



- ### 50 L KOMPRESSOR
- Großer vertikaler 50 L Kessel
  - 220 L/min Ansaugleistung für luftintensives Arbeiten
  - Leistungsstarker 1,5 KW / 2 PS Motor
  - Geeignet für eine Vielzahl an Druckluftwerkzeugen, wie Reifenfüller, Ausblaspistolen und vieles mehr
  - Ölfrei und dadurch wartungsarm
  - 2 Schnellkupplungen für einen schnellen Werkzeugwechsel
  - Max. Arbeitsdruck 10 bar
  - Fahrvorrichtung für einen einfachen Transport
  - Schutzbügel für erhöhte Sicherheit

PRODUKTDATEN	
Abmessungen L x B x H	364 x 346 x 955 mm
Kesselgröße	50 L
Arbeitsdruck max.	10 bar
Ansaugleistung	220 L/min
Schallleistungspegel (LwA)	97 dB(A)
Motor	230 V / 50 Hz
Motorleistung	1500 W, (2 PS)

LOGISTISCHE DATEN	
Gewicht netto / brutto	23,8 / 26,5 kg
Abmessung Verpackung	335 x 325 x 975 mm
Artikelnummer	5906152901
EAN	4046664154242
20 Container	294 Stück
40 Container	588 Stück
40 HQ Container	588 Stück

## ANWENDUNGSBEISPIELE

GEEIGNET FÜR

Nageln / Tackern	Druckluft-Schlagschrauber	Farbspritzpistole	Reifenfüllen (geeicht)	Druckluftratsche	Druckluft-Meißelhammer



Durch die wartungsarmen Maschineneigenschaften erreicht man eine bis zu **80% LÄNGERE LAUFZEIT**.

Wartungsarm

### PRODUKT-DETAILS

Für starke Anforderungen geeignet – LKW Reifen befüllen	10 bar Arbeitsdruck
Transportabel	Platzsparend
1 Druckmanometer	2 x Schnellkupplung
50 L Tankvolumen	Ansaugleistung 220 l/min
Wartungsarm	Ölfrei

