



Engineered
Quality



Abwassertauchpumpe ATP 15 R

Schmutz- und Abwasser · 3~ 400 V 50 Hz
400 V im Rohrahmen

EINSATZBEREICH

Verstopfungsfreie Abwassertauchpumpe mit 400 V Elektromotor und großem Korndurchlass zur Förderung von ungeklärtem Schmutz- und Abwasser mit langfaserigen Schweb- und Feststoffen.

Eintauchtiefe max: 20 m

Temperatur Fördermedium max: 60 °C

Flüssigkeitsdichte max: 1.1 kg/dm³

pH-Wert min: 5

pH-Wert max: 8

TECHNISCHE DATEN

Motor: 3~ 400 V Drehstrom

Leistung P1: 3.1 kW

Nennstrom: 5.4 A

Gewicht: 39 kg

Förderhöhe H (max.): 20 m

Fördermenge Q (max.): 1600 l/min

Anschlussgröße: G 3" / G 2,5" (Saug/Druck)

STORZ - Kupplung: B

Korndurchlass: 65 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 4G1,5 (20 m)

Anschlusstecker: CEE 16A 5-polig

Motorschutzstecker mit

Ein-/Ausschalter, Schutzart IP X4

Förderstrom Q l/min	1600	1150	660	570	0
Förderhöhe H m (WS)	0	5	11	14	20

BESONDERHEITEN

MD - Elektronik:

- Drehrichtungsautomatik
- Phasenausfallschutz
- Temperaturschutz
- Unterspannungsauslösung
- Automatische Dichtungsüberwachung

weitere Vorteile:

- Flachsaugen durch 90° Drehung ohne Zubehör möglich
- drehbarer Druckausgang 45°
- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- keine Ölkammer
- vergossener Motor

WERKSTOFFE

Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706

Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706

Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021

Lauftrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Schrauben: nichtrostender Stahl A2

Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik