

25 T METERHOLZSPALTER

- Spaltkraft 25 Tonnen
- Spaltet Hart- oder Weichholz bis zu 1100 mm Länge mühelos und zuverlässig
- Die niedrige Bodenplatte erleichtert die Stammaufnahme
- Einstellbarer Spalthub
- Große Laufräder und Dreipunktbau für mobilen Einsatz
- Dank des absenkbaren Zylinders ist der Spalter platzsparend zu transportieren und zu lagern
- Optimale Sicherheit durch die Zwei-Hand-Bedienung
- Verwindungssteife, pulverbeschichtete Stahlkonstruktion
- Spaltgut-Fangbügel
- Spaltgut-Fixiervorrichtung
- Inklusive Stammheber



Motorleistung

400 V~ / 50 Hz

5100 W



HL2550GM (Motor + PTO)

| PRODUKTDATEN | |
|------------------------------|---|
| Hydraulikdruck max. | 22,7 MPa |
| Zylinderhub | 948 mm |
| Vorlaufgeschwindigkeit 1 / 2 | Motor: 10,5 / 4,3 cm/s GW-Antrieb: 13,1 / 5,3 cm/s |
| Rücklaufgeschwindigkeit | Motor: 7,5 cm/s GW-Antrieb: 9,3 cm/s |
| Motor | 400 V + Gelenkwellenantrieb |
| Motorleistung | 5100 W |

| LOGISTISCHE DATEN | |
|------------------------|--|
| Gewicht netto / brutto | 319 / 320 kg |
| Abmessung Verpackung | 940 x 680 x 1900 mm 940 x 680 x 1900 mm (mit Palette) |
| Artikelnummer | 5905509917 |
| EAN | 4046664111856 |
| 20 Container | 20 Stück |
| 40 Container | 42 Stück |
| 40 HQ Container | 42 Stück |



Mit der Spaltgut-Fixiervorrichtung kann das Spaltgut ohne Festhalten vor dem Spaltvorgang fixiert werden.

PRODUKT-DETAILS

Spaltdurchmesser: 80 - 350 mm

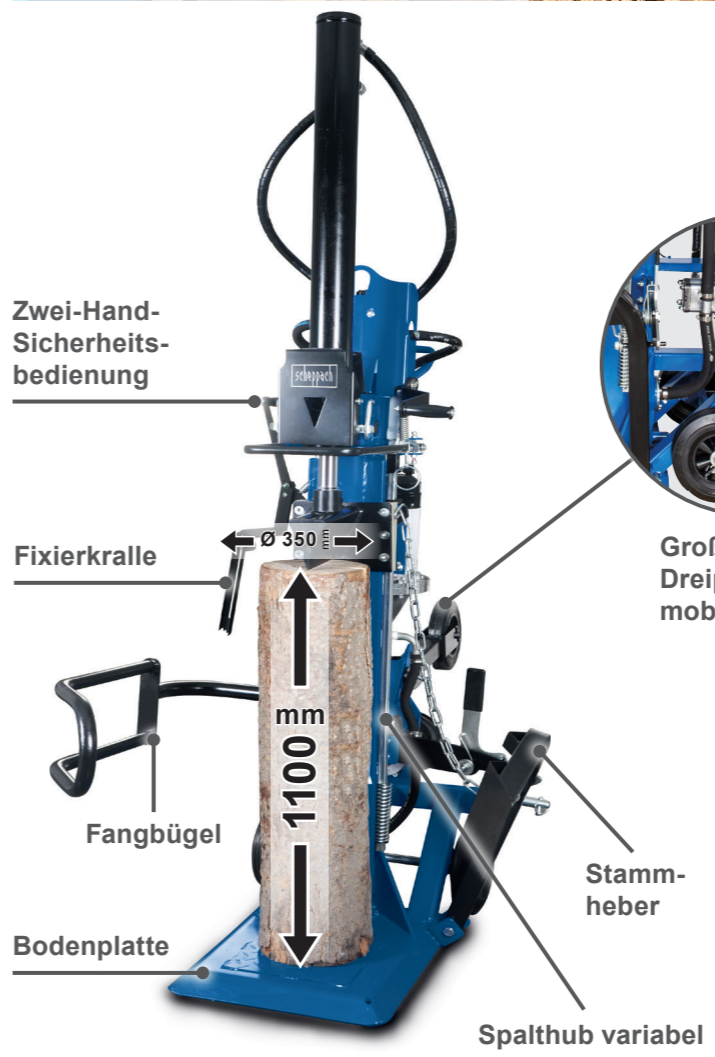
Spaltgutgröße: 560 - 1100 mm

Kraftvolle Spaltkraft: max. 25 t

Motorleistung: 5100 W

Vario Spalt System: stufenlos

Robuste Bauweise



2 Antriebsarten

Gelenkwelle

Induktionsmotor

ANWENDUNGSBESPIELE



Die Zwei-Hand-Sicherheitsbedienung, der Ein-Aus-Schalter und der beidseitige Spaltgut-Fangbügel ermöglichen ein sicheres und effektives Arbeiten.



Dank Stammheber ist ein kräfteschonendes und ergonomisches Arbeiten möglich.