

50 x 0,7 T 118 GP5M | Standard-Blätter

- Das Sägeblatt 4932274652 ist aufgrund seiner geringen Zahnteilung von 0,7 mm besonders für Schnitte in dünnen Blechen geeignet.
- Für diese spezielle Anwendung empfehlen wir Bi-Metall-Sägeblätter in Verbindung mit kühlendem Schmiermittel zur Verlängerung der Lebensdauer des Blattes. Dies ermöglicht eine doppelt so lange Standzeit gegenüber Nicht-Bi-Metall-Blättern.



50 x 0,7 T 118 GP5M	
Inhalt	5
Max. Schnittleistung in Alu (mm)	-
Max. Schnittleistung in Edelstahl (mm)	-
Max. Schnittleistung in Laminat (mm)	-
Max. Schnittleistung in NE-Metalle (mm)	0.5 - 2
Max. Schnittleistung in Plexiglas (mm)	-
Max. Schnittleistung in PVC	-
Max. Schnittleistung in Sandwichmaterial (mm)	-
Max. Schnitttiefe in Stahl (mm)	0.5 - 2
Ref.Nr.	T 118 G
Schnittlänge (mm)	55