## 55 x 1.2 mm T 118 A - 5 pcs | Standard-Blätter

- Das Sägeblatt 4932274652 ist aufgrund seiner geringen Zahnteilung von 0,7 mm besonders für Schnitte in dünnen Blechen geeignet.
- Für diese spezielle Anwendung empfehlen wir Bi-Metall-Sägeblätter in Verbindung mit kühlendem Schmiermittel zur Verlängerung der Lebensdauer des Blattes. Dies ermöglicht eine doppelt so lange Standzeit gegenüber Nicht-Bi-Metall-Blättern.



	55 x 1.2 mm T 118 A - 5 pcs
Inhalt	5
Max. Schnittleistung in Alu (mm)	<u>-</u>
Max. Schnittleistung in Edelstahl (mm)	-
Max. Schnittleistung in NE-Metalle (mm)	1.5 - 4
Max. Schnittleistung in Plexiglas (mm)	-
Max. Schnittleistung in PVC	
Max. Schnittleistung in Sandwichmaterial (mm)	-
Max. Schnitttiefe in Stahl (mm)	1.5 - 4
Ref.Nr.	T 118 A
Schnittlänge (mm)	55

Milwankee