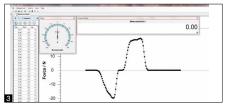


Digitales Kraftmessgerät SAUTER FC









Kompaktes Kraftmessgerät für Zug- und Druckkraftmessungen

Merkmale

- · Umkehrbares Display mit Hinterleuchtung
- · Peak-Hold-Funktion zur Erfassung des Spitzenwerts bzw. Track-Funktion zur kontinuierlichen
- · Metallgehäuse für dauerhafte Anwendung in robusten Umgebungsbedingungen
- · Kapazitätsanzeige: Ein ansteigendes Leuchtband zeigt den noch verfügbaren Messbereich an
- · Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion): Oberer und unterer Grenzwert einstellbar, zwischen 10 und 100 % von [Max], in Zug- und Druckrichtung. Der Messvorgang wird durch ein akustisches und optisches Signal unterstützt
- Sicherheit: Bei Überschreitung von Belastungen über 110 % des Messbereichs gibt das Gerät deutliche akustische und optische Signale ab
- Interner Datenspeicher für bis zu 500 Messwerte
- · Datenschnittstelle USB sowie USB-Schnittstellenkabel serienmäßig
- Wählbar: AUTO-OFF Funktion oder Dauerbetrieb
- I Lieferung im robusten Tragekoffer
- · Wählbare Einheiten: N, kgf, ozf, lbf

- 2 Standardaufsätze: wie abgebildet, Verlängerungsstange: 90 mm
- · Montierbar an alle SAUTER Prüfstände bis 5 kN

Technische Daten

- Messgenauigkeit: 0,3 % von [Max]
- Übertragungsrate an PC mit bis zu 200 Messwerten pro Sekunde
- Überlastschutz: 150 % von [Max]
- Gesamtabmessungen B×T×H 145×73×34 mm
- · Gewinde: M6
- · Akkubetrieb intern, im Lieferumfang enthalten, Betriebsdauer bis zu 20 h ohne Hinterleuchtung, Ladezeit ca. 4 h
- Nettogewicht ca. 0,50 kg

Zubehör

- 3 Datenübertragungssoftware, mit grafischer Darstellung des Messverlaufs, Kraft-Zeit, SAUTER AFH FAST
- Standardaufsätze serienmäßig, Set kann nachbestellt werden, SAUTER AC 43
- · Weiteres Zubehör siehe Internet



























Modell	Messbereich	Ablesbarkeit	Option DAkkS-Kalibrierschein		
			Zugkraft	Druckkraft	Zug-/Druckkraft
	[Max]	[d]	DAkkS	DAkkS	DAkkS
SAUTER	N	N	KERN	KERN	KERN
FC 10	10	0,01	963-161	963-261	963-361
FC 50	50	0,01	963-161	963-261	963-361
FC 100	100	0,1	963-161	963-261	963-361
FC 500	500	0,1	963-161	963-261	963-361
FC 1K	1000	1	963-162	963-262	963-362

Weitere Kalibrieroptionen auf Anfrage

MESSTECHNIK & PRÜFSERVICE 2024

SAUTER Piktogramme





Justierprogramm CAL

Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig



Kalibrier-Block

Standard zur Justierung bzw. Justierung des Messgerätes



Peak-Hold-Funktion

Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses



Scan-Modus

Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display



Push und Pull

Das Messgerät kann Zug-und Druckkräfte erfassen



Längenmessung Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs



Fokus-Funktion

Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs



Interner Speicher

Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher



Datenschnittstelle RS-232

Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC



Profibus

Zur Übertragung von Daten z. B. zwischen Waagen, Messzellen, Steuerungen und Peripheriegeräten über weite Strecken. Geeignet für sichere, schnelle, fehlertolerante Datenübertragung. Wenig anfällig für magnetische Störeinflüsse.



Profinet

Ermöglicht den effizienten Datenaustausch zwischen dezentralen Peripheriegeräten (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten etc.) und einer Steuerungseinheit (Controller). Besonders vorteilhaft beim Austausch von komplexen Messwerten, Geräte-, Diagnose- und Prozessinformationen. Einsparpotential durch kürzere Inbetriebnahmezeiten und Geräteintegrationen möglich



Datenschnittstelle USB

Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker. PC oder andere Peripheriegeräte



Datenschnittstelle Bluetooth'

Zur Datenübertragung von Waage/Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten



Datenschnittstelle WLAN

Zur Datenübertragung von Waage/Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten



Datenschnittstelle Infrarot

Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten



Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O)

Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.



Schnittstelle Analog

Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung



Analogausgang

Zur Ausgabe eines elektrisches Signals in Abhängigkeit der Belastung (z. B Spannung 0 V - 10 V oder Stromstärke 4 mA - 20 mA)



Statistik

Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten. wie Durchschnittswert. Standardabweichung etc.



PC Software

Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC



Drucker

An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen



Netzwerkschnittstelle

Zum Anschluss der Waage/ des Messinstruments an ein Ethernet-Netzwerk



KERN Communication Protocol (KCP)

Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren



GLP/ISO-Protokoll **Printer**

Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern



Maßeinheiten

Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet



Messen mit Toleranzbereich

(Grenzwertfunktion) Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell



Staub- und Spritzwasserschutz IPxx

Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999 +A2:2013



ZERO

Rücksetzen der Anzeige auf 0



Batterie-Betrieb

Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben



Akku-Betrieb

Wiederaufladbares Set



Steckernetzteil

230V/50Hz. Serienmäßig Standard FU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder US lieferbar



Integriertes Netzteil

Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, AUS, US auf Anfrage



Motorisierter Antrieb

Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor



Motorisierter Antrieb

Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper)



Fast-Move

Die gesamte Verfahrlänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden



Konformitätsbewertung

Artikel mit Bauartzulassung zum Bau eichfähiger Systeme



DAkkS-Kalibrierung

Die Dauer der DAkkS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben



Werkskalibrierung (ISO)

Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben



Paketversand per Kurierdienst

Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben



Palettenversand per Spedition

Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

^{*}Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer