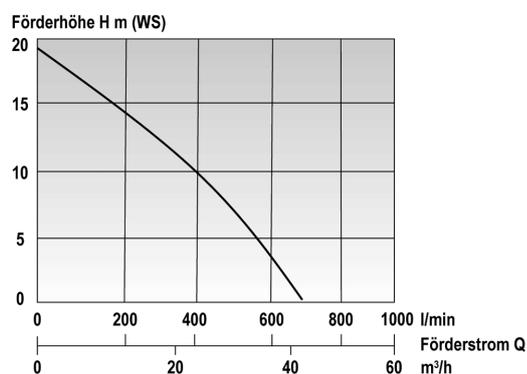




Engineered
Quality

Tauchpumpe T 6

Schmutzwasser · 3~ 400 V 50 Hz



Förderstrom Q l/min	660	560	400	160	0
Förderhöhe H m (WS)	0	5	10	15	18

BESONDERHEITEN

- serienmäßige Flachsaugereinrichtung
- optional Heisswasserausführung bis 90°C
- optional mit Kugelschwimmerschalter angebaut oder steckbar
- optional mit MD-Elektronik (Drehrichtungsautomatik, etc.)
- optional mit B-Kupplung saugseitig als Verstärkerpumpe (Tandem)
- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- keine Ölkammer
- vergossener Motor

EINSATZBEREICH

Schmutzwasser

- Eintauchtiefe max:** 20 m
- Temperatur Fördermedium max:** 60 °C
- Flüssigkeitsdichte max:** 1.1 kg/dm³
- pH-Wert min:** 5
- pH-Wert max:** 8

TECHNISCHE DATEN

- Motor:** 3~ 400 V Drehstrom
- Leistung P1:** 1.6 kW
- Nennstrom:** 2.9 A
- Gewicht:** 22 kg
- Förderhöhe H (max.):** 18 m
- Fördermenge Q (max.):** 660 l/min
- Anschlussgröße:** G 2"
- STORZ - Kupplung:** C
- Korndurchlass:** 8 mm
- Anschlussleitung:** H 07 RN-F 4 G 1,5 (20 m)
- Anschlussstecker:** CEE 16 A 5-polig
Motorschutzstecker mit
Drehfeldererkennung,
Phasenwender und
Ein-/Ausschalter

WERKSTOFFE

- Tragegriff:** Stahl beschichtet
- Motorgehäuse:** Al-Legierung nach DIN EN 1706*
- Pumpengehäuse:** PVC-U
- Saugsieb:** nichtrostender Stahl
- Bodenplatte:** Al-Legierung nach DIN 1706*
- Rotorwelle:** nichtrostender Stahl 1.4021
- Lauftrad:** Sondergusseisen nach DIN EN 1561
- Leitapparat:** Sondergusseisen nach DIN EN 1561
- Schrauben:** nichtrostender Stahl A2
- Dichtungen:** mineralölbeständige Elastomere
- Wellenabdichtung:** Gleitringdichtung Kohle / Keramik