

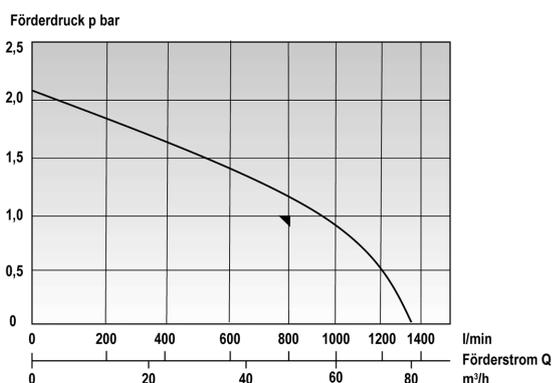


Engineered
Quality



Tauchpumpe TP 8 - 1 N

Schmutzwasser · 3~ 400 V 50 Hz
DIN 14 425 - PVR FT 6/1295/10



EINSATZBEREICH

Schmutzwasser

Eintauchtiefe max: 20 m

Temperatur Fördermedium max: 60 °C

Flüssigkeitsdichte max: 1.1 kg/dm³

pH-Wert min: 5

pH-Wert max: 8

TECHNISCHE DATEN

Motor: 3~ 400 V Drehstrom

Leistung P1: 3.3 kW

Nennstrom: 6 A

Gewicht: 32 kg

Fördermenge Q (max.): 1350 l/min

Anschlussgröße: G 2.5"

STORZ - Kupplung: B

Korndurchlass: 10 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 4 G 1,5 (20 m)

Anschlussstecker: CEE 16A Motorschutzstecker

5-polig mit Ein-/Ausschalter IP X4

Förderstrom Q l/min	1350	1200	950	560	0
Förderdruck p bar	0	0,5	1,0	1,5	2,1

BESONDERHEITEN

MD - Elektronik:

- Drehrichtungsautomatik
- Phasenausfallschutz
- Temperaturschutz
- Unterspannungsauslösung
- Automatische Dichtungsüberwachung

weitere Vorteile:

- Bauweise & Förderleistung nach DIN14 425 und Normalienblatt ÖBFV
- DIN Prüfnr. PVR FT 6/1295/10
- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- keine Ölkammer
- vergossener Motor
- optional Gummimanschette zum Flachsaugen

WERKSTOFFE

Tragegriff: Stahl beschichtet

Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*

Pumpengehäuse: PVC-U

Saugsieb: nichtrostender Stahl

Bodenplatte: Al-Legierung nach DIN 1706*

Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021

Laufrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Schrauben: nichtrostender Stahl A2

Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik