

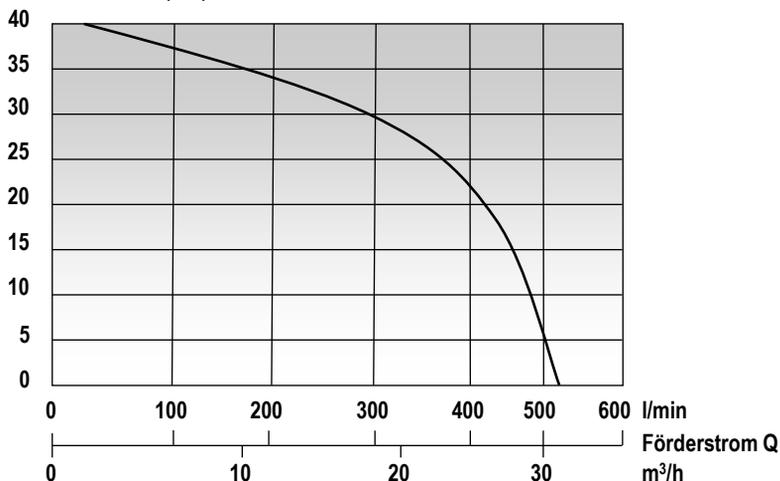


# ALLZWECKPUMPE NP 4 DH

Schmutzwasser ▪ mit Dieselmotor



Förderhöhe H m (WS)



<b>Förderstrom Q l/min</b>	<b>520</b>	<b>460</b>	<b>420</b>	<b>300</b>	<b>0</b>
<b>Förderhöhe H m (WS)</b>	<b>0</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>41</b>

Q l/min, bei H m (Wassersäule), gültig für  $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$  und kinematische Viskosität  $\eta = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$ . Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

## EINSATZBEREICH:

Schmutzwasser, Heizöl EL, Dieseldieselkraftstoff

Flüssigkeitstemperatur: Schmutzwasser bis 100°C,  
Heizöl EL, Diesel bis Raumtemp.

Flüssigkeitsdichte:  $\leq 1,1 \text{ kg/dm}^3$

pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

## TECHNISCHE DATEN:

**Motor:** 4-Takt Diesel Hatz 1B20

**Leistung P:** 3,4 kW

**Drehzahl U:** 3600 U/min.

**Gewicht:** 49 kg

**Abmessungen:** L 570 x B 460 x H 500 mm

Anschlussgröße: G 2 "

STORZ - Kupplung: C

Korndurchlass:  $\varnothing 8 \text{ mm}$

Tankinhalt: 3,0 Liter

Verbrauch: 1,1 L/h

## WERKSTOFFE:

Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706\*

Rohrrahmen: Stahl schwarz lackiert

Laufrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik

\*meerwasserbeständig

## BESONDERHEITEN:

### selbstansaugend bis 8,4 m

- fahrbare Ausführung optional
- E-Start optional mit Starter / Generator und 12 V-Batterie
- wartungsfrei
- trockenlaufsicher

### Vorteile Antriebsmotor:

- Direkteinspritzung
- Dekompressionsautomatik
- Trockenluftfilter mit Vorabscheider
- Druckumlaufschmierung



leistungsstark  
robust  
zuverlässig

[www.mast-pumpen.de](http://www.mast-pumpen.de)

**MAST PUMPEN GmbH**  
Pumpenfabrik

Mörikestr. 1 ▪ D-73773 Aichwald  
Tel.: + 49 711/936704-0 Fax: -30  
info@mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten.