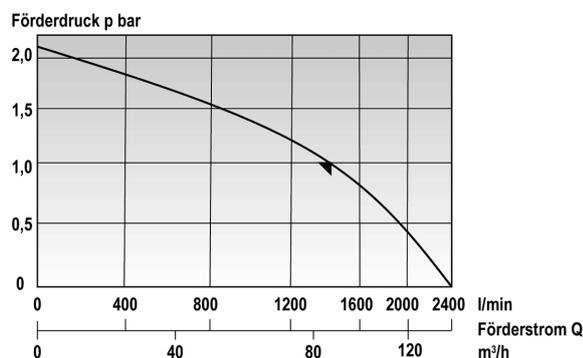




Engineered  
Quality

## Tauchpumpe TP 15 - 1

Schmutzwasser · 3~ 400 V 50 Hz  
DIN 14 425 - PVR 307/12/84



Förderstrom Q l/min	2400	1980	1520	850	0
Förderdruck p bar	0	0,5	1,0	1,5	2,1

### BESONDERHEITEN

MD - Elektronik:

- Drehrichtungsautomatik
- Phasenausfallschutz
- Temperaturschutz
- Unterspannungsauslösung
- Automatische Dichtungsüberwachung

weiter Vorteile:

- DIN Prüfnr. PVR 307/12/84
- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- keine Ölkammer
- vergossener Motor
- drehbarer Druckausgang
- sehr robuste Aluminium-Ausführung für höchste Beanspruchung
- optional mit A-Kupplung saugseitig als Verstärkerpumpe (Tandem)
- optional Gummimanschette zum Flachsaugen

### EINSATZBEREICH

Schmutzwasser

- Eintauchtiefe max:** 20 m
- Temperatur Fördermedium max:** 60 °C
- Flüssigkeitsdichte max:** 1.1 kg/dm<sup>3</sup>
- pH-Wert min:** 5
- pH-Wert max:** 8

### TECHNISCHE DATEN

- Motor:** 3~ 400 V Drehstrom
- Leistung P1:** 5.3 kW
- Nennstrom:** 9 A
- Gewicht:** 45 kg
- Fördermenge Q (max.):** 2400 l/min
- Anschlussgröße:** G 4"
- STORZ - Kupplung:** A
- Korndurchlass:** 15 mm
- Anschlussleitung:** H 07 RN-F 4 G 2,5 (20 m)
- Anschlusstecker:** CEE 16 A 5-polig  
Motorschutzstecker mit  
Ein-/Ausschalter

### WERKSTOFFE

- Tragegriff:** Stahl beschichtet
- Motorgehäuse:** Al-Legierung nach DIN EN 1706\*
- Pumpengehäuse:** Al-Legierung nach DIN EN 1706\*
- Saugsieb:** Stahl verzinkt
- Laufrad:** Sondergusseisen nach DIN EN 1561
- Leitapparat:** Sondergusseisen nach DIN EN 1561
- Dichtungen:** mineralölbeständige Elastomere
- Wellenabdichtung:** Gleitringdichtung Kohle / Keramik