

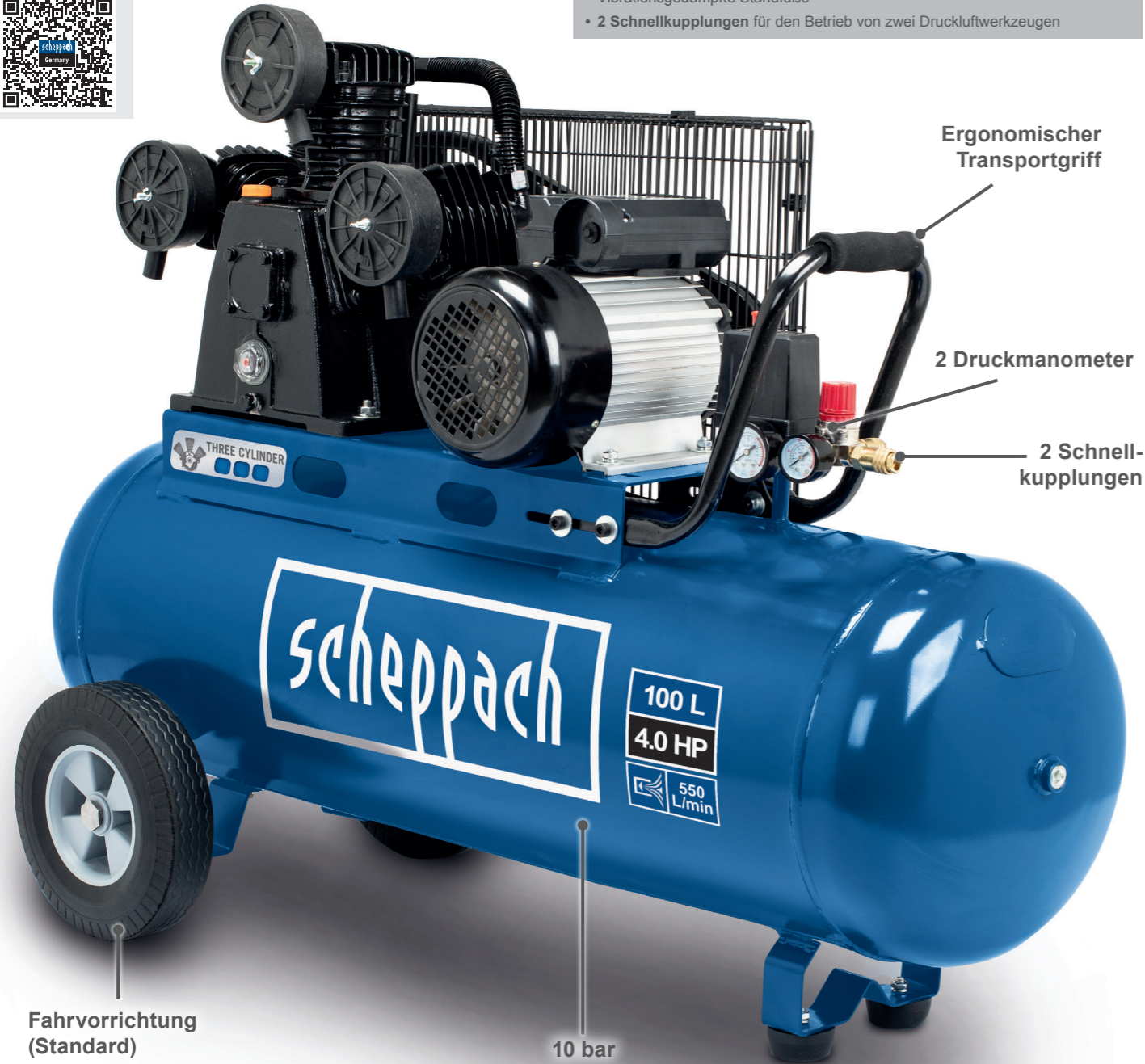
3 Zylinder für maximale Luftleistung



100 L RIEMENANTRIEB KOMPRESSOR

- Ansaugleistung 550 L/min
- Induktionsmotor für hohen Wirkungsgrad
- Max. Arbeitsdruck 10 bar
- Kräftiger 3 PS Motor
- 3 Zylinder sorgen für eine hohe Ansaugleistung und schnelles Auffüllen des Kessels
- Druckminderer für eine optimale Regelung des Arbeitsdrucks
- Kesselvolumen 100 L
- Fahrvorrichtung für einfachen Transport
- Vibrationsgedämpfte Standfüße
- 2 Schnellkupplungen für den Betrieb von zwei Druckluftwerkzeugen

360°



Ergonomischer Transportgriff

2 Druckmanometer

2 Schnellkupplungen

Fahrvorrichtung (Standard)

10 bar

PRODUKTDATEN

Abmessungen L x B x H	1025 x 475 x 840mm	
Kesselvolumen	100 L	
Arbeitsdruck max.	10 bar	
Ansaugleistung	550 L/min	
Schallleistungspegel (LpA)	97 dB(A)	
Motor	230 V~ / 50 Hz	400 V~ / 50 Hz
Motorleistung	2200 W	

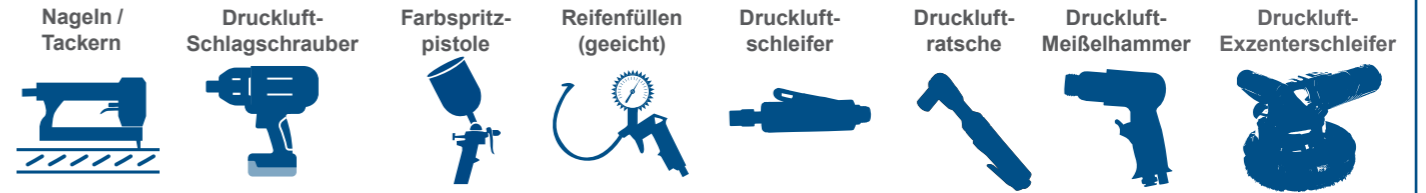
LOGISTISCHE DATEN

	230 V~	400 V~
Gewicht netto / brutto	80 / 85,6 kg	
Abmessung Verpackung	1090 x 420 x 840 mm	
Artikelnummer	5906147901	5906147902
EAN	4046664139423	4046664139416
20 Container	54 Stück	
40 Container	108 Stück	
40 HQ Container	162 Stück	



ANWENDUNGSBEISPIELE

GEEIGNET FÜR

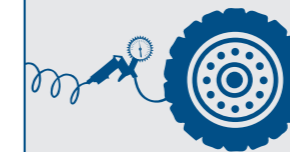


Mühseloser Reifenwechsel dank leistungsstarkem Kompressor und hoher Luftabgabeleistung.



3 Zylinder für maximale Luftleistung

Für starke Anforderungen wie LKW Reifen befüllen



PRODUKT-DETAILS

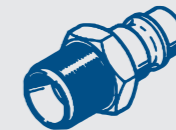
Max. 10 bar Arbeitsdruck

Ansaugleistung 550 L/min



2 x Schnellkupplung

100 L Kesselvolumen



3 Zylinder

2 Druckmanometer



Transportabel

Wartungsfreundlich

