshinweise für den Gebrauch von Diamantwerkzeugen

Sie haben ein hochwertiges Qualitätsprodukt erworben. Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollten die Sicherheitsempfehlungen in diesem Blatt von allen Anwendern im Interesse der eigenen Sicherheit befolgt werden. Verwenden Sie ausschließlich Diamantwerkzeuge, die höchsten Sicherheitsstandards entsprechen. Diese Diamantwerkzeuge entsprechen der europäischen Norm EN 13236.

Auf dem Schleifwerkzeug oder auf der Verpackung finden Sie unterschiedliche Symbole, die Sie an die wichtigsten Gefährdungen erinnern sollen. Beachten Sie diese zu Ihrer eigenen Sicherheit. Die möglichen Symbole haben die folgende Bedeutung:

	Sicherheitsempfehlungen und Sicherheitshinweise des Maschinenherstellers beachten		Sicherheitsschuhe tragen
	Staubmaske tragen		Schutzhelm tragen
	Schutzhandschuhe tragen		Nur zum Nassschleifen geeignet
	Augenschutz benutzen		Nicht zulässig für Seitenschleifen
	Gehörschutz benutzen		Bei Beschädigung nicht verwenden

Wichtige Hinweise vor dem Trennen

- Prüfen Sie Diamantwerkzeuge vor dem Gebrauch auf mögliche Beschädigungen.
- Beschädigte Werkzeuge dürfen nicht verwendet werden! Nehmen Sie keine Veränderungen am Diamantwerkzeug vor!
- Verwenden Sie Diamantwerkzeuge nur auf solchen Maschinen, die der Hersteller in seiner Anleitung ausdrücklich für die Verwendungen bestimmt hat.
- Prüfen Sie, ob das Diamantwerkzeug für das zu bearbeitende Material geeignet ist.
- Achten Sie auf die Laufrichtung!
- Die vorgegebene Laufrichtung des Werkzeuges und Laufrichtung der Maschine müssen übereinstimmen.
- Kontrollieren Sie, ob die Leistungsparameter der Maschine (Drehzahl / Schnittgeschwindigkeit) mit den angegebenen Werten auf den Diamantwerkzeugen übereinstimmen. Die zulässige Höchstdrehzahl darf nicht überschritten werden!
- Lesen Sie die Bedienungsanleitung des Maschinenherstellers sorgfältig durch und beachten Sie die dort aufgeführten Sicherheitshinweise.
- Für elektrisch betriebene Maschinen: Trennen Sie die Maschine von der Stromversorgung, bevor Sie das Werkzeug aufspannen oder wechseln.
- Achten Sie auf eine sichere und zentrische Befestigung des Diamantwerkzeuges.
- Die Bohrung oder das Gewinde des Werkzeuges muss mit dem Durchmesser der Aufnahme an der Maschine übereinstimmen.
- Durchmesser der Auflagefläche und Durchmesser des Spannflansches müssen aufeinander abgestimmt sein. Die Verwendung von Spannflanschen unterschiedlicher Durchmesser ist nicht erlaubt. Spannflansche müssen sauber und plan sein, bevor sie montiert werden.
- Verwenden Sie keine Werkzeuge, die Unwucht oder Seitenschlag aufweisen.



- Verwenden Sie ausschließlich Maschinen, die über eine vormontierte Schutzhaube verfügen. Diese sollte so eingestellt sein, dass der Abtrag vom Anwender weggeleitet wird.
- Achten Sie darauf, dass der Arbeitsbereich frei von Hindernissen oder potenziellen Gefahren ist.

Wichtige Hinweise für den Trennvorgang

- Tragen Sie stets entsprechende Schutzkleidung.
- Führen Sie beim Trennschleifen mit handgeführten Maschinen die Diamanttrennscheibe stets gerade durch den Schnitt, schneiden Sie keine Kurven. Das zu trennende Material fest einspannen bzw. auflegen.
- Vermeiden Sie die Überlastung der Diamantwerkzeuge – legen Sie Kühlpausen ein.
- Diamantwerkzeuge nicht hart aufsetzen, nicht ruckartig arbeiten, Stöße vermeiden.
- Vermeiden Sie zu hohen Anpressdruck, arbeiten Sie mit mäßigem Vorschub.
- Trennen Sie große Querschnitte in mehreren Arbeitsgängen.
- Diamantwerkzeuge sind selbstschärfende Werkzeuge. Eine signifikante Verschlechterung der Arbeitsleistung oder ein umlaufender Feuerkranz sind sichere Anzeichen für ein stumpf gewordenes Werkzeug. Durch kurze schnelle Schnitte in ein abrasives Material (Asphalt, Sandstein, Ziegel) kann das Werkzeug wieder geschärft werden.
- Bei unsachgemäßem Einsatz der Diamantwerkzeuge wird keine Garantie übernommen. Beanstandungen können nur bis zu einem Diamant-Belag-Verbrauch von 1 mm angenommen werden.
- Wenn Sie weitere Informationen benötigen oder Fragen haben, kontaktieren Sie bitte Ihren Lieferanten.
- Kontrollieren Sie vor jedem Einsatz der Diamanttrennscheibe, ob ausreichend Diamantbelag vorhanden ist. Sollte die Leistungsfähigkeit der Diamanttrennscheibe während des Schneidvorgangs nachlassen, erhöhen Sie nicht den Anpressdruck! Kontrollieren Sie stattdessen erneut, ob ausreichend Diamantbelag - vor allem stirnseitig - vorhanden ist. Wechseln Sie die Scheibe gegebenenfalls aus.